

KEMPPPI K7 WELDING EQUIPMENT

A7 MIG Welder 450

PENSATO PER IL TUO SUCCESSO



11.07.2017

 **KEMPPPI**

And you know.



A7 MIG Welder 450



IL NUOVO STANDARD PER LA SALDATURA ROBOTIZZATA

A7 MIG Welder 450 è la soluzione all'avanguardia per la saldatura mig/mag robotizzata, ideale per essere integrata con qualsiasi marchio di robot. Si tratta di un pacchetto completo e perfettamente equilibrato che include: torcia di saldatura per robot tradizionali e polso cavo, fascio cavi, generatore e unità di raffreddamento. L'attrezzatura è stata progettata per soddisfare i più alti standard Kemppi, che garantiscono prestazioni affidabili di saldatura senza compromessi. I software Kemppi Wise offrono un valore aggiunto per i clienti, migliorando notevolmente la velocità di saldatura, aumentando l'efficienza produttiva e consentendo alla stessa apparecchiatura di essere utilizzata per svariate tipologie di saldatura. La moderna interfaccia utente basata su browser consente di accedere facilmente al generatore da un computer standard con un normale browser. Ciò consente un risparmio senza precedenti nelle tempistiche di installazione e fornisce prestazioni di controllo di qualità durante tutto il ciclo lavorativo dell'apparecchiatura.

APPLICAZIONI PRINCIPALI



ROBOTICA



AUTOMAZIONE



PRINCIPALI VANTAGGI



UNIVERSALE

Può essere integrata con qualsiasi marchio robot



ALTE VELOCITA' SALDATURA

Con il processo Kemppi Wise Fusion



FACILE ACCESSO AL GENERATORE

Basta un computer con qualsiasi interfaccia web

VANTAGGI

- Integrazione rapida e semplice con qualsiasi marchio di robot con i più comuni moduli di interfaccia digitale.
- Accesso al generatore da un computer esterno tramite ethernet con un normale browser web. Nessun programma extra necessario, questo consente un risparmio radicale nei tempi di installazione, nonché una configurazione rapida e semplice dei parametri, gestione del sistema e monitoraggio durante tutto il ciclo di lavoro dell'apparecchiatura.
- Aumento della produttività grazie ai software Wise e ad una vasta gamma di funzioni disponibili. I processi Wise sono ottimizzati e preimpostati per ottimizzare la produttività con elevate velocità di saldatura. La stessa apparecchiatura può essere utilizzata per un'ampia varietà di saldature e diverse applicazioni di saldatura. Il trainafile innovativo assicura sicurezza ed ergonomicità durante il carico della bobina di filo.
- Un pacchetto completo e bilanciato da un unico fornitore consente un notevole risparmio di tempo e di energie specialmente in automazione.
- Adatto a qualsiasi settore che utilizza diverse saldature robotizzate sia su spessori sottili sia per la carpenteria pesante per tutti i materiali. (inox, ferro, alluminio, etc..)
- La funzione WiseTouch Sense Ignition di serie nella gamma A7 garantisce minimi spruzzi in innesco e stabilizza subito l'arco.
- Il robusto involucro in metallo del traina filo con l'elettronica di controllo integrata consente un più veloce e preciso controllo dei segnali eliminando le interferenze esterne.
- Un sensore integrato del gas nel traina filo consente di monitorare il flusso del gas il più vicino possibile all'arco, senza bisogno di ulteriori sensori.
- Il livello di tensione del touch sense può essere impostato direttamente dall'interfaccia del browser web.



COSA OFFRE IL PACCHETTO – **HARDWARE**



A7 MIG Power Source 450

Generatore di saldatura a cui abbinare modulo interfaccia digitale, basato sull'ultima tecnologia più avanzata degli inverter top di gamma. Disponibile con sistema di raffreddamento integrato. Comunicazione digitale con il trainafile. Disponibile un'ampia gamma di processi di saldatura ottimizzati per l'automazione. Touch Sense Ignition per il controllo dell'innesco. Segnale TAST per il robot e segnale Touch sense ottimizzati per il controllo del segui giunto. L'interfaccia browser web consente l'installazione, il backup e il monitoraggio del sistema.



A7 Wire Feeder 25

Due motori di trasmissione per una trazione integrale e una velocità fino a 25 m/min. Scheda di controllo integrata con comunicazione digitale al generatore. Solida e robusta struttura in metallo con attacco a vite del polo positivo per ridurre gli ingombri ed evitare surriscaldamenti. Disponibili diversi supporti per vari robot tradizionali e polso cavo. Sensore gas integrato con controllo della portata regolabile. Valvola soffio aria integrata. Controllo avanti – indietro filo, gas test e air test integrati e retroilluminati. Sportello in PVC e vano rulli illuminato per facilitare le operazioni di controllo e manutenzione.



A7 Cooler

Unità di raffreddamento A7 Cooler fornisce una potenza di raffreddamento di 1 KW con 3 litri di liquido. Sensore di pressione e flussimetro sul ritorno integrato e regolabile. Filtro acqua in ingresso di serie ispezionabile.



A7 MIG Gun

Sono disponibili su richiesta diverse soluzioni di lance e fasci per tutti i tipi di robot, completi di supporti anticollisione per polsi cavi e polsi tradizionali.



COSA OFFRE IL PACCHETTO - SOFTWARE



WiseFusion

Processo Wise avanzato inseribile in tutti i procedimenti sinergici e pulsati. Processo a basso apporto termico di semplice regolazione che permette un incremento della velocità di saldatura aumentando la penetrazione al vertice ed è adattabile a tutte le posizioni di saldatura.



Programmi di saldatura

Disponibili pacchetti di programmi o singole curve a seconda delle richieste per soddisfare esigenze di produzione diverse in base alle vostre necessità



WiseThin+

Processo Wise avanzato, necessita di curve sinergiche specifiche. Processo speciale che permette una notevole riduzione delle deformazioni e un'importante diminuzione degli spruzzi. Di semplice regolazione, inneschi precisi e puliti.



WisePenetration & WiseRoot+

Processi Wise avanzati specifici per la prima passata "WiseRoot+" e per il mantenimento dei parametri di saldatura "WisePenetration"



ALTERNATIVE - MACCHINE



A7 MIG Power Source 350

Generatore di saldatura a cui abbinare modulo interfaccia digitale, basato sull'ultima tecnologia disponibile degli inverter top di gamma. Disponibile con sistema di raffreddamento integrato. Comunicazione digitale con il trainafilo. Disponibile ampia gamma di processi di saldatura ottimizzati per l'automazione Touch Sense Ignition per il controllo dell'innesco. Segnale TAST per il robot e segnale Touch sense ottimizzati per il controllo del segui giunto. L'interfaccia browser web consente l'installazione, il backup e il monitoraggio del sistema.



KEMPARC PULSE 450 ANALOGICA

Generatore di saldatura kemparc pulse 450 analogico, soluzione ottimale per retrofit su impianti dove non è possibile avere segnali digitali.



SPECIFICHE TECNICHE

A7 MIG Power Source 450

Product code	6201450
Connection voltage 1~ 50/60 Hz	N/A
Connection voltage 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Fuse (delayed)	35 A
Minimum generator power	35 kVA
Welding range	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Output 60% ED	450 A
Output 100% ED	350 A
Mains connection cable	4G6 (5 m)
Supply current (maximum)	32 A
Supply current (effective)	25 A
Idle power	25 W
Power factor at max. current	0.88
No-load voltage (peak)	U ₀ = 80 V - 98 V
Open circuit voltage (average)	85 V -103 V
Efficiency (100 % duty cycle)	87 %
Minimum short circuit power S _{sc} of supply network	5.5 MVA
Max apparent power	22 kVA
Power supply for cooling unit	24 V DC / 50 VA
Power supply for auxiliary unit	50 V DC / 100 W
Operating temperature range	-20 ... +40 °C
External dimensions LxWxH	610 × 240 × 520 mm
Weight (no accessories)	40.2 kg
Degree of protection	IP23S
Weight (with connection cable)	42.6 kg
EMC class	A
Storage temperature range	-40 ... +60 °C
Temperature class	155 (F)



A7 Wire Feeder 25

Product code	6203500
Wire feed mechanism	4-roll, two motors
Wire feed speed adjustment	0.5 – 25 m/min
Gun connection	Euro
Filler wire sizes (Fe solid)	0.8 – 1.6 mm
Filler wire sizes (Fe cored)	1.0 – 1.6 mm
Filler wire sizes (Ss)	0.8 – 1.6 mm
Filler wire sizes (Al)	1.0 – 2.4 mm
Filler wire sizes (CuSi)	0.8 – 1.2 mm
Operating voltage (safety voltage)	50 V DC
Operating temperature range	-20 ... +40 °C
External dimensions LxWxH	380 × 250 × 170 mm
Weight (no accessories)	7.8 kg
Degree of protection	IP21S
EMC class	A
Storage temperature range	-40 ... +60 °C

A7 Cooler

Product code	6068220
Operating voltage (safety voltage)	400 V -15 ...+20 %
Maximum pressure	0.4 Mpa
External dimensions LxWxH	570 x 230 x 280 mm
Weight (no accessories)	11 kg
Degree of protection	IP23S
Tank volume	~3 L
EMC class	A
Cooling power	1 kW
Storage temperature range	-40 ...+60 °C
Operating temperature	-20 ...+40 °C



WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è un'azienda pioniera nel campo della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni per rendere il tuo business vincente. La sede di Kemppi è a Lahti, Finlandia ha oltre 600 impiegati esperti in saldatura, operanti in 17 paesi, con un fatturato di oltre 110 milioni di Euro

La nostra offerta comprende soluzioni di saldatura, macchine intelligenti, software per la gestione della saldatura e servizi di saldatura, per le sempre più stringenti esigenze dell'industria della saldatura. A livello locale siamo in grado di fornire le nostre competenze attraverso un network globale in oltre 60 paesi.



