

QUADERNO TECNICO PER L'EDILIZIA





CHI SIAMO

LINK INDUSTRIES S.p.A. è attiva in 3 principali settori: Edilizia, Industria e Navale.

Si pone sul mercato con ruoli differenti: importatore, distributore e partner tecnico altamente professionale che assiste i clienti nella ricerca delle migliori soluzioni di business proponendo applicazioni innovative, consulenza ed assistenza post vendita in diversi campi di applicazione grazie a:

- **innovazione e know-how:** gli investimenti nella ricerca permettono di offrire una gamma di prodotti conformi alle normative di qualità, assistere i clienti nelle migliori soluzioni di business e nel post vendita;
- **valore del proprio team, #siamolink:** Link rappresenta un modello operativo dinamico composto da professionisti di lunga data, esperti tecnici, commerciali competenti ed un front office orientato al cliente;
- **pianificazione ed efficienza logistica:** il processo di logistica e distribuzione viene curato in tutti i passaggi di trasporto e stoccaggio, fino all'arrivo al cliente;
- **ricerca e consolidamento partnership strategiche:** Link Industries è il partner commerciale, per il mercato italiano, del Gruppo Paroc Owens Corning, uno fra i maggiori produttori di lana di roccia in Europa. A completamento della gamma prodotti, Link ha stretto collaborazioni con aziende leader in diversi campi tra cui il settore degli accessori complementari alla coibentazione navale, materiali edili e tessuti tecnici per applicazioni industriali. Inoltre, grazie al proprio ufficio a Pechino, dispone, in loco, di personale tecnico qualificato incaricato di monitorare i processi produttivi, compiere verifiche ispettive e controllare tout court l'approvvigionamento far east.

L'appartenenza alla Fratelli Cosulich, storica società operante nel settore marittimo con oltre 160 anni di esperienza, garantisce a Link Industries la solidità finanziaria a supporto dello sviluppo aziendale. Attraverso le sinergie del Gruppo, Link, può usufruire di specifiche economie di scala costruite sulla forza degli investimenti del Gruppo, sulla crescita delle persone e sugli asset generati, fornendo un innegabile vantaggio competitivo.

Inoltre, con l'acquisizione di Schiavetti Enzo srl, un attore storico nell'hardware marino, è emerso come "incasellare" l'attività di Link Industries nel "commercio e produzione" non catturi più l'ampiezza dell'attività. Ecco perché è stata introdotta una visione che contempli Maritime, Building e Industrial Supply racchiudendo, perciò, non solo le competenze di Link Industries, ma anche quelle di Schiavetti e Mac Welding, riflettendo chiaramente la direzione strategica che Link Industries sta prendendo.

Link ha propri uffici a Genova ed il magazzino principale ad Alessandria: una area attrezzata di 8.000 mq per consegne in tempi contenuti, massima flessibilità negli ordini ed un continuo controllo qualità.

Link è certificata ISO 9001:2015 per i servizi forniti.

La vocazione di Link è da sempre orientata verso il cliente, come solo un'azienda a conduzione familiare proiettata attivamente verso il futuro, può fornire.

Segui #Linkindustries per essere aggiornato sulle iniziative worldwide.



LINK INDUSTRIES S.P.A.



Link Industries è in grado di fornire **servizio di spedizione all'estero tramite Express S.r.l. (www.expressglobal.it)**, società del Gruppo Cosulich. Express si occupa di spedizioni internazionali import/export ed è in grado di rispondere alle differenti esigenze del mercato, operando attraverso tutte le modalità di trasporto (mare, aereo, gomma, treno). Grazie alle numerose sedi in Italia e all'estero e alla fitta rete di corrispondenti internazionali permette di offrire una copertura completa a livello globale. Express è anche cargo agent IATA (International Air Transport Association), risulta iscritta alla federazione internazionale degli spedizionieri (FIATA) e fa parte dei circuiti nazionali di Spediporto e Fedespedi. Dal 2013 ha inoltre ottenuto dalla Agenzia delle Dogane e dei Monopoli la certificazione AEO (Operatore Economico Autorizzato).



ABOUT US

LINK INDUSTRIES S.p.A. operates in three main sectors: Construction, Industry, and Shipbuilding.

It plays different roles in the market: importer, distributor, and highly professional technical partner that assists customers in finding the best business solutions by offering innovative applications, consulting, and after-sales support in various fields of application thanks to:

- **innovation and know-how:** investments in research allow us to offer a range of products that comply with quality standards, assist customers in finding the best business solutions, and provide after-sales support;

- **the value of our team, #siamolink:** Link represents a dynamic operating model composed of long-standing professionals, technical experts, competent salespeople, and a customer-oriented front office;

- **Logistics planning and efficiency:** the logistics and distribution process are handled at every stage of transport and storage, right up to delivery to the customer.

- **Research and consolidation of strategic partnerships:** Link Industries is the commercial partner for the Italian market of the Paroc Owens Corning Group, one of the largest manufacturers of rock wool in Europe. To complete its product range, Link has established partnerships with leading companies in various fields, including the sector of complementary accessories for naval insulation, building materials, and technical fabrics for industrial applications. In addition, thanks to its office in Beijing, it has qualified technical staff on site to monitor production processes, carry out inspections, and control Far East procurement.

Being part of Fratelli Cosulich, a historic company operating in the maritime sector with over 160 years of experience, guarantees Link Industries the financial stability it needs to support its business development. Through the synergies of the Group, Link can take advantage of specific economies of scale built on the strength of the Group's investments, the growth of its people. The assets generated, providing an undeniable competitive advantage.

Furthermore, with the acquisition of Schiavetti Enzo srl, a long-standing player in marine hardware, it became clear that "pigeonholing" Link Industries' business as "trade and production" no longer captured the breadth of its activities. This is why a vision has been introduced that encompasses Maritime, Building, and Industrial Supply, thus encompassing not only Link Industries' expertise, but also that of Schiavetti and Mac Welding, clearly reflecting the strategic direction that Link Industries is taking.

Link has its offices in Genoa and its main warehouse in Alessandria: an 8,000 square meter facility equipped for fast delivery, maximum order flexibility, and continuous quality control.

Link has always been customer-oriented, as only a family-run company actively looking to the future can be.

Follow #Linkindustries to stay up to date on worldwide initiatives.



Link Industries is able to provide **international shipping services through Express S.r.l. (www.expressglobal.it), a company belonging to the Cosulich Group.** Express handles international import/export shipments and is able to meet the different needs of the market, operating through all modes of transport (sea, air, road, rail). Thanks to its numerous offices in Italy and abroad and its dense network of international correspondents, it is able to offer comprehensive global coverage. Express is also an IATA (International Air Transport Association) cargo agent, is registered with the International Federation of Freight Forwarders Associations (FIATA) and is part of the national networks of Spediporto and Fedespedi. Since 2013, it has also been awarded AEO (Authorized Economic Operator certification by the Customs and Monopolies Agency).



COME OPERIAMO

Questa nuova versione del listino Edilizia Link esce dalla logica della consueta rassegna di prodotti per fornire, con chiarezza, indicazioni circa le nostre procedure, i prodotti ed i nostri servizi.

Link Industries fonda la propria condotta sull'applicazione di un Codice Etico di Gruppo a testimonianza dell'impegno del Gruppo Fratelli Cosulich nel garantire una solida governance ed il rispetto dei principi che ci guidano.

Il Codice Etico si basa su 5 Key Values che governano le relazioni con gli stakeholder quali:

1. **Accountability** - L'operato del nostro Gruppo si ispira ai più elevati standard di integrità, onestà e trasparenza. Siamo responsabili delle nostre azioni e decisioni e l'integrità è al centro della nostra organizzazione. Ci assumiamo la responsabilità del nostro operato.
2. **Behavior Role Model** - Ci si attende che i comportamenti del personale siano caratterizzati da umiltà, empatia, fiducia, attitudine alla risoluzione dei problemi e, soprattutto, moralità.
3. **Learning mindset** - è un atteggiamento di curiosità e superamento dei limiti personali, che ci spinga ad uscire fuori dalla zona di comfort per aspirare al miglioramento continuo.
4. **Teamwork** - costruiamo relazioni di collaborazione e reciproco supporto, consapevoli dell'importanza di costruire rapporti collaborativi e di supporto tra team di diverse aziende e paesi.
5. **Customer Focus** - Ci impegniamo a superare le aspettative dei nostri clienti.

Link Industries partecipa attivamente allo sviluppo di strategie e politiche ESG per una governance consapevole ed in un'ottica dinamica di sistema in costante evoluzione e miglioramento. In tale ambito ESG trova spazio la nostra politica ambientale.

Link Industries è certificata ISO: 9001 dal 2009 per i servizi forniti ed opera perseguendo costantemente gli obiettivi aziendali di anno in anno definiti.

Dal 2017 Link Industries è partner di Mac Welding nel settore della saldatura professionale ed industriale. Nella sede di Milano, Mac Welding supporta artigiani, liberi professionisti e industrie in Lombardia nella scelta e nella manutenzione dei sistemi e degli impianti di saldatura più adatti al business. Mac Welding propone sia impianti di saldatura manuale, sia automatici, sia isole robotizzate.

Dal 2018 Link Industries ha adottato il proprio Modello di Organizzazione Gestione e Controllo ai sensi del D.lgs. 8 giugno 2001, n. 231 ed il proprio Codice Etico ad ulteriore garanzia della propria attitudine al rispetto delle regole e stimolo verso un continuo miglioramento organizzativo.

Dal 2020 ogni mercoledì viene pubblicato un post su LinkedIn ed inviata, ogni mese, una newsletter, ai nostri clienti registrati, e trasmesso un articolo ad un redazionale di

settore, perché Link Industries crede fermamente che nelle transazioni commerciali sia fondamentale la fiducia; sia determinante cioè capire con chi si lavora e come interagisse su vari livelli. Attraverso il **Piano Editoriale** Link cerca perciò di far sapere che la forza di @FratelliCosulichGroup (**#LaForzadelGruppo**) è data dalla collaborazione di tanti individui, guidati verso un progetto comune, sul quale possono contare anche i nostri clienti.

Nel 2024 Link Industries ha acquistato la maggioranza di Schiavetti Enzo S.r.l. una società genovese operativa sin dal 1870, che vanta una lunga esperienza nel settore della produzione e vendita di prodotti hardware per l'industria navale e nautica, consolidando la presenza Link nel Marine.

Link Industries fa propria la considerazione che a crear valore per il cliente è la fornitura di un prodotto qualitativamente ineccepibile, accompagnato da una serie di attività pensate per generare valore: soddisfare il cliente su ciò che ha chiesto rispondendo in termini di affidabilità, assistenza e disponibilità nella ricerca delle soluzioni richieste.

Link Industries fa propria la considerazione che a creare valore per il cliente è la fornitura di un prodotto qualitativamente ineccepibile, accompagnato da una serie di attività pensate per generare valore: soddisfare il cliente su ciò che ha chiesto rispondendo in termini di affidabilità, assistenza e disponibilità nella ricerca delle soluzioni richieste. Durante i 30 anni di attività Link Industries ha ottimizzato, snellito e reso performante le procedure che impattano il minimo sull'operato dei nostri clienti ma rendono il servizio resiliente e tempestivo.

Per tale ragione vi chiediamo di prendere buona visione di quanto segue:

Al ricevimento di un ordine il reparto operativo invia la Conferma d'Ordine al Cliente che necessita la dovuta attenzione: va letta in ogni sua parte e restituita timbrata e firmata per accettazione. Si specifica che se continuano le comunicazioni tra operativo/commerciale e cliente sulla fornitura della medesima merce, la Conferma Ordine e le relative Condizioni di Vendita si ritengono implicitamente accettate.

Al ricevimento della merce è richiesta attenta verifica della tipologia, quantità e caratteristiche del prodotto ricevuto. Dopo un mese dal ricevimento della merce non si accetteranno reclami per difetti evidenti.

In caso di Reclami si chiede cortesemente di inviare una email al commerciale o al reparto operativo specificando il difetto, quantificando il numero di pezzi non conformi, fornendo il numero di commessa e possibilmente una o più immagini della merce oggetto del reclamo.

Perché il materiale possa essere stoccato e reso disponibile nel tempo si richiede una adeguata conservazione a seconda della tipologia di prodotto. I manufatti in ghisa possono essere stoccati all'aperto benché consapevoli degli effetti legati alla possibile fioritura di ruggine che non comporta alterazioni nelle prestazioni meccaniche e composizione chimico/fisica del manufatto.



■ HOW WE WORK

This new version of the Link construction catalogue & price list breaks away from the usual product review format to provide clear information about our procedures, products, and services.

Link Industries bases its conduct on the application of a Group Code of Ethics, demonstrating the Fratelli Cosulich Group's commitment to ensuring sound governance and compliance with the principles that guide us.

The Code of Ethics is based on 5 Key Values that govern our relationships with stakeholders, such as:

- 1. Accountability - our Group's work is inspired by the highest standards of integrity, honesty, and transparency. We are responsible for our actions and decisions, and integrity is at the heart of our organization. We take responsibility for our work.*
- 2. Behaviour Role Model - We expect our staff to behave with humility, empathy, trust, problem-solving skills, and, above all, morality.*
- 3. Learning mindset - This is an attitude of curiosity and pushing personal boundaries, which drives us to step outside our comfort zone to strive for continuous improvement.*
- 4. Teamwork - We build collaborative and supportive relationships, aware of the importance of building collaborative and supportive relationships between teams from different companies and countries.*
- 5. Customer Focus - We are committed to exceeding our customers' expectations.*

Link Industries actively participates in the development of ESG strategies and policies for conscious governance and with a dynamic view of a constantly evolving and improving system. Our environmental policy fits into this ESG framework.

Link Industries has been ISO: 9001 certified since 2009 for the services it provides and operates by constantly pursuing the corporate objectives defined each year.

Since 2017, Link Industries has been a partner of Mac Welding in the professional and industrial welding sector. At its headquarters in Milan, Mac Welding supports craftsmen, freelancers, and industries in Lombardy in choosing and maintaining the welding systems and equipment best suited to their business. Mac Welding offers manual and automatic welding systems as well as robotic cells.

Since 2018, Link Industries has adopted its own Organization, Management, and Control Model in accordance with Italian Legislative Decree No. 231 of June 8, 2001, and its own Code of Ethics as a further guarantee of its commitment to compliance with the rules and as a stimulus for continuous organizational improvement.

Since 2020, a post has been published on LinkedIn every Wednesday and a newsletter has been sent to our registered customers every month, as well as an article to an industry editorial, because Link Industries firmly believes that trust is fundamental in commercial transactions; in other words, it is crucial to understand who you are working with and how it interacts on various levels. Through the Editorial Plan, Link therefore seeks to convey that the strength of @FratelliCosulichGroup (#LaForzadelGruppo) lies in the collaboration of many individuals, guided towards a common project, on which the clients can also count.

In 2024, Link Industries acquired a majority stake in Schiavetti Enzo S.r.l., a Genoa-based company operating since 1870 with extensive experience in the production and sale of hardware products for the shipbuilding and nautical industries, consolidating Link's presence in the marine sector.

Link Industries believes that creating value for the customer means supplying a product of impeccable quality, accompanied by a series of activities designed to generate value: satisfying the customer's requests in terms of reliability, assistance, and availability in finding the required solutions.

During its 30 years in business, Link Industries has optimized, streamlined, and improved the procedures that have the least impact on our customers' operations while making our service resilient and timely.

For this reason, we ask you to carefully read the following: Upon receipt of an order, the operations department sends an Order Confirmation to the Customer, which must be read carefully in its entirety and returned stamped and signed for acceptance. Please note that if communications between the operations/sales department and the customer regarding the supply of the same goods continue, the Order Confirmation and the related Terms and Conditions of Sale shall be deemed to have been implicitly accepted. Upon receipt of the goods, please carefully check the type, quantity, and characteristics of the product received. After one month from receipt of the goods, no claims for obvious defects will be accepted.

In the event of complaints, please send an email to the sales department or operations department specifying the defect, quantifying the number of non-compliant items, providing the order number and, if possible, one or more images of the goods subject to the complaint.

In order for the material to be stored and made available over time, adequate storage is required depending on the type of product. Cast iron products can be stored outdoors, although we are aware of the effects of possible rusting, which does not alter the mechanical performance or chemical/physical composition of the product.



DRENAGGIO - *DRAINAGE*



GHISA SFEROIDALE

- *Chiusini d'ispezione - Classe di portata B125, C250, D400*
- *Chiusini centro strada - Classe di portata D400 con telaio quadrato, circolare e ottagonale*
- *Chiusini a sezioni - Classe di portata D400, 2/4 coperchi triangolari con telaio quadrato e rettangolare*
- *Griglie piane e concave - Classe di portata C250 e D400*
- *Griglie per canali - Classe di portata C250, D400*
- *Chiusini manovra/servizi e accessori*

DUCTILE IRON

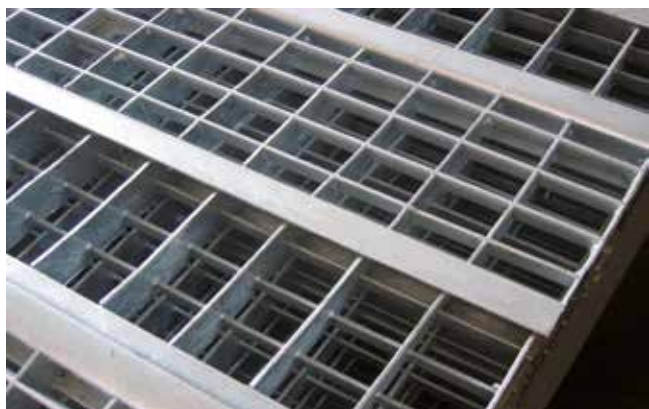
- *Access and inspection covers - B125, C250, D400*
- *Circular access covers - D400 class, with square, circular and octagonal frame*
- *Double triangular access covers - D400 class with square and rectangular frames*
- *Gully gratings - C250, D400 class*
- *Channel gratings - C250, D400 class*
- *Surface boxes and accessories*

ACCIAIO ZINCATO

- *Sigilli leggeri - in acciaio prezincato*
- *Sigilli pesanti - in acciaio zincati a caldo*
- *Copri cisterna - con cerniere, in acciaio zincato a caldo*
- *Chiusini - con coperchio in lamiera antiscivolo, in acciaio zincato a caldo*
- *Griglie con telaio - grigliato pressato maglia 33x33 mm in acciaio zincato a caldo*
- *Griglie antitacco - grigliato pressato maglia 33x11 mm in acciaio zincato a caldo, con telaio*
- *Griglie per canaletta - grigliato pressato maglia 33x33 mm, ed antitacco 33x11 mm, in acciaio zincato a caldo*

GALVANIZED STEEL

- *Recessed access covers - light duty pre-galvanized steel*
- *Recessed access covers - heavy duty hot dip galvanized*
- *Tank covers - hot dip galvanized steel covers with hinges*
- *Covers - with hot dip galvanized steel beams pattern surface*
- *Light duty gratings - 33x33 mm mesh grating, with hot dip galvanized steel gratings frame*
- *Anti-heel light duty gratings - 33x11 mm mesh grating, with hot dip galvanized steel gratings frame*
- *Gully gratings - 33x33 mm or 33x11 mm anti-heel mesh grating with reinforced border*



Ghisa Lamellare

Nella ghisa lamellare o ghisa grigia, la grafite si presenta sotto forma di lamelle; da ciò deriva il nome metallurgico di "ghisa a grafite lamellare". Questa lega presenta buone caratteristiche di resistenza alla rottura, indeformabilità, elevata capacità di assorbimento delle vibrazioni ed una notevole resistenza all'usura e alla corrosione. L'impiego della ghisa lamellare per la produzione di chiusini e griglie, consente di ottenere manufatti con un buon rapporto tra peso e portata, una elevata stabilità, rendendo possibile, ove previsto da normativa, l'eliminazione di sistemi aggiuntivi di bloccaggio e guarnizioni di tenuta dei chiusini.

Grey iron / Cast iron

In the grey cast iron, a large part or all of the carbon is in the form of flakes. This alloy combines good tensile strength, low deformation, high capacity to damp vibrations and an excellent resistance to wear and corrosion. The use of grey cast iron in the production of access covers and gully gratings enables the manufacturing of good quality products in comparison with their high stability, weight and load resistance; avoiding at the same time and if provided by the standard, gaskets and locking devices.



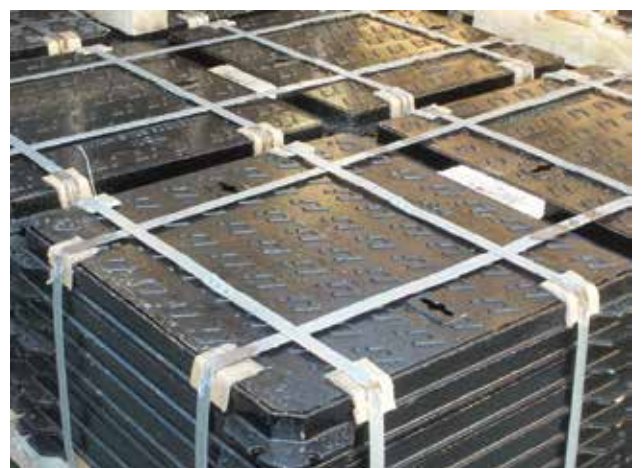
Ghisa Sferoidale

Nella ghisa sferoidale, la grafite si presenta sotto forma di sferoidi, da ciò deriva il nome metallurgico di "ghisa a grafite sferoidale". Questa lega aggiunge alle caratteristiche tipiche della ghisa lamellare, ulteriori doti meccaniche quali la resistenza alla trazione e agli urti, buon allungamento ed elevato limite elastico. La cristallizzazione della grafite in sferoidi, ottenuta mediante l'aggiunta di magnesio prima della colata, consente di prevenire eventuali fessurazioni dovute a concentrazioni di sforzo sulle "lamelle" e conseguenti possibili linee di propagazione di rottura occasionali nella ghisa lamellare. Le caratteristiche meccaniche della ghisa sferoidale, consentono di realizzare manufatti più leggeri, facilitando la posa e la manutenzione, nel rispetto delle disposizioni comunitarie per la sicurezza sul lavoro.



Spheroidal graphite cast iron / Ductile iron

In the spheroidal graphite cast iron, better known as Ductile Iron (D.I.), the graphite is in the form of spheroidal particles, obtained by adding 0.05 weight % of magnesium. In addition to the standard qualities of the grey iron, this alloy improves certain mechanical characteristics such as tensile strength, elongation, shock resistance and elastic strength. The crystallization of the graphite in spheroids can limit possible cracks due to excessive load concentration, avoiding the propagation of breaking lines occasional in the grey cast iron. The mechanical characteristics of manhole covers and gully gratings made in ductile iron enable the manufacturing of lighter products improving the handling, installation and maintenance operations, in accordance with the latest EU requirements and provisions for the safety at work.



Conformità prodotti norme EN124-1/2:2015

La Norma EN124:1994 è scaduta a Marzo 2017 ed è stata sostituita dalla Norma volontaria EN124:2015, suddivisa in 6 parti che prendono in considerazione anche i nuovi materiali presenti sul mercato. La EN124-1:2015 è dedicata alle definizioni, alla classificazione, ai principi generali di progettazione, ai requisiti di prestazione e metodi di prova; la EN124-2:2015 definisce specifiche prove e requisiti da soddisfare per i prodotti in ghisa.

In mancanza di ratifica e conseguente pubblicazione sulla Gazzetta dell'Unione Europea, tali Norme risultano ad oggi non armonizzate pertanto, non è possibile né legale, apporre il marchio CE. La EN124-2 (UNI EN 124-2 in Italia) è relativa a chiusini, griglie e caditoie in ghisa grigia o ghisa sferoidale, combinati o meno con cemento. Le Norme devono essere adottate in tutti i paesi dell'Unione Europea.

Le norme EN124-1/2 prescrivono livelli prestazionali minimi per tutti i dispositivi di coronamento evidenziati;

Link Industries SpA, in aggiunta ai requisiti imposti dalle Norme, a titolo di maggior garanzia di qualità per clienti ed utilizzatori, prescrive inoltre:

- controllo di fabbricazione dei prodotti da parte di un sistema di garanzia di produzione quale ad es. ISO 9001;
- ispezione da parte di un Ente Terzo delle precedenti disposizioni.

Link Industries SpA si affida a ICMQ SpA, ente indipendente di certificazione prodotto per la certificazione volontaria dei dispositivi di coronamento e chiusura dei pozzetti stradali in base alle Norme EN124-1:2015 e EN124-2:2015.



Rintracciabilità dei prodotti

I numeri di serie e dei lotti di produzione sono riportati su ogni parte dei nostri prodotti (telaio e chiusino e griglia).

I disegni dei prodotti i cui codici sono indicati in tabella trovano riferimento sul certificato n. P 01010 ICMQ del 09/05/2025

LINK propone griglie di varie dimensioni e portata, in base alle esigenze dei clienti.

Rimangono a loro carico ulteriori iter di certificazione.

Compliance with standards EN124-1/2:2015

Effective April 1st 2017, the EN124:1994 Standard has been superseded by the Voluntary EN124:2015. The new Standard, drawn in 6 different parts, takes in due consideration the wide variety of types and materials today available in the market. The EN124-1:2015 is dedicated to the definitions, to the classification, the general principles of design, the performance requirements as well as to the methods of testing; the EN124-2:2015 defines specific tests and requirements for the products in Ductile and Grey iron.

Lacking the EU Commission ratification and consequent publication on the European Official Journal the EN124:2015 is not yet harmonized and therefore it is neither possible nor legal to affix the CE mark on the products. The EN124-2 (UNI EN 124-2 in Italy) refers to gully tops and manhole tops of flake graphite cast iron and/or spheroidal cast iron whether in combination or not with concrete. The Standards must be adopted in all the countries of the European Union

The EN124-1/2 Standards require minimum performance levels for gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas;

Link Industries SpA, in addition to the requirements imposed by the Standard, as a further guarantee of quality and performances to customers and end-users, also requires:

- *manufacturing control of production according to a quality management systems certification such as ISO 9001;*
- *quality inspection control and regular surveillances from a third party certification body.*

Link Industries SpA entrusted ICMQ SpA, as independent third party certification body for the voluntary certification of gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas according to EN124-1: 2015 and EN124-2: 2015 Standards.

Product traceability

Serial and production lot numbers are reproduced on each part of our products (frame, gully gratings and manhole covers).

The drawings of the products whose codes are indicated in the table are referred to in the certificate no. P01010 dated 09/05/2025 issued through ICMQ test center.

LINK supplies gratings of various sizes and classes, based on customers' requirement.

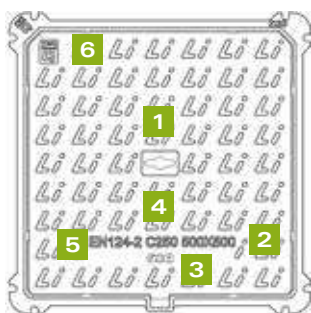
Further certification processes lie with customers account

CHIUSINI, GRIGLIE E CADITOIE IN GHISA - DUCTILE AND CAST IRON ACCESS COVERS, GULLY GRATINGS AND CURB GULLIES

La ghisa è una lega ferrosa contenente oltre l'1,7% di carbonio. Durante la solidificazione si separa dalla massa metallica e rimane presente come grafite uniformemente dispersa. Le caratteristiche fisiche meccaniche della ghisa variano in funzione della presenza più o meno elevata di altri elementi e della struttura metallografica risultante. La carica metallica della ghisa è normalmente composta da ghisa in pani di prima fusione, ritorni di fonderia (canali e attacchi di colata), scarti di produzione, rottami e ferro-leghe, da aggiungere come correttivo di analisi.

Cast iron is an alloy of carbon, silicon, and iron, containing over 1.7% of carbon. When the cast iron solidifies from its liquid state, graphite is formed and uniformly dispersed. Physical and mechanical characteristics can vary considerably according to the higher or lower concentration of other elements and the consequent metallographic structure. Cast Iron metallic elements charge is generally made of foundry pig iron, foundry returns (pouring channels and gates) cast iron scraps and iron-alloys as analysis correctors.

Marcatura dei Prodotti - Products markings



Le norme EN124-1/2 prevedono che i prodotti certificati riportino obbligatoriamente marcature comprovanti la conformità alle esigenze di normativa, di produzione, distribuzione e impresa come da seguente dettaglio:

EN124-1/2 standards require all certified products to display several markings proving the compliance to the standards as per details:

- 1** Nome commerciale (facoltativo)
Commercial brand of the product (optional)
- 2** Marchio di identificazione del produttore
Mark/logo of the manufacturer
- 3** Marchio del fabbricante
Mark/logo of the maker
- 4** Classe di appartenenza (A15-Gruppo 1, B125-Gruppo 2, C250-Gruppo 3, D400-Gruppo 4, E600-Gruppo 5, F900-Gruppo 6)
Group/Class (Group 1-A15, Group 2-B125, Group 3-C250, Group 4-D400, Group 5-E600, Group 6-F900)
- 5** Riferimento alla norma EN124-1/2
Reference to EN124-1/2 standards
- 6** Marchio ente certificazione con N. certificato (facoltativo per la EN124-1/2)
Mark/logo and certificate number of the third party independent certification body (optional for EN124-1/2)



Classi di resistenza - Groups and classes EN124-1/2

Classe A15 (minimo) Gruppo 1



Pedonale e ciclo

Group 1 Class A15 (minimum)

Areas which can only be used by pedestrians and pedal cyclists

Classe B125 (minimo) Gruppo 2



Pedonale e parcheggio

Group 2 Class B125 (minimum)

Footways, pedestrian areas and comparable areas, car parks or car parking decks

Classe C250 (minimo) Gruppo 3



Bordo strada

Group 3 Class C250 (minimum)

For gully tops, installed in the area of kerbside channels of roads

Classe D400 (minimo) Gruppo 4



Carreggiata strada

Group 4 Class D400 (minimum)

Carriageways of roads, hard shoulders and parking areas, for all types of road vehicles

Classe E600 (minimo) Gruppo 5



Industriale e merci

Group 5 Class E600 (minimum)

Areas imposing high wheel loads, e.g. docks, aircraft pavements

Classe F900 (minimo) Gruppo 6



Porto e aeroporto

Group 6 Class F900 (minimum)

Areas imposing particularly high wheel loads, e.g. aircraft pavements

IL DIMENSIONAMENTO DELLE OPERE IDRAULICHE A SERVIZIO DEL CORPO STRADALE

Le acque meteoriche, a causa dell'energia dinamica sviluppata, erodono le strade urbane ed extra urbane ed hanno un rilevante impatto sulla viabilità stradale accumulandosi sulla carreggiata, favorendo l'aquaplaning. Diviene perciò determinante prevedere una corretta pianificazione delle opere idrauliche stimando preliminarmente numero, dimensione e posizionamento degli elementi di smaltimento a servizio del manto stradale.

Partendo dalla valutazione dell'area imbriferà, soppesando la portata di piena, è necessario studiare sia la morfologia del territorio, sia la quantità d'acqua portata dalle precipitazioni meteorologiche, sia gli aspetti geologici, pedologici ed orografici che influenzano la distribuzione dell'acqua sulla superficie. Stimato un possibile tempo di corrivazione e considerato che l'acqua meteorologica non fluisce totalmente sulla strada, ma una parte di essa viene assorbita dal suolo e dalla vegetazione, è altresì importante considerare il coefficiente di deflusso per giungere ad una stima delle portate massime alla base delle valutazioni sul dimensionamento delle opere idrauliche a servizio del corpo stradale. Evidentemente i fattori studiati rendono tale calcolo di una determinazione in parte approssimativa che andrà tenuta in considerazione nella ponderazione sul posizionamento degli elementi recettivi e della loro relativa classe di portata.

THE DIMENSIONING OF HYDRAULIC WORKS SERVING THE ROAD STRUCTURE

Due to the dynamic energy developed, rainwater erodes urban and extra-urban roads and has a significant impact on road traffic, accumulating on the carriageway and promoting aquaplaning. It is therefore essential to plan hydraulic works correctly, estimating in advance the number, size, and positioning of the drainage elements serving the road surface. Starting from an assessment of the catchment area and weighing up the flood flow, it is necessary to study both the morphology of the territory and the quantity of water brought by meteorological precipitation, as well as the geological, pedological, and orographic aspects that influence the distribution of water on the surface. Once a possible co-flow time has been estimated and considering that meteorological water does not flow entirely onto the road, but part of it is absorbed by the soil and vegetation, it is also important to consider the runoff coefficient in order to arrive at an estimate of the maximum flow rates on which to base the design of the hydraulic works serving the road structure. Clearly, the factors studied make this calculation somewhat approximate, which must be taken into account when weighing the positioning of the receptive elements and their relative flow rate class.

SOLLEVARE ED APRIRE UN CHIUSINO

I chiusini hanno lo scopo di coprire e proteggere le aperture che conducono alle fognature o alle tubazioni per l'acqua, il gas, e cavi elettrici. Hanno forme circolari o rettangolari e sono realizzati in materiali diversi: il più comune è la ghisa in quanto particolarmente adatta per sopportare i carichi e resistere all'usura.

Esistono diverse tipologie di chiusini in ghisa, ciascuna progettata per soddisfare specifici requisiti di utilizzo e classi di portata.

I chiusini d'ispezione devono essere accessibili per controlli e manutenzioni all'interno del tombino.

A volte, causa la forma o il tipo di posizionamento, la loro apertura diviene difficoltosa.

Chiusini leggeri e piccole caditoie possono essere sollevati manualmente grazie all'impiego di leve, ganci o estrattori per i quali è importante applicare una pressione costante e uniforme durante il sollevamento.

Per chiusini di dimensioni e peso maggiore (vanno da 20 a oltre 90 kg) è consigliato l'impiego di carrelli apri-chiusini che sfruttano il principio della leva e permettono la movimentazione manuale del carico pesante. Nei chiusini in ghisa viene spesso impiegata tecnologia magnetica attraverso la quale, magneti di sollevamento applicati ai carrelli, posizionati sopra al chiusino, permettono di sollevare il corpo agevolmente.

Prima di procedere alla manovra è consigliabile pulire il chiusino dalle impurità, catrame, ossidazione ma anche gelo e salsedine che si depositano tra coperchio e telaio, bloccando il coperchio ed impedendo una presa sicura.

Tali dispositivi hanno visto, nel corso degli ultimi decenni, un grande incremento degli automezzi circolanti, subito maggiori sollecitazioni dalle ruote e dal carico che, con il progredire del tempo, ha aumentato il deterioramento delle sedi stradali. Per tale ragione una progettazione accurata, una scelta adeguata dei materiali, una corretta esecuzione dei lavori ed un'analisi programmata delle condizioni di usura sono la base per garantire la sicurezza e il comfort degli utenti della strada e la durata nel tempo dell'infrastruttura.

LIFTING AND OPENING A MAN-HOLE COVER

Manhole covers are designed to cover and protect openings leading to sewers or water, gas pipes and electrical cables. They are circular or rectangular in shape and made of different materials: the most common is cast iron, as it is particularly suitable for withstanding loads and resisting wear.

There are different types of cast iron manhole covers, each designed to meet specific requirements of use and load classes. Inspection manhole covers must be accessible for checks and maintenance inside the manhole.

Sometimes, due to their shape or type of positioning, they can be difficult to open.

Lightweight manhole covers and small drains can be lifted manually using levers, hooks, or extractors, for which it is important to apply constant and uniform pressure during lifting.

For larger and heavier manhole covers (ranging from 20 to over 90 kg), the use of manhole cover lifters is recommended. These devices use the principle of leverage and allow manual handling of heavy loads. Magnetic technology is often used in cast iron manhole covers, whereby lifting magnets attached to trolleys positioned above the manhole cover allow the body to be lifted easily.

Before proceeding with the operation, it is advisable to clean the manhole cover of any dirt, tar, oxidation, frost, and salt that may have accumulated between the cover and the frame, blocking the cover and preventing a secure grip.

Over the last few decades, these devices have seen a significant increase in the number of vehicles on the road, immediately subjected to greater stress from wheels and loads which, over time, has increased the deterioration of road surfaces. For this reason, careful design, appropriate choice of materials, correct execution of work, and scheduled analysis of wear conditions are essential to ensure the safety and comfort of road users and the durability of the infrastructure.

Classe B125 - Group 2

EN124-1 EN124-2 : 2015

CHIUSINO CON TELAIO / SOLID TOP MANHOLE COVER WITH FRAME

CHIUSINO QUADRATO CON TELAIO "SMART"
SOLID TOP SQUARE MANHOLE COVER WITH FRAME
"SMART" TYPE

Descrizione

Chiusino quadrato con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 normativa UNI EN124-1/2, gruppo 2, classe B125 (kN 125 = t. 12,75) Coperchio con due angoli a 45° per installazione guidata. Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.

Telaio con canaletta interna di appoggio del coperchio continua, senza interruzioni per tenuta idraulica

Installazione : B125 / Gruppo 2, EN124-1/2

Loghi e scritte di utilità: su richiesta.

Description

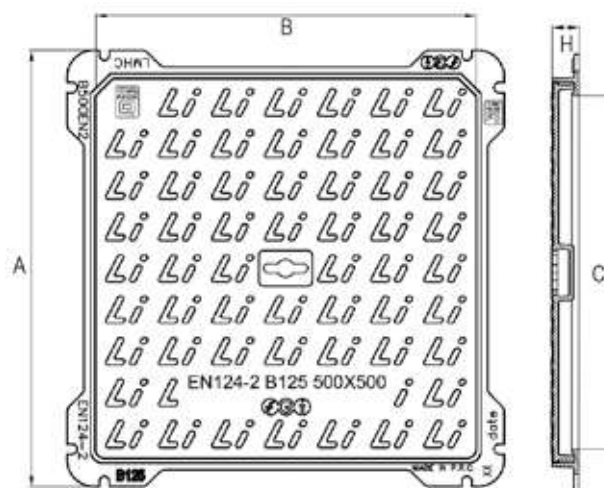
Solid top manhole cover and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standard, Group 2, B125 class (kN 125 = t. 12,75). Covers with two diagonal edges, cut at 45°, as positioning guides for installation procedures.

Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.

Continuous inner edge of the frame with 'U' shape for sealing purposes.

Application : B125 / Group 2, EN124-1/2

Badging : to customer requirements



Chiusino - Access cover

Classe B125 - Group 2

Chiusino d'ispezione con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 normativa UNI EN124-1/2, gruppo 2, classe B125 (kN 125 = t. 12,75)

Access cover and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standard, group 2, B125 class (kN 125 = t. 12,75)

Smart

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. chiusino mm	"C" dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
Item code	Ref. DWG	Unit weight kg / pc	"A" nominal base size mm	"B" cover size mm	"C" clear opening mm	"H" frame depth mm	Packing n. pcs / pallet
LGSMEN-120L	LMHCB200EN2	2,80	200x200	129x129	101x101	25	63 pz
LGSMEN-130L	LMHCB300EN2	5,30	300x300	230x230	201x201	25	52 pz
LGSMEN-140L	LMHCB400EN2	8,50	400x400	330x330	301x301	25	28 pz
LGSMEN-150L	LMHCB500EN2	13,70	500x500	430x430	400x400	30	28 pz
LGSMEN-155L	LMHCB550EN2	20,50	550x550	486x486	450x450	35	28 pz
LGSMEN-160L	LMHCB600EN2	20,50	600x600	530x530	500x500	35	16 pz
LGSMEN-170L	LMHCB700EN2	30,20	700x700	630x630	600x600	40	15 pz
LGSMEN-180L	LMHCB800EN2	41,80	800x800	730x730	700x700	45	12 pz

Classe B125 - Group 2

EN124-1 EN124-2 : 2015

CHIUSINO CON TELAIO / SOLID TOP MANHOLE COVER WITH FRAME

CHIUSINO CON TELAIO "SMARTLOCK"
SOLID TOP MANHOLE COVER WITH FRAME "SMARTLOCK"
TYPE

Descrizione

Chiusino d'ispezione con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 2, classe B125 (kN 125 = t. 12,75).

Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.

Coperchio con chiusura di sicurezza a scatto per mezzo di 1 barra elastica, incernierato con blocco di sicurezza a 90°.

Installazione : B125 / Gruppo 2, EN124-1/2

Loghi e scritte di utilità: su richiesta.

Description

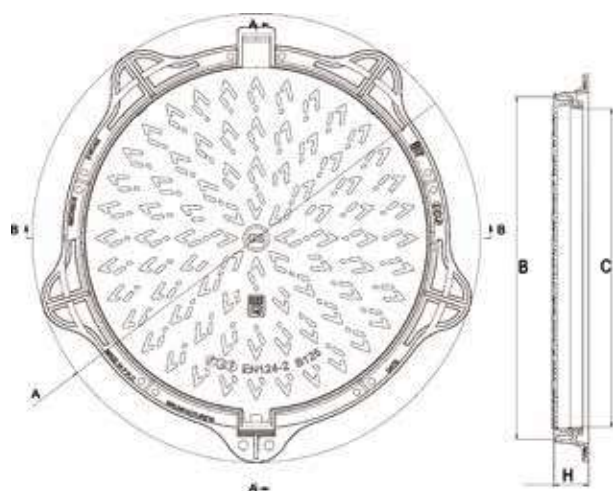
Solid top manhole cover and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standards, Group 2, B125 class (kN 125 = t. 12,75).

Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.

Hinged cover provided with 1 spring bar locking system. Safety position at 90°.

Application : B125 / Group 2, EN124-1/2

Badging : to customer requirements



Chiusino - Access cover

Classe B125 - Group 2

Chiusino d'ispezione con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 2, classe B125 (kN 125 = t. 12,75)

Access cover and frame in ductile iron GJS 500-7 according to UNI EN124-1/2 standards, group 2, B125 class (kN 125 = t. 12,75)

SmartLock

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. chiusino mm	"C" dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
<i>Item code</i>	<i>Ref. DWG</i>	<i>Unit weight kg / pc</i>	<i>"A" nominal base size mm</i>	<i>"B" cover size mm</i>	<i>"C" clear opening mm</i>	<i>"H" frame depth mm</i>	<i>Packing n. pcs / pallet</i>
LGSMENR-106L	LMHCBR850EN2	34,00	Ø 850	Ø 648	Ø 602	65	10 pz

Classe C250 - Group 3

EN124-1 EN124-2 : 2015

CHIUSINO QUADRATO CON TELAIO / SOLID TOP MANHOLE COVER WITH FRAME

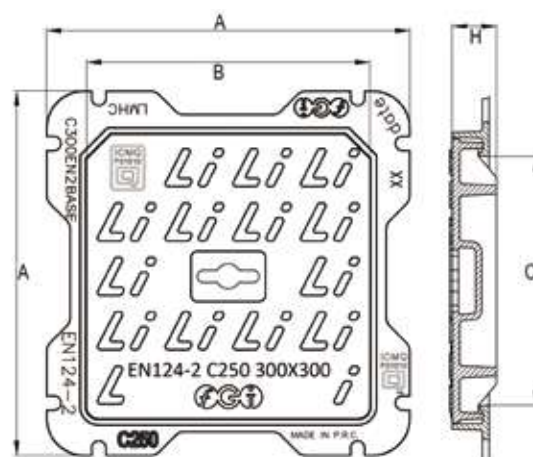
CHIUSINO QUADRATO CON TELAIO "SMART"
SOLID TOP SQUARE MANHOLE COVER WITH FRAME
"SMART" TYPE

Descrizione

Chiusino quadrato con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49)
Coperchio con due angoli a 45° per installazione guidata.
Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.
Telaio con canaletta interna di appoggio del coperchio continua, senza interruzioni per tenuta idraulica
Installazione : C250 / Gruppo 3, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori
Loghi e scritte di utilità: su richiesta

Description

Solid top manhole cover and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standards, Group 3, C250 class (kN 250 = t.25,49). Covers with two diagonal edges, cut at 45°, as positioning guides for installation procedures.
Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.
Continuous inner edge of the frame with 'U' shape for sealing purposes.
Application : C250 / Group 3, EN124-1/2 and lower
Badging : to customer requirements



Chiusino - Access cover

Classe C250 - Group 3

Chiusino d'ispezione con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49)

Access cover and frame in ductile iron GJS 500-7 according to UNI EN124-1/2 standards, group 3, C250 class (kN 250 = t. 25,49)

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. chiusino mm	"C" dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
Item code	Ref. DWG	Unit weight kg / pc	"A" nominal base size mm	"B" cover size mm	"C" clear opening mm	"H" frame depth mm	Packing n. pcs / pallet
LGSMEN-230LB	LMHCC300EN2BASE-LGSMEN-230LB_GCPL 477	5,80	300x300	230x230	201x201	30	52 pz
LGSMEN-240LB	LMHCC400EN2BASE-LGSMEN-240LB_GCPL 459	11,00	400x400	330x330	301x301	35	28 pz
LGSMEN-250LB	LMHCC500EN2BASE-LGSMEN-250LB_GCPL 460	17,50	500x500	430x430	400x400	40	28 pz
LGSMEN-255LB	LMHCC550EN2BASE	24,20	545x545	479x479	450x450	45	24 pz
LGSMEN-260LB	LMHCC600EN2BASE-LGSMEN-260LB_GCPL 461	26,80	600x600	530x530	500x500	45	14 pz
LGSMEN-270LB	LMHCC700EN2BASE-LGSMEN-270LB_GCPL 462	37,30	700x700	630x630	600x600	50	12 pz
LGSMEN-280LB	LMHCC800EN2BASE	52,00	800x800	730x730	700x700	50	12 pz

Chiusino d'ispezione con telaio per derivazioni fibra ottica in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49)

Access cover and frame for fiber optic branches in ductile iron GJS 500-7 according to UNI EN124-1/2 standards, group 3, C250 class (kN 250 = t. 25,49)

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. chiusino mm	"C" dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
Item code	Ref. DWG	Unit weight kg / pc	"A" nominal base size mm	"B" cover size mm	"C" clear opening mm	"H" frame depth mm	Packing n. pcs / pallet
GSMEN-248L *	TELMHCC480x230EN2	9,50	230x480	156x405	135x385	60	24 pz

Incl. Dispositivo di bloccaggio inox / s/s locking device provided - * Disponibile su richiesta / Available upon request

Classe C250 - Group 3

EN124-1 EN124-2 : 2015 SMARTLOCK

CHIUSINO QUADRATO CON TELAIO / SOLID TOP MANHOLE COVER WITH FRAME

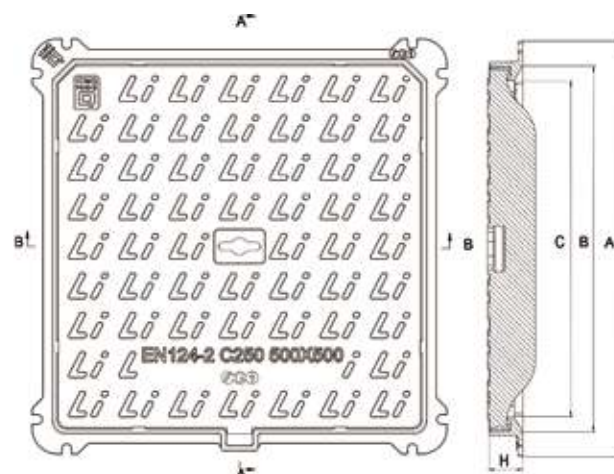
CHIUSINO CON TELAIO MODELLO "SMARTLOCK"
SOLID TOP SQUARE MANHOLE COVER WITH FRAME
"SMARTLOCK"

Descrizione

Chiusino quadrato con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49)
Coperchio con due angoli a 45° per installazione guidata.
Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.
Coperchio dotato di sistema di sicurezza con chiusura a scatto.
Telaio con canaletta interna di appoggio del coperchio continua, senza interruzioni per tenuta idraulica
Installazione : C250 / Gruppo 3, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori
Loghi e scritte di utilità: su richiesta

Description

Solid top manhole cover and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standards, Group 3, C250 class (kN 250 = t.25,49). Covers with two diagonal edges, cut at 45°, as positioning guides for installation procedures.
Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.
Cover provided with snap-lock safety system. Continuous inner edge of the frame with 'U' shape for sealing purposes.
Application : C250 / Group 3, EN124-1/2 and lower
Badging : to customer requirements



Chiusino - Access cover

Classe C250 - Group 3

Chiusino d'ispezione con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49)

Access cover and frame in ductile iron GJS 500-7 according to UNI EN124-1/2 standards, group 3, C250 class (kN 250 = t. 25,49)

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. chiusino mm	"C" dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
<i>Item code</i>	<i>Ref. DWG</i>	<i>Unit weight kg / pc</i>	<i>"A" nominal base size mm</i>	<i>"B" cover size mm</i>	<i>"C" clear opening mm</i>	<i>"H" frame depth mm</i>	<i>Packing n. pcs / pallet</i>
SmartLock							
LGSMEN-240L	LMHCC400EN2	11,30	400x400	329x329	301x301	40	28 pz
LGSMEN-250L	LMHCC500EN2	18,00	500x500	431x431	401x401	40	28 pz
LGSMEN-255L	LMHCC550EN2	24,00	550x550	479x479	450x450	45	24 pz
LGSMEN-260L	LMHCC600EN2	27,00	600x600	529x529	500x500	45	14 pz
LGSMEN-268L	LMHCC6080EN2	43,90	600x800	531x735	500x700	50	12 pz
LGSMEN-270L	LMHCC700EN2	38,00	700x700	629x629	600x600	45	12 pz
LGSMEN-280L	LMHCC800EN2	52,00	800x800	729x729	700x700	50	12 pz
LGSMEN-290L	LMHCC900EN2	81,00	900x900	832x832	791x791	65	12 pz
LGSMEN-210L	LMHCC1000EN2	102,00	1000x1000	931x931	891x891	65	10 pz

Classe C250 - Group 3

EN124-1 EN124-2 : 2015

CHIUSINO A RIEMPIMENTO CON TELAIO / RECESSED MANHOLE COVER WITH FRAME

CHIUSINO A RIEMPIMENTO QUADRATO CON TELAIO
RECESSED SQUARE MANHOLE COVER WITH FRAME

Descrizione

Chiusino a riempimento quadrato con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 normativa UNI EN124-1/2, gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49).

Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.

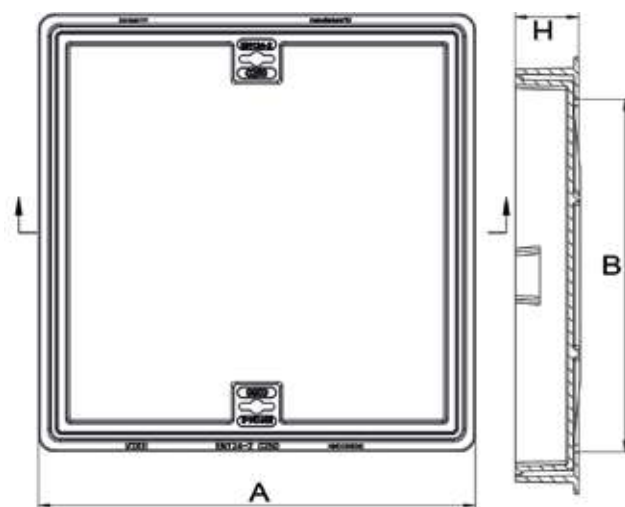
Installazione : C250/Gruppo 3, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori

Description

Recessed square manhole cover and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standard, Group 3, C250 class (kN 250 = t.25,49)

Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.

Application : C250 / Group 3, EN124-1/2 and lower groups



Chiusino - Access cover

Classe C250 - Group 3

Chiusino d'ispezione a riempimento con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 normativa UNI EN124-1/2, gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49)

Recessed access cover and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standard, group 3, C250 class (kN 250 = t. 25,49)

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. chiusino mm	"C" dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
<i>Item code</i>	<i>Ref. DWG</i>	<i>Unit weight kg / pc</i>	<i>"A" nominal base size mm</i>	<i>"B" cover size mm</i>	<i>"C" clear opening mm</i>	<i>"H" frame depth mm</i>	<i>Packing n. pcs / pallet</i>
GSMEN-201	HMCC40EN2	27,00	400x400	345x345	300x300	90	24 pz
GSMEN-200	HMCC50EN2	38,00	500x500	445x445	400x400	90	20 pz
GSMEN-210	HMCC620EN2	53,00	620x620	565x565	500x500	90	20 pz
GSMEN-220	HMCC720EN2	63,00	720x720	665x665	600x600	90	10 pz

Classe C250 - Group 3

EN124-1 EN124-2 : 2015 SMARTLOCK

CHIUSINO QUADRATO CON TELAIO / SOLID TOP MANHOLE COVER WITH FRAME

CHIUSINO CON TELAIO MODELLO "SMARTLOCK"
SOLID TOP MANHOLE COVER WITH FRAME "SMARTLOCK"

Descrizione

Chiusino d'ispezione con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49).

Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.

Coperchio con chiusura di sicurezza a scatto per mezzo di 1 barra elastica, incernierato con blocco di sicurezza a 90°.

Installazione : C250 / Gruppo 3, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori

Loghi e scritte di utilità: su richiesta

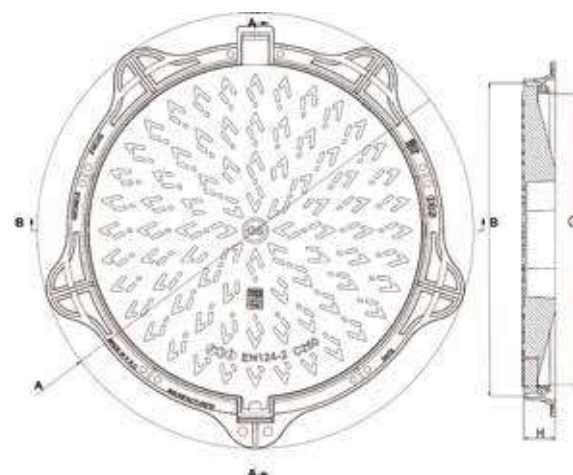
Description

Solid top manhole cover and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standards, Group 3, C250 class (kN 250 = t.25,49). Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.

Hinged cover provided with 1 spring bar locking system. Safety position at 90°.

Application : C250 / Group 3, EN124-1/2 and lower

Badging : to customer requirements



Chiusino - Access cover

Classe C250 - Group 3

Chiusino d'ispezione con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49)

Access cover and frame in ductile iron GJS 500-7 according to UNI EN124-1/2 standards, group 3, C250 class (kN 250 = t. 25,49)

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. chiusino mm	"C" dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
<i>Item code</i>	<i>Ref. DWG</i>	<i>Unit weight kg / pc</i>	<i>"A" nominal base size mm</i>	<i>"B" cover size mm</i>	<i>"C" clear opening mm</i>	<i>"H" frame depth mm</i>	<i>Packing n. pcs / pallet</i>
LGSMENR-206L	LMHCCR850EN2	42,00	Ø 850	Ø 648	Ø 602	65	10 pz

Classe C250 - Group 3

EN124-1 EN124-2 : 2015

CHIUSINO QUADRO CON BOTOLA TONDA/ SQUARE MANHOLE COVER WITH ROUND HATCH

CHIUSINO QUADRO CON BOTOLA TONDA
SQUARE MANHOLE COVER WITH ROUND HATCH

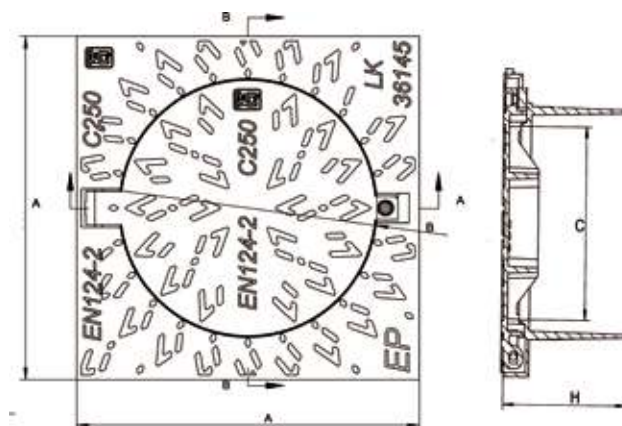
Descrizione

Chiusino con telaio di forma quadrata e botola rotonda in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49)
Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.
Coperchio dotato di sistema di sistema di chiusura.

Installazione : C250/Gruppo 3, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori.
Loghi e scritte di utilità: su richiesta

Description

Recessed square manhole cover and frame in ductile cast iron
Manhole cover with square frame and round in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standards, Group 3, C250 class (kN 250 = t.25,49).
Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.
Cover provided with lock system.
Application : C250 / Group 3, EN124-1/2 and lower groups
Badging : to customer requirements



Chiusino - Access cover

Classe C250 - Group 3

Chiusino quadro con botola tonda in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49)

Square manhole cover with round inspection door in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standard, group 3, C250 class (kN 250 = t. 25,49)

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. chiusino mm	"C" dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
<i>Item code</i>	<i>Ref. DWG</i>	<i>Unit weight kg / pc</i>	<i>"A" nominal base size mm</i>	<i>"B" cover size mm</i>	<i>"C" clear opening mm</i>	<i>"H" frame depth mm</i>	<i>Packing n. pcs / pallet</i>
LGSMENQ-236L	T360	18,30	360x360	Ø 259	Ø 226	145	54 pz

Classe D400 - Group 4

EN124-1 EN124-2 : 2015 SMARTLOCK

CHIUSINO QUADRATO CON TELAIO / SOLID TOP MANHOLE COVER WITH FRAME

CHIUSINO QUADRATO CON TELAIO MODELLO "SMARTLOCK"

SOLID TOP SQUARE MANHOLE COVER WITH FRAME "SMARTLOCK"

Descrizione

Chiusino quadrato con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 4, classe D400 (kN 400 = t. 40,79)

Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.

Coperchio dotato di sistema di sicurezza con chiusura a scatto. Telaio con canaletta interna di appoggio del coperchio continua, senza interruzioni per tenuta idraulica

Installazione : D400 / Gruppo 4, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori

Loghi e scritte di utilità: su richiesta.

Description

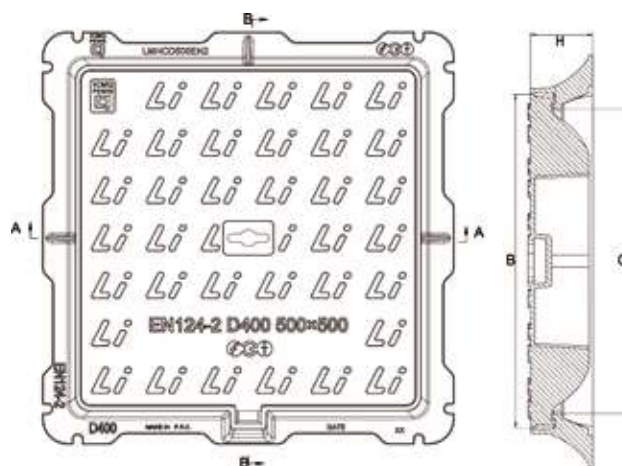
Solid top manhole cover and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standards, Group 4, D400 class (kN 400 = t.40,79).

Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.

Cover provided with snap-lock safety system. Continuous inner edge of the frame with 'U' shape for sealing purposes.

Application : D400 / Group 4, EN124-1/2 and lower

Badging : to customer requirements



Chiusino - Access cover

Classe D400 - Group 4

Chiusino d'ispezione con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 4, classe D400 (kN 400= t. 40,79)

Access cover and frame in ductile iron GJS 500-7 according to UNI EN124-1/2 standards, group 4, D400 class (kN 400 = t. 40,79)

SmartLock

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. chiusino mm	"C" dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
Item code	Ref. DWG	Unit weight kg / pc	"A" nominal base size mm	"B" cover size mm	"C" clear opening mm	"H" frame depth mm	Packing n. pcs / pallet
LGSMEN-440L	LMHCD400EN2-LGSMEN-440L_GCPL 463	15,50	400x400	300x300	266x266	75	20 pz
LGSMEN-450L	LMHCD500EN2-LGSMEN-450L_GCPL 464	23,60	500x500	400x400	366x366	75	20 pz
LGSMEN-455L	LMHCD550EN2	32,30	550x550	450x450	416x416	75	20 pz
LGSMEN-460L	LMHCD600EN2-LGSMEN-460L_GCPL 465	34,90	600x600	500x500	466x466	80	10 pz
LGSMEN-468L	LMHCD6080EN2	54,50	600x800	531x731	491x691	80	10 pz
LGSMEN-470L	LMHCD700EN2-LGSMEN-470L_GCPL 466	50,00	700x700	600x600	566x566	85	10 pz
LGSMEN-470LB♦	LMHCD700EN2-B	44,30	700x700	600x600	566x566	85	10 pz
LGSMEN-480L	LMHCD800EN2	65,00	800x800	700x700	666x666	85	10 pz
LGSMEN-480LB♦	LMHCD800EN2-B	57,50	800x800	700x700	666x666	85	10 pz
LGSMEN-490L	LMHCD900EN2	94,00	900x900	831x831	791x791	80	10 pz
LGSMEN-490LB♦	LMHCD900EN2-B	82,50	900x900	831x831	791x791	80	10 pz
LGSMEN-410L	LMHCD1000EN2	119,00	1000x1000	931x931	891x891	85	5 pz
LGSMEN-420L	LMHCD1100EN2	145,00	1100x1100	1031x1031	991x991	95	6 pz
LGSMEN-430L *	LMHCD1200EN2	170,00	1200x1200	1131x1131	1091x1091	95	6 pz

* sebbene entro i requisiti tecnici, l'articolo non rientra nello scopo della normativa EN124-2:2015 / although within the technical requirements, the item does not fall within the scope of EN124-2:2015 - ♦ Disponibili dal 2026 - Available from 2026

Classe D400 - Group 4

EN124-1 EN124-2 : 2015 SMARTLOCK

CHIUSINO D'ISPEZIONE CON TELAIO / SOLID TOP ACCESS COVER WITH FRAME

CHIUSINO D'ISPEZIONE CON TELAIO "SMARTLOCK"
ACCESS COVER AND FRAME "SMARTLOCK"

Descrizione

Chiusino d'ispezione con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 4, classe D400 (kN 400 = t. 40,79)
Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.

Coperchio con chiusura di sicurezza a scatto per mezzo di 3 barre elastiche, incernierato con blocco di sicurezza a 90°.
Installazione : D400 / Gruppo 4, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori

Loghi e scritte di utilità: su richiesta.

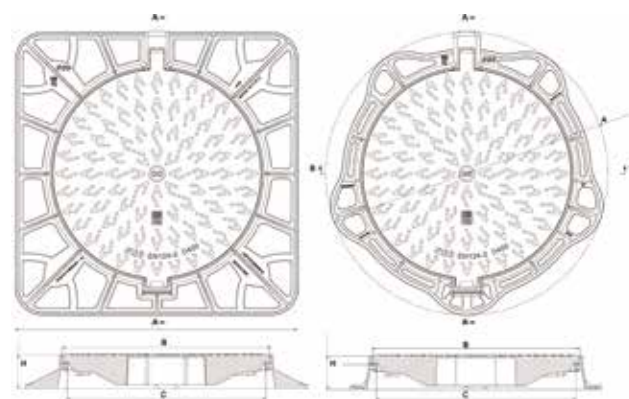
Description

Solid top manhole cover and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standards, Group 4, D400 class (kN 400 = t.40,79). Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA..

Hinged cover provided with 3 spring bars locking system. Safety position at 90°.

Application : D400 / Group 4, EN124-1/2 and lower

Badging : to customer requirements



Chiusino - Access cover

Classe D400 - Group 4

Chiusino d'ispezione con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 4, classe D400 (kN 400= t. 40,79)

Access cover and frame in ductile iron GJS 500-7 according to UNI EN124-1/2 standards, group 4, D400 class (kN 400 = t. 40,79)

SmartLock

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. chiusino mm	"C" dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
<i>Item code</i>	<i>Ref. DWG</i>	<i>Unit weight kg / pc</i>	<i>"A" nominal base size mm</i>	<i>"B" cover size mm</i>	<i>"C" clear opening mm</i>	<i>"H" frame depth mm</i>	<i>Packing n. pcs / pallet</i>
LGSMENR-404L	LMHCDR600EN2	31,00	Ø 600	Ø 448	Ø 401	100	20 pz
LGSMENR-406L	LMHCDR850EN2	49,50	Ø 850	Ø 625	Ø 600	100	10 pz
LGSMENQ-406L	LMHCDQ850EN2	56,00	850x850	Ø 625	Ø 600	100	10 pz

Classe D400 - Group 4

EN124-1 EN124-2 : 2015

CHIUSINO ISPEZ.CON TELAIO A COPERCHI TRIANGOLARI / ACCESS COVER AND FRAME WITH HINGED TRIANGULAR TOPS

CHIUSINO ISPEZ. CON TELAIO A 2/4 TRIANGOLI VINCOLATI AL TELAIO CORREDATO DI CHIUSURA INOX

ACCESS COVER WITH FRAME 2/4 TRIANGULAR HINGED COVERS, S/S LOCKING DEVICE PROVIDED

Descrizione

Chiusino con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 normativa UNI EN124-1/2, gruppo 4, classe D400 (kN 400 = t. 40,79). Coperchi triangolari articolati con 3 punti di sospensione e blocco di sicurezza.

Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.

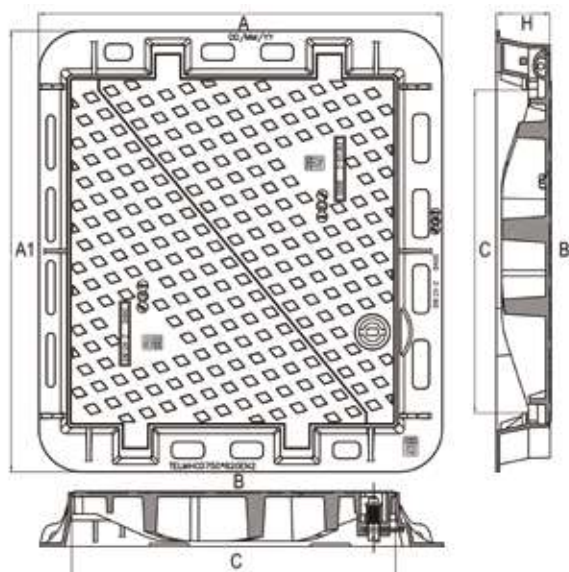
Installazione : D400/Gruppo 4, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori
Loghi e scritte di utilità: su richiesta

Description

Access cover and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standard, Group 4, D400 class (kN 400 = t. 40,79). Hinged triangular on 3 points suspension covers

Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.

Application : D400 / Group 4, EN124-1/2 and lower groups
Badging : to customer requirements



Chiusino - Access cover

Classe D400 - Group 4

Chiusino d'ispezione 2/4 coperchi triangolari con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 normativa UNI EN124-1/2, gruppo 4, classe D400 (kN 400 = t. 40,79)

Access cover 2/4 triangular covers and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standard, group 4, D400 class (kN 400 = t. 40,79)

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" * "A1" dimens. nom. telaio mm	"B" * "B1" dimens. chiusino mm	"C"dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
Item code	Ref. DWG	Unit weight kg / pc	"A" * "A1" nom. base size mm	"B" * "B1" cover size mm	"C" clear opening mm	"H" frame depth mm	Packing n. pcs / pallet
GSMEN-478L •	TELMHCD750X820EN2	72,50	750x820	600x640	600x600	100	10 pz
GSMEN-414L ♦	TELMHCD1370X810EN2	143,50	810x1370	640x1198	600x1200	100	6 pz
GSMEN-953L *•	TELMHCD920X536EN2	73,00	536x920	403x763	400x760	100	10 pz
GSV-200 **		0,85	-	-	-	-	50 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request • 2 coperchi triangolari / 2 triangular covers

** Chiave / Key ♦ 4 coperchi triangolari / 4 triangular covers

Classe C250 - Group 3

EN124-1 EN124-2 : 2015 SMARTLOCK

GRIGLIA CONCAVA CON TELAIO / DISHED GULLY TOP WITH FRAME

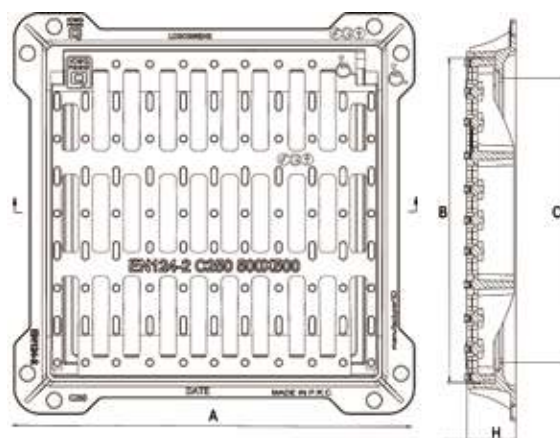
GRIGLIA CONCAVA CON TELAIO "SMARTLOCK"
DISHED GULLY TOP WITH FRAME "SMARTLOCK"

Descrizione

Griglia concava con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, Gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49).
Predisposta per l'utilizzo di sifone.
Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.
Griglia vincolata dotata di sistema di sicurezza con chiusura a scatto
Installazione : C250 / Gruppo 3, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori
Superficie drenante secondo normativa

Description

Dished gully tops and frame in ductile cast iron GJS 500- 7 in accordance with UNI EN124-1/2 standards, group 3, C250 class (kN 250 = t. 25,49). Presetting for drain trap provided.
Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.
Hinged gully top provided with snap- lock safety system.
Application : C250 / Group 3, EN124-1/2 and lower groups
Waterway area according to standard requirements



Griglia concava - Dished gully top

Classe C250 - Group 3

Griglia concava con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, Gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49)

Dished gully top and frame in ductile iron GJS 500-7 according to UNI EN124-1/2 standards, group 3, C250 class (kN 250=t.25,49)

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. griglia mm	"C" dimens. luce mm	Superf. di scarico dm ² / %	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
<i>Item code</i>	<i>Ref. DWG</i>	<i>Unit weight kg / pc</i>	<i>"A" nominal base size mm</i>	<i>"B" gully size mm</i>	<i>"C" clear opening mm</i>	<i>Waterway area dm²/ %</i>	<i>"H" frame depth mm</i>	<i>Packing n. pcs / pallet</i>
GSGEN-230CL*	LCGC300EN2	5,80	300x300	232x232	201x201	1,60 - 39%	40	28 pz
GSGEN-240CL*	LCGC400EN2	12,40	400x400	304x304	254x254	3,10 - 41%	60	28 pz
GSGEN-250CL*	LCGC500EN2	19,20	500x500	400x400	350x350	5,20 - 42%	60	24 pz
GSGEN-255CL*	LCGC550EN2	22,90	550x550	432x432	384x384	6,10 - 41%	60	24 pz
GSGEN-260CL*	LCGC600EN2	27,20	600x600	500x500	450x450	8,10 - 43%	60	16 pz
GSGEN-270CL**	LCGC700EN2	38,30	700x700	600x600	550x550	12,48 - 41%	65	15 pz
GSGEN-280CL*	LCGC800EN2	58,00	800x800	700x700	650x650	17,40 - 41%	75	12 pz

* Barre elastiche di chiusura /Lock bars - Sifonabile /Preset drain trap / ** Barre elastiche di chiusura /Lock bars - Sifonabile con adattatore /
Preset drain trap with adapter

Classe C250 - Group 3

EN124-1 EN124-2 : 2015 SMARTLOCK

GRIGLIA PIANA CON TELAIO / FLAT GULLY TOP WITH FRAME

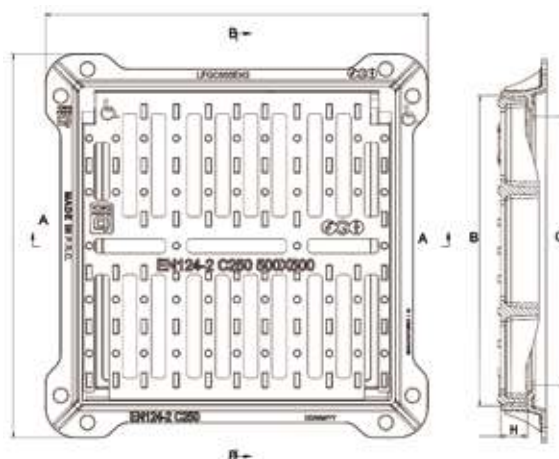
GRIGLIA PIANA CON TELAIO "SMARTLOCK"
GULLY TOP WITH FRAME "SMARTLOCK"

Descrizione

Griglia piana con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, Gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49).
Predisposta per l'utilizzo di sifone.
Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.
Griglia vincolata dotata di sistema di sicurezza con chiusura a scatto
Installazione : C250 / Gruppo 3, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori
Superficie drenante secondo normativa

Description

Flat gully tops and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standards, group 3, C250 class (kN 250 = t. 25,49). Presetting for drain trap provided.
Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.
Hinged gully top provided with snap- lock safety system.
Application : C250 / Group 3, EN124-1/2 and lower groups
Waterway area according to standard requirements



Griglia piana - Flat gully top

Classe C250 - Group 3

Griglia piana con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, Gruppo 3, classe C250 (kN 250 = t. 25,49)

Flat gully top and frame in ductile iron GJS 500-7 according to UNI EN124-1/2 standards, group 3, C250 class (kN 250=t.25,49)

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. griglia mm	"C" dimens. luce mm	Superf. di scarico dm ² / %	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
Item code	Ref. DWG	Unit weight kg / pc	"A" nominal base size mm	"B" gully size mm	"C" clear opening mm	Waterway area dm ² / %	"H" frame depth mm	Packing n. pcs / pallet
GSGEN-230FL*	LFGC300EN2	6,00	300x300	236x236	201x201	1,76 - 44%	40	28 pz
GSGEN-240FL*	LFGC400EN2	13,00	400x400	304x304	254x254	2,60 - 39%	60	28 pz
GSGEN-250FL*	LFGC500EN2	20,00	500x500	400x400	382x382	5,60 - 45%	60	24 pz
GSGEN-255FL*	LFGC550EN2	23,70	550x550	432x432	384x384	5,60 - 38%	60	24 pz
GSGEN-260FL*	LFGC600EN2	31,00	600x600	500x500	450x450	8,90 - 44%	60	16 pz
GSGEN-270FL**	LFGC700EN2	41,50	700x700	600x600	550x550	12,80 - 42%	65	15 pz
GSGEN-283FL***	LFGC860*314EN2	32,00	860x314	785x294	750x260	8,50 - 41%	70	32 pz

* Barre elastiche di chiusura /Lock bars - Sifonabile /Preset drain trap / ** Barre elastiche di chiusura /Lock bars - Sifonabile con adattatore / Preset drain trap with adapter

*** Barre elastiche di chiusura / Lock bars

Caditoia a bocca di lupo - Curb gully

LBDLEN2-261	WSGC610	58,50	518x512	570x485	Ø 400	32%	240	12 pz
-------------	---------	-------	---------	---------	-------	-----	-----	-------



Classe D400 - Group 4

EN124-1 EN124-2 : 2015 SMARTLOCK

GRIGLIA PIANA CON TELAIO / FLAT GULLY TOP WITH FRAME

GRIGLIA PIANA CON TELAIO "SMARTLOCK"
GULLY TOP WITH FRAME "SMARTLOCK"

Descrizione

Griglia piana rotonda con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 normativa UNI EN124-1/2, gruppo 4, classe D400 (kN 400 = t. 40,79).

Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.

Griglia con chiusura di sicurezza a scatto per mezzo di 3 barre elastiche, incernierato con blocco di sicurezza a 90°.

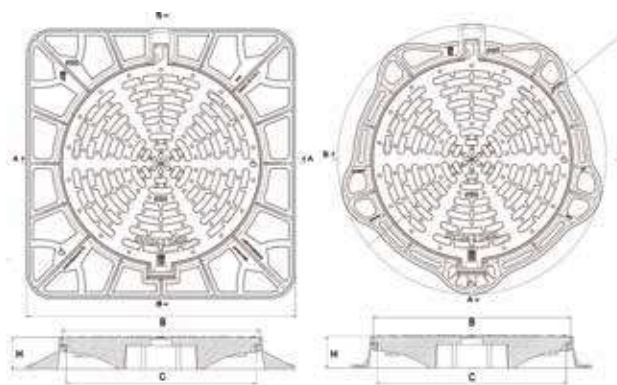
Installazione : C250 / Gruppo 3, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori

Superficie drenante secondo normativa

Description

Round gully top with frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standard, Group 4, D400 class (kN 400 = t. 40,79). Presetting for drain trap provided
Coating: alkyd asphalt paint with SGS screening for SVHC (substances of very high concern) made by SGS (September 2021)

Hinged gully top provided with 3 Application : C250 / Group 3, EN124-1/2 and lower groups Waterway area according to standard requirements



Griglia piana - Flat gully top

Classe C250 - Group 3

Griglia piana tonda con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 4, classe D400 (kN 400 = t. 40,79).

Round gully grating and frame in ductile iron GJS 500-7 according to UNI EN124-1/2 standard, group 4, D400 class (kN 400 = t. 40,79).

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. griglia mm	"C" dimens. luce mm	Superf. di scarico dm ² / %	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
Item code	Ref. DWG	Unit weight kg / pc	"A" nominal base size mm	"B" gully size mm	"C" clear opening mm	Waterway area dm ² / %	"H" frame depth mm	Packing n. pcs / pallet
GSGENR-406FL	LMHCDGR850EN2	53,00	Ø 850	Ø 625	Ø 600	9,1 – 33%	100	10 pz
GSGENQ-406FL	LMHCDGQ850EN2	59,50	850x850	Ø 625	Ø 600	9,1 – 33%	100	10 pz

Classe D400 - Group 4

EN124-1 EN124-2 : 2015

GRIGLIA PIANA CON TELAIO / GULLY TOP WITH FRAME

GRIGLIA PIANA CON TELAIO "SMARTLOCK"

GULLY TOP WITH FRAME "SMARTLOCK"

Descrizione

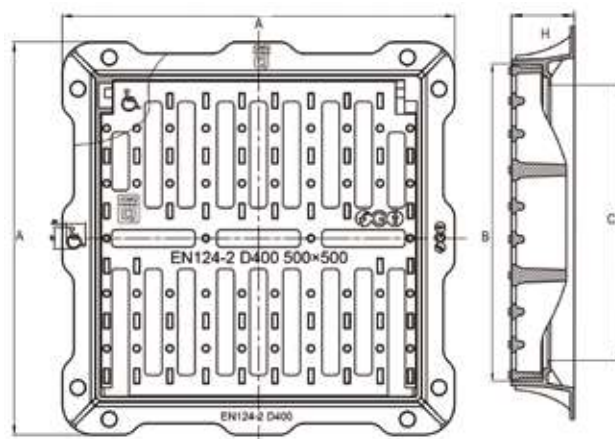
Griglia piana con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 normativa UNI EN124-1/2, gruppo 4, classe D400 (kN 400 = t. 40,79).
Predisposta per l'utilizzo di sifone.
Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.
Griglia vincolata dotata di sistema di sicurezza con chiusura a scatto.
Installazione : D400/Gruppo 4, EN124-1/2 o classi/gruppi inferiori

Superficie drenante secondo normativa

Description

Gully top and frame in ductile cast iron GJS 500-7 in accordance with UNI EN124-1/2 standard, Group 4, D400 class (kN 400 = t. 40,79). Presetting for drain trap provided
Coating: alkyd asphalt paint with SGS screening for SVHC (substances of very high concern) made by SGS (September 2021)
Hinged gully top provided with snap-lock safety system
Application : D400 / Group 4, EN124-1/2 and lower groups

Waterway area according to standard requirements



Griglia piana - Gully Top

Classe D400 - Group 4

Griglia piana con telaio in ghisa sferoidale GJS 500-7 norme UNI EN124-1/2, gruppo 4, classe D400 (kN 400 = t. 40,79).

Gully grating and frame in ductile iron GJS 500-7 according to UNI EN124-1/2 standard, group 4, D400 class (kN 400 = t. 40,79).

Codice prodotto	Rif. disegno	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. griglia mm	"C" dimens. luce mm	Superf. di scarico dm ² / %	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
Item code	Ref. DWG	Unit weight kg / pc	"A" nominal base size mm	"B" gully size mm	"C" clear opening mm	Waterway area dm ² / %	"H" frame depth mm	Packing n. pcs / pallet
GSGEN-440FL*	LFGD400EN2	17,00	400x400	304x304	254x254	3,05 - 47%	75	28 pz
GSGEN-450FL*	LFGD500EN2	26,50	500x500	400x400	350x350	5,80 - 48%	80	20 pz
GSGEN-455FL*	LFGD550EN2	30,30	550x550	434x434	382x382	5,90 - 40%	80	20 pz
GSGEN-460FL*	LFGD600EN2	36,00	600x600	500x500	450x450	8,60 - 42%	80	10 pz
GSGEN-470FL**	LFGD700EN2	50,50	700x700	600x600	550x550	12,70 - 42%	80	9 pz
VGSGEN-480***	QVDP-008	72,00	800x800	731x731	707x707	21,7 - 48%	80	10 pz
VGSGEN-490***	VGSG-490	105,00	900x900	828x828	770x770	29,7 - 50%	80	10 pz

* Barre elastiche di chiusura /Lock bars - Sifonabile /Preset drain trap / ** Barre elastiche di chiusura /Lock bars - Sifonabile con adattatore / Preset drain trap with adapter/ *** bulloni di fissaggio della griglia al telaio / bolts fixing gully onto the frame

Classe A15 - Group 1

GRIGLIA PER ALBERI / TREE GRATING

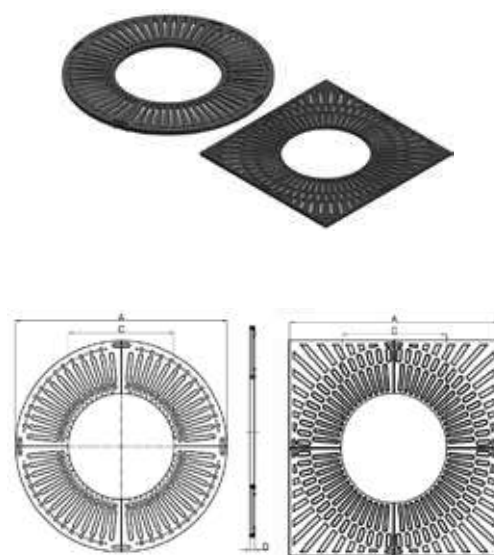
GRIGLIA PER ALBERI IN GHISA SFEROIDALE
TREE GRATING IN DUCTILE IRON

Descrizione

Griglia circolare e quadrata in ghisa sferoidale GJS 500-7
Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.
Installazione : A15 / Group 1

Description

Circular / square grating for trees in ductile cast iron GJS 500-7
Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA
Application : A15 / Group 1



Griglia per alberi - Tree grating

Classe A15 - Group 1

Griglia per alberi in ghisa sferoidale GJS 500-7

Tree grating in ductile cast iron GJS 500-7

Codice prodotto	Descrizione	Peso unit kg / pz.	"B" dimens. nominali mm	"C" dimens. foro interno mm	"H" altezza mm	Packing n. pz. / pallet
<i>Item code</i>	<i>Description</i>	<i>Unit weight kg / pc</i>	<i>"B" nominal size mm</i>	<i>"C" inner hole mm</i>	<i>"H" depth mm</i>	<i>Packing n. pcs / pallet</i>
GST-100 *	Ø 1000/500 4/4	33.2	Ø 1000	Ø 500	25	10 pz
GST-101*	1000x1000 4/4	40.4	1000x1000	Ø 500	25	10 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

Classe B125/C250/D400/E600/F900 - Group 2-3-4-5-6

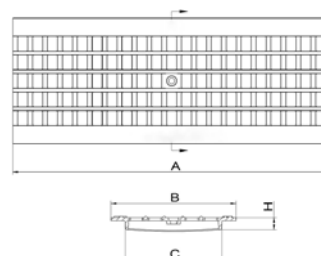
GRIGLIE PERSONALIZZATE PER CANALI IN GHISA
SFEROIDALE
CUSTOMIZED DUCTILE IRON CHANNEL GRATINGS

Descrizione

Griglia personalizzata in Ghisa Sferoidale GJS 500-7.
Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.
Installazione: da B125 Group 1 a F900 Group 6

Description

Customized channel grating in Ductile Iron GJS 500-7.
Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA.
Application: from B125 Group 2 to F900 Group 6



Codice prodotto	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. coperchio/griglia mm	"C" dimens. luce mm	"D" superf. di scarico m²/ %	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
<i>Item code</i>	<i>Unit weight kg / pc</i>	<i>"A" nominal base size mm</i>	<i>"B" cover/gully size mm</i>	<i>"C" clear opening mm</i>	<i>"D" waterway area dm²/ %</i>	<i>"H" frame depth mm</i>	<i>Packing n. pcs / pallet</i>
GSGEN-XXXXTYPE * **	4,70	500X200	498x197	500X152	t.b.c.	5 / 24	144

* Disponibile su richiesta / Available upon request / ** design type for reference only

Chiusino o suggello per saracinesca - Surface box

CHIUSINO O SUGGELLO PER SARACINESCA E SERVIZI
SURFACE BOX

Descrizione

Chiusino / suggello per saracinesca in ghisa sferoidale GJS 500-7

Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.

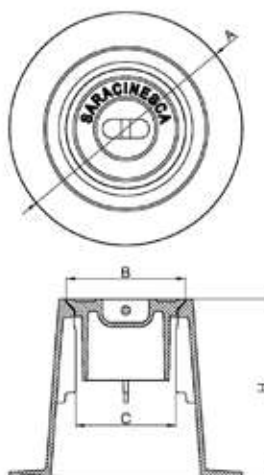
Loghi e scritte di utilità: su richiesta

Description

Surface box in ductile cast iron GJS 500-7

Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA

Badging : to customer requirements



Chiusino/Suggello per saracinesca - Surface box

Chiusino/suggello per saracinesca in ghisa sferoidale GJS 500-7

Surface box in ductile cast iron GJS 500-7

Codice prodotto	Peso unit kg / pz.	"A" dimens. nominali telaio mm	"B" dimens. chiusino mm	"C" dimens. luce mm	"H" altezza telaio mm	Packing n. pz. / pallet
<i>Item code</i>	<i>Unit weight kg / pc</i>	<i>"A" nominal base size mm</i>	<i>"B" cover size mm</i>	<i>"C" clear opening mm</i>	<i>"H" frame depth mm</i>	<i>Packing n. pcs / pallet</i>
GGM-225A chiusino per saracinesca	5,50	Ø 225	Ø 155	Ø 132	125	208 pz
GGM-190 * chiusino per saracinesca	7,80	Ø 222	Ø 125	Ø 125	190	125 pz
GGM-202 chiusino per saracinesca	5,30	Ø 200	Ø 102	Ø 83	202	125 pz
GGM-240 * chiusino per saracinesca	8,30	Ø 240	Ø 122	Ø 107	220	96 pz
GGM-230T ** chiusino per saracinesca	8,15	Ø 230	Ø 96	Ø 80	145-250	125 pz
GGM-270T * ** chiusino per saracinesca	14,70	Ø 270	Ø 147	Ø 120	225-327	96 pz
GGM-310IDR2023 * ** chiusino per saracinesca	28,90	420x315	342x237	340x235	310	36 pz
GGM-250PRES2023 *** chiusino per saracinesca	6,10	Ø 170	Ø 93	Ø 95	250	196 pz
GGM-270SAR2023 *** chiusino per saracinesca	13,00	Ø 270	Ø 157	Ø 185	270	75 pz

*Disponibile su richiesta / Available upon request / ** Chiusino telescopico - adjustable height *** coperchio in ghisa grigia e corpo in sferoidale / Lid in grey iron and body in ductile iron

PLUVIALI IN GHISA GRIGIA - CAST IRON GUTTERS' DRAIN DOWNPIPES

Descrizione

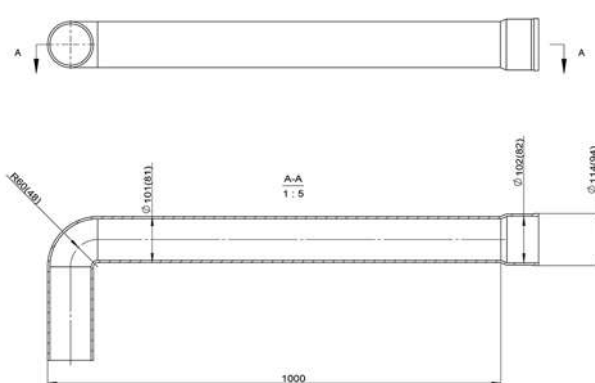
Pluviali in Ghisa Lamellare dritti e curvi terminale a bicchiere come da dettagli.

Rivestimento conforme alle direttive del regolamento REACH CE 1907/2006, testato per verificare eventuale presenza di SVHC (sostanze altamente preoccupanti) all'aggiornamento della Candidate List pubblicata da ECHA.

Description

Cast iron gutters' drain downpipes straight and elbow end with socket

Coating compliant with the directives of the REACH CE 1907/2006 regulation tested to verify the presence of SVHC (substances of very high concern) in the update of the Candidate List published by ECHA



PLUVIALI IN GHISA GRIGIA - CAST IRON GUTTERS' DRAIN DOWNPIPES

Codice prodotto	Descrizione	Tipo di terminale	Peso unit kg / pz.	DN	Lungh pluviale mm.	Packing n. pz. / pallet
<i>Item code</i>	<i>Item's description</i>	<i>Terminal type</i>	<i>Unit weight kg / pc</i>	<i>DN</i>	<i>pipe lenght mm.</i>	<i>Packing n. pcs / pallet</i>
LKDWP1000-80CU	Cast Iron drainpipe	curvo / elbow end	9,00	80	1000	30
LKDWP1000-80DR	Cast Iron drainpipe	dritto / straight	8,50	80	1000	30
LKDWP1500-80CU	Cast Iron drainpipe	curvo / elbow end	13,50	80	1500	30
LKDWP1500-80DR	Cast Iron drainpipe	dritto / straight	13,00	80	1500	30
LKDWP2000-80CU	Cast Iron drainpipe	curvo / elbow end	18,50	80	2000	30
LKDWP2000-80DR	Cast Iron drainpipe	dritto / straight	18,00	80	2000	30
LKDWP1000-100CU	Cast Iron drainpipe	curvo / elbow end	10,50	100	1000	24
LKDWP1000-100DR	Cast Iron drainpipe	dritto / straight	10,00	100	1000	24
LKDWP1500-100CU	Cast Iron drainpipe	curvo / elbow end	15,50	100	1500	24
LKDWP1500-100DR	Cast Iron drainpipe	dritto / straight	15,00	100	1500	24
LKDWP2000-100CU	Cast Iron drainpipe	curvo / elbow end	20,50	100	2000	24
LKDWP2000-100DR	Cast Iron drainpipe	dritto / straight	20,00	100	2000	24
LKDWP1000-125CU	Cast Iron drainpipe	curvo / elbow end	14,00	125	1000	21
LKDWP1000-125DR	Cast Iron drainpipe	dritto / straight	13,70	125	1000	21
LKDWP1500-125CU	Cast Iron drainpipe	curvo / elbow end	20,30	125	1500	21
LKDWP1500-125DR	Cast Iron drainpipe	dritto / straight	20,10	125	1500	21
LKDWP2000-125CU	Cast Iron drainpipe	curvo / elbow end	27,50	125	2000	21
LKDWP2000-125DR	Cast Iron drainpipe	dritto / straight	27,20	125	2000	21

Per articoli differenti da quelli in lista, contattare Link Industries SpA. / For items other than those on the list, contact Link Industries SpA.

■ ACCIAIO ZINCATO - GALVANIZED STEEL

Link Industries è presente sul mercato con una linea completa di prodotti in acciaio zincato per il drenaggio.

In questo catalogo sono presenti gli articoli della produzione standard, progettati e realizzati seguendo elevati standard qualitativi ed in conformità alle normative vigenti.

Su richiesta del cliente, Link Industries è in grado di fornire prodotti fuori standard,

seguendo tutte le fasi del processo produttivo, dal progetto esecutivo, la scelta della materia prima, i controlli qualitativi, fino al test finale di conformità.

Materiale : acciaio S235JR UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005

Zincatura : a caldo secondo normativa UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010

Classi di portata : A15 – B125 – C250 – D400 Verifica su richiesta in accordo con Normative UNI EN.

LINK propone griglie di varie dimensioni e portata, in base alle esigenze dei clienti.

Rimangono a loro carico ulteriori iter di certificazione.

Link Industries operates in the market with a complete line of products made of galvanized steel for drainage systems.

This catalogue contains our standard articles and products, developed according to the highest quality and in full compliance with the European norms and regulations.

Link Industries is capable to supply products according to customers' special demands, following the production in every phase, from design to raw material selection, production process and final type tests on finished products.

Raw material: steel S235JR UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005

Galvanizing Treatment: hot dip galvanizing according to UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010

Groups and loading resistance classes: A15 – B125 – C250 – D400 Upon demand tested according to UNI EN .

LINK supplies gratings of various sizes and classes, based on customers' requirement..

Further certification processes lie with customers account



Classe A15 (minimo) Gruppo 1

Pedonale e ciclo

Group 1 Class A15 (minimum)

Areas which can only be used by pedestrians and pedal cyclists



Classe B125 (minimo) Gruppo 2

Pedonale e parcheggio

Group 2 Class B125 (minimum)

Footways, pedestrian areas and comparable areas, car parks or car parking decks



Classe C250 (minimo) Gruppo 3

Bordo strada

Group 3 Class C250 (minimum)

For gully tops, installed in the area of kerbside channels of roads



Classe D400 (minimo) Gruppo 4

Carreggiata strada

Group 4 Class D400 (minimum)

Carriageways of roads, hard shoulders and parking areas, for all types of road vehicles

SIGILLI A RIEMPIMENTO PER IL CONTINUUM MATERICO NELLA PAVIMENTAZIONE

Nella progettazione di immobili si richiede spesso il mantenimento di una sorta di continuità estetica che accompagna le aree esterne, soprattutto se gli spazi non sono grandi, evitando l'uso di materiali tra loro diversi, per mantenere l'armonia dell'insieme.

Per tale ragione, invece degli usuali dispositivi di chiusura che completano la parte superiore dei pozzetti di ispezione o delle camere d'ispezione, si usano inserire sigilli a riempimento per garantire continuità di materiali. Infatti, i sigilli a riempimento, vengono utilizzati principalmente per non intravedere i punti di raccolta delle acque o altri pozzetti d'ispezione all'interno della pavimentazione e mantenere il continuum materico della pavimentazione.

I sigilli vengono riempiti della medesima tipologia di prodotto usata per il resto della pavimentazione esterna. Sono immessi sul mercato nella condizione senza riempimento e costruiti con acciaio secondo la EN 10025-1, resistenti alla corrosione mediante zincatura per immersione a caldo in conformità alla EN ISO 1461.

Il riempimento dei sigilli proposti deve essere effettuato con calcestruzzo (con caratteristiche conformi a quanto previsto dalla normativa EN 124:2015 quindi resistenza a compressione minima C35/45) oppure con altro materiale che abbia una prestazione minima paragonabile al calcestruzzo o ai materiali della pavimentazione circostante e che soddisfi i requisiti delle norme europee appropriate. La classe di carico dell'articolo dipende dal riempimento e dall'impiego del prodotto, oltre che dalla dimensione del passaggio (CO) come riportato nel prospetto A.1 dell'appendice A della norma EN 124:2015.

L'utilizzo di tali dispositivi di chiusura è principalmente consigliato in particolari contesti architettonici ed in ogni ambiente esterno nel quale si voglia mantenere un ugual grado di finitura.

FILLING SEALS FOR THE MATERIAL CONTINUUM IN FLOORING

When designing buildings, it is often necessary to maintain a sort of aesthetic continuity that accompanies the external areas, especially if the spaces are not large, avoiding the use of different materials in order to maintain the overall harmony.

For this reason, instead of the usual closing devices that complete the upper part of inspection pits or inspection chambers, filling seals are used to ensure continuity of materials. In fact, filling seals are mainly used to prevent water collection points or other inspection chambers from being visible inside the flooring and to maintain the material continuity of the flooring.

The seals are filled with the same type of product used for the rest of the outdoor flooring. They are sold unfilled and are made of steel in accordance with EN 10025-1, corrosion resistant by hot-dip galvanizing in accordance with EN ISO 1461.

The seals must be filled with concrete (with characteristics compliant with EN 124:2015, i.e., minimum compressive strength C35/45) or with another material that has a minimum performance comparable to concrete or the surrounding paving materials and that meets the requirements of the relevant European standards. The load class of the article depends on the filling and use of the product, as well as on the passage size (CO) as shown in Table A.1 of Appendix A of EN 124:2015.

The use of these closure devices is mainly recommended in particular architectural contexts and in any outdoor environment where a uniform finish is desired.

LA PERDITA DI EFFICIENZA DEI GRIGLIATI DURANTE IL BUILD-UP

Il deflusso superficiale dei territori urbani conduce all'inevitabile spostamento delle sostanze dal luogo in cui si sono depositate all'ingresso nel sistema di drenaggio: fenomeno noto come washoff, quale primo dilavamento che rimuove le sostanze dalle superfici sedimentate portando con sé solidi sospesi e batteri.

Vi sono diversi studi che considerano la biodegradabilità delle sostanze rilevate nel washoff, le cui misurazioni dipendono dalle caratteristiche della superficie e dal tempo di permanenza dello strato sedimentato. L'analisi sistematica dei dati rilevati dal build-up, quale periodo di accumulo di inquinanti su una data superficie, per un tempo variabile dopo un washoff, è oggetto di una specifica letteratura di settore. Durante il build-up si registra una crescita delle particelle di inquinante che si accumulano sul suolo dovute all'erosione delle superfici, al traffico urbano e all'accumulo di rifiuti urbani; sostanze che tendono a depositarsi sulla superficie di griglie e nei pozzetti, compromettendone l'efficienza.

Per effetto del build-up è necessaria una periodica manutenzione dei grigliati rimuovendo i corpi solidi che riducono la portata effettiva del sistema drenante, evitando cattivi odori e la formazione del gas radon, riducendo l'aggressione biochimica e la conseguente corrosione che ne comprometterebbe l'efficienza, favorendo l'allagamento stradale.

La manutenzione alla base della corretta gestione delle acque reflue urbane è una prima barriera per la salvaguardia dell'ambiente e, più in generale, per la qualità della vita nei territori urbanizzati e prerogativa per una corretta crescita del territorio urbano.

THE LOSS OF EFFICIENCY OF GRATING DURING BUILD-UP

Surface runoff in urban areas inevitably leads to the displacement of substances from the place where they were deposited to the drainage system: a phenomenon known as wash-off, which is the initial runoff that removes substances from sedimented surfaces, carrying suspended solids and bacteria with it.

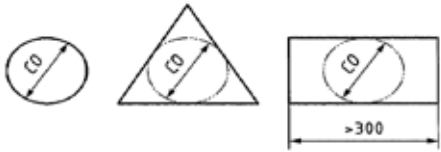
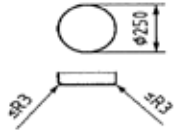
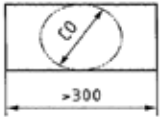
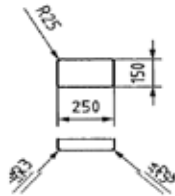
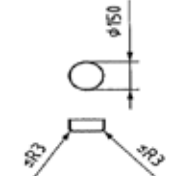
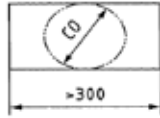
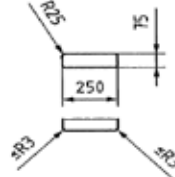
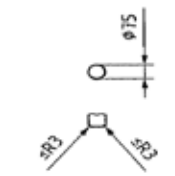
Several studies have examined the biodegradability of substances detected in washoff, whose measurements depend on the characteristics of the surface and the residence time of the sedimented layer. The systematic analysis of data collected from build-up, i.e., the period of accumulation of pollutants on a given surface for a variable time after washoff, is the subject of specific literature in the field. During build-up, there is an increase in pollutant particles that accumulate on the ground due to surface erosion, urban traffic, and the accumulation of urban waste; these substances tend to settle on the surface of grates and in manholes, compromising their efficiency.

As a result of build-up, periodic maintenance of the gratings is necessary to remove solid bodies that reduce the effective flow rate of the drainage system, preventing bad odors and the formation of radon gas, reducing biochemical aggression and the consequent corrosion that would compromise its efficiency, favoring road flooding.

Maintenance is fundamental to the proper management of urban wastewater and is a first line of defense for protecting the environment and, more generally, for the quality of life in urban areas. It is also essential for the proper growth of urban areas.

Gli articoli sopra citati sono immessi sul mercato nella condizione senza riempimento, sono costruiti con acciaio secondo la EN 10025-1 e sono resistenti alla corrosione mediante zincatura per immersione a caldo in conformità alla EN ISO 1461. In caso di utilizzo del prodotto con riempimento, quest'ultimo deve essere effettuato con calcestruzzo (con caratteristiche conformi a quanto previsto dalla normativa EN 124:2015 quindi resistenza a compressione minima C35/45) oppure con altro materiale che abbia una prestazione minima paragonabile al calcestruzzo o ai materiali della pavimentazione circostante e che soddisfi i requisiti delle norme europee appropriate. La classe di carico dell'articolo dipende dal riempimento e dall'impiego del prodotto, oltre che dalla dimensione del passaggio (CO) come riportato nel prospetto A.1 dell'appendice A della norma EN 124:2015.

The above items are placed on the market in the unfilled condition, are made of steel according to EN 10025-1 and are resistant to corrosion by hot-dip galvanizing in accordance with EN ISO 1461. In case of use of the product with filling, the latter must be carried out with concrete (with characteristics compliant with the provisions of EN 124: 2015 therefore minimum compressive strength C35/45) or with other material that has a minimum performance comparable to concrete or materials of the surrounding flooring and that meets the requirements of the appropriate European standards. The load class of the article depends on the filling and use of the product, as well as the size of the passage (CO) as shown in table A.1 of Appendix A of EN 124:2015.

prospetto A.1 Dimensioni dei punzoni di prova Dimensioni in millimetri		
Dimensione di passaggio	Forma del dispositivo di coronamento o chiusura	Dimensioni dei punzoni di prova
$300 < CO \leq 1000$		
$200 \leq CO \leq 300$		
$200 \leq CO \leq 300$		
$CO < 200$		
$CO < 200$		

SIGILLI - RECESSED ACCESS COVERS

SIGILLO LEGGERO

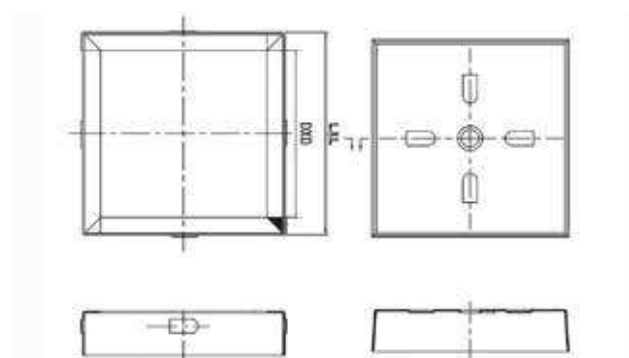
LIGHT DUTY RECESSED ACCESS COVER

Descrizione

Sigillo leggero con telaio a 'L' in acciaio DX51D+Z pre-zincato UNI EN 10346:2015

Description

Light duty recessed access steel cover DX51D+Z, pre-galvanized with 'L' shape frame UNI EN 10346:2015



Altezza telaio 50 mm - Frame depth 50 mm

Codice prodotto <i>Item code</i>	Peso kg/pz <i>Weight kg/pc</i>	Dimensioni telaio mm (LxL) <i>Base size mm (LxL)</i>	Dimensioni luce mm (DxD) <i>Clear opening mm (DxD)</i>	Packing/pallet <i>Packing/pallet</i>
SGZ-01-100	1,00	230x230	190x190	104 pz
SGZ-01-101	1,70	330x330	290x290	78 pz
SGZ-01-102	2,40	430x430	390x390	96 pz
SGZ-01-103*	2,30	530x330	490x290	90 pz
SGZ-01-104	3,20	530x530	490x490	84 pz
SGZ-01-105*	3,20	630x430	590x390	78 pz
SGZ-01-106	4,70	630x630	590x590	72 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

Altezza telaio 80 mm - Frame depth 80mm

Codice prodotto <i>Item code</i>	Peso kg/pz <i>Weight kg/pc</i>	Dimensioni telaio mm (LxL) <i>Base size mm (LxL)</i>	Dimensioni luce mm (DxD) <i>Clear opening mm (DxD)</i>	Packing/pallet <i>Packing/pallet</i>
SGZ-01-110	1,40	230x230	190x190	88 pz
SGZ-01-111	2,20	330x330	290x290	51 pz
SGZ-01-112	3,10	430x430	390x390	60 pz
SGZ-01-113*	3,03	530x330	490x290	50 pz
SGZ-01-114	4,12	530x530	490x490	44 pz
SGZ-01-115*	4,10	630x430	590x390	30 pz
SGZ-01-116	5,27	630x630	590x590	20 pz
SGZ-01-117*	6,54	730x730	690x690	15 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

SIGILLI INOX - STAINLESS STEEL RECESSED ACCESS COVERS

SIGILLO LEGGERO INOX AISI304

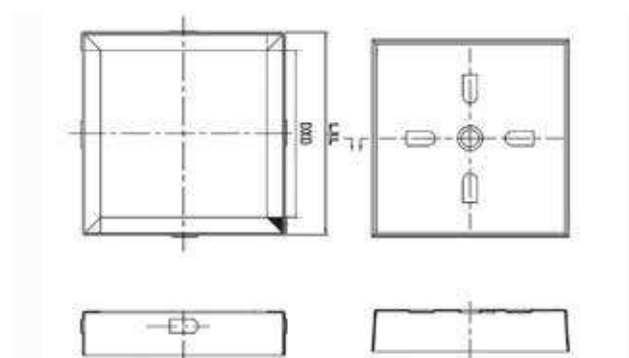
LIGHT SEAL STAINLESS STEEL AISI304

Descrizione

Sigillo leggero con telaio ad "L" in acciaio inox AISI304

Description

Light seal with "L" shape frame made by stainless steel AISI304



Altezza telaio 30 mm - Frame depth 30 mm

Codice prodotto <i>Item code</i>	Peso kg/pz <i>Weight kg/pc</i>	Dimensioni telaio mm (LxL) <i>Base size mm (LxL)</i>	Dimensioni luce mm (DxD) <i>Clear opening mm (DxD)</i>	Packing/pallet <i>Packing/pallet</i>
SGZ-01-100/30S1	0,76	230x230	190x190	608 pz
SGZ-01-101/30S1	1,30	330x330	290x290	294 pz
SGZ-01-102/30S1	1,96	430x430	390x390	160 pz
SGZ-01-103/30S1*	1,90	530x330	490x290	180 pz
SGZ-01-104/30S1	2,75	530x530	490x490	120 pz
SGZ-01-105/30S1*	2,68	630x430	590x390	120 pz
SGZ-01-106/30S1	3,66	630x630	590x590	58 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

Altezza telaio 50 mm - Frame depth 50mm

Codice prodotto <i>Item code</i>	Peso kg/pz <i>Weight kg/pc</i>	Dimensioni telaio mm (LxL) <i>Base size mm (LxL)</i>	Dimensioni luce mm (DxD) <i>Clear opening mm (DxD)</i>	Packing/pallet <i>Packing/pallet</i>
SGZ-01-100/50S1	1,00	230x230	190x190	352 pz
SGZ-01-101/50S1	1,64	330x330	290x290	198 pz
SGZ-01-102/50S1	2,40	430x430	390x390	100 pz
SGZ-01-103/50S1*	2,33	530x330	490x290	108 pz
SGZ-01-104/50S1	3,28	530x530	490x490	84 pz
SGZ-01-105/50S1*	3,20	630x430	590x390	72 pz
SGZ-01-106/50S1	4,40	630x630	590x590	72 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

SIGILLI - RECESSED ACCESS COVERS

SIGILLO PESANTE

HEAVY DUTY RECESSED ACCESS COVER

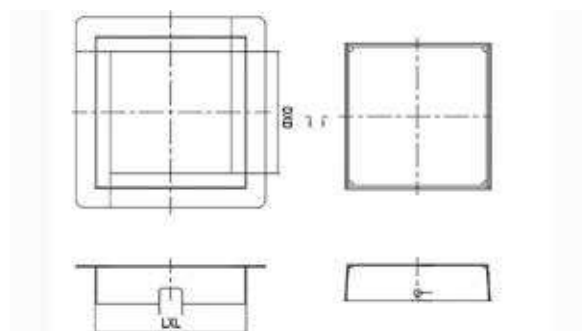
Descrizione

Sigillo pesante con telaio a 'T' in acciaio S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005) zincato a caldo UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010



Description

Heavy duty recessed access steel cover S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005), UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010 hot dip galvanized, with 'T' shape frame



Altezza telaio 50 mm - Frame depth 50 mm

Codice prodotto <i>Item code</i>	Peso kg/pz <i>Weight kg/pc</i>	Dimensioni vasca mm (LxL) <i>Basin size mm (LxL)</i>	Dimensioni luce mm (DxD) <i>Clear opening mm (DxD)</i>	Packing/pallet <i>Packing/pallet</i>
SGZ-01-120	2,20	200x200	160x160	88 pz
SGZ-01-121	3,70	300x300	260x260	81 pz
SGZ-01-122	5,50	400x400	360x360	92 pz
SGZ-01-123*	5,47	500x300	460x260	75 pz
SGZ-01-124	7,50	500x500	460x460	68 pz
SGZ-01-125*	7,63	600x400	560x360	65 pz
SGZ-01-126	9,90	600x600	560x560	33 pz
SGZ-01-127	13,00	700x700	660x660	31 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

Altezza telaio 80 mm - Frame depth 80 mm

Codice prodotto <i>Item code</i>	Peso kg/pz <i>Weight kg/pc</i>	Dimensioni vasca mm (LxL) <i>Basin size mm (LxL)</i>	Dimensioni luce mm (DxD) <i>Clear opening mm (DxD)</i>	Packing/pallet <i>Packing/pallet</i>
SGZ-01-130	2,40	200x200	160x160	80 pz
SGZ-01-130/A*	3,90	250x250	210x210	144 pz
SGZ-01-131	4,90	300x300	260x260	99 pz
SGZ-01-131/A*	5,90	350x350	310x310	99 pz
SGZ-01-132	7,00	400x400	360x360	60 pz
SGZ-01-132/A*	8,35	450x450	410x410	60 pz
SGZ-01-134	9,60	500x500	460x460	44 pz
SGZ-01-134/A*	11,07	550x550	510x510	44 pz
SGZ-01-136	12,20	600x600	560x560	21 pz
SGZ-01-136/A*	15,10	650x650	610x610	21 pz
SGZ-01-137	15,60	700x700	660x660	19 pz
SGZ-01-137/A*	17,28	750x750	710x710	17 pz
SGZ-01-138*	20,00	800x800	760x760	15 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

Gancio per sollevamento sigilli pesanti - Hand heavy duty recessed access cover hook

SGZ-980	0,10			100 pz
---------	------	--	--	--------

CHIUSINI - DRAIN COVERS

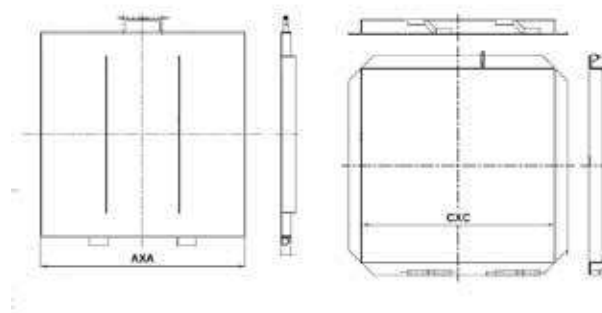
COPRICISTERNA
TANK COVER

Descrizione

Copricisterna in acciaio S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005) zincato a caldo UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010 con coperchio rinforzato e telaio a 'T' in lamiera bugnata mandorlata, altezza 35mm

Description

Tank steel cover S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005), UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010 hot dip galvanized with beans pattern reinforced top surface with 'T' shape, 35mm frame



Altezza telaio 35 mm - Frame depth 35 mm

Codice prodotto	Peso kg/pz	Dimensioni coperchio mm (AxA)	Dimensioni luce mm (Cx C)	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Weight kg/pc</i>	<i>Cover size mm (Ax A)</i>	<i>Clear opening mm (Cx C)</i>	<i>Packing/pallet</i>
CHZ-01-100	2,50	200x200	170x170	112 pz
CHZ-01-101	4,30	300x300	270x270	99 pz
CHZ-01-102	6,50	400x400	370x370	120 pz
CHZ-01-103	9,40	500x500	470x470	88 pz
CHZ-01-104	12,45	600x600	570x570	42 pz
CHZ-01-105	16,05	700x700	670x670	38 pz
CHZ-01-106	20,45	800x800	770x770	30 pz
CHZ-01-107	24,95	900x900	870x870	26 pz
CHZ-01-108	28,70	950x950	920x920	22 pz
CHZ-01-109	30,16	1000x1000	970x970	22 pz
CHZ-01-110	44,37	1200x1200	1170x1170	22 pz

CHIUSINI - DRAIN COVERS

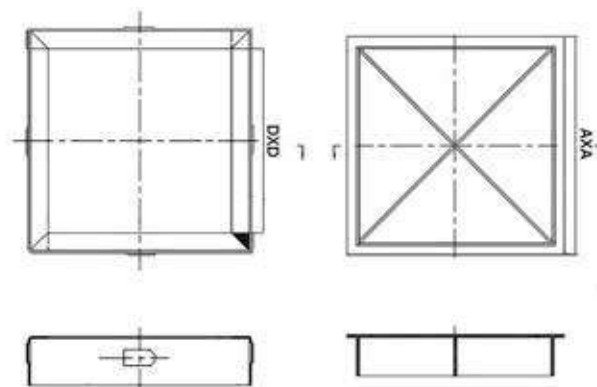
CHIUSINO A SCOMPARSA
ACCESS COVER

Descrizione

Chiusino a scomparsa in acciaio S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005) zincato a caldo UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010 con coperchio rinforzato in lamiera bugnata mandorlata, telaio pre-zincato a 'L' spessore 15/10, altezza 47 mm

Description

Access steel cover S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005), hot dip galvanized UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010, with reinforced beans pattern surface top plate, 1,5 mm thickness pre-galvanized 'L' shape, 47 mm frame



Altezza telaio 47 mm - Frame depth 47 mm

Codice prodotto <i>Item code</i>	Peso kg/pz <i>Weight kg/pc</i>	Dimensioni coperchio mm (AxA) <i>Cover size mm (AxA)</i>	Dimensioni luce mm (DxD) <i>Clear opening mm (DxD)</i>	Packing/pallet <i>Packing/pallet</i>
CHZ-01-200	3,10	250x250	190x190	72 pz
CHZ-01-200/01*	4,22	300x300	240x240	150 pz
CHZ-01-201	5,90	350x350	290x290	54 pz
CHZ-01-201/01*	6,96	400x400	340x340	90 pz
CHZ-01-202	7,90	450x450	390x390	84 pz
CHZ-01-202/01*	10,20	500x500	440x440	65 pz
CHZ-01-203	12,00	550x550	490x490	36 pz
CHZ-01-203/01*	13,77	600x600	540x540	33 pz
CHZ-01-204	15,70	650x650	590x590	31 pz
CHZ-01-204/01*	17,71	700x700	640x640	29 pz
CHZ-01-205	19,90	750x750	690x690	27 pz
CHZ-01-205/01*	22,12	800x800	740x740	25 pz
CHZ-01-206	23,60	850x850	790x790	23 pz
CHZ-01-206/01*	28,00	900x900	840x840	20 pz
CHZ-01-207*	31,10	950x950	890x890	19 pz
CHZ-01-207/01*	33,50	1000x1000	940x940	19 pz
CHZ-01-210*	50,00	1200x1200	1140x1140	17 pz
CHZ-01-211	15,50	550x750	690x490	48 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

GRIGLIE - GRATINGS

GRIGLIA CON TELAIO
LIGHT DUTY GRID

Descrizione

Griglia in acciaio S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005) zincato a caldo UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010 piatto portante e bordo 25x2 mm piatto di collegamento 10x2 mm, telaio a 'L' 15/10.

GRIGLIA QUADRATA: un aletta per lato, 4 alette per telaio

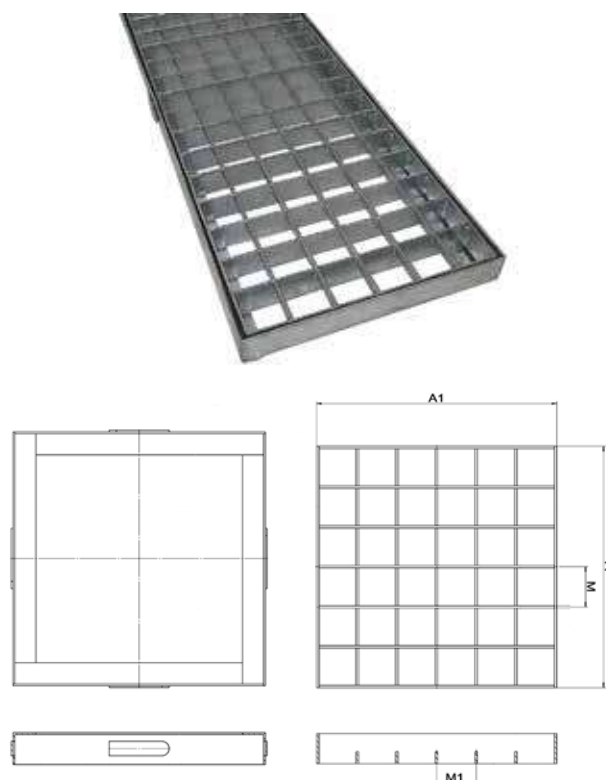
GRIGLIA RETTANGOLARE: due alette per lato lungo 1 m., 4 alette per telaio. 6 alette solo su griglie da 300x1000 mm a 600x1000 mm (2 alette su lati lunghi e 1 aletta su lati corti)

Description

Light duty steel grid S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005), UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010 hot dip galvanized, bearing and border bar 25x2 mm cross bar 10x2mm, 'L' shape 1,5 mm thickness frame

SQUARE GRIDS: one wings for side. 4 wings for frame

RECTANGLE GRIDS: two wings for 1 m. side. 4 wings for frame. 6 wings only rectangular grids from 300x1000 mm to 600x1000 mm (two wings on long side and one wing on short side)



Codice prodotto	Peso kg/pz	Maglia mm (MxM1)	Dimensioni griglia mm (AxA1)	Alette N.	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Weight kg/pc</i>	<i>Mesh mm (MxM1)</i>	<i>Grid size mm (AxA1)</i>	<i>Wings N.</i>	<i>Packing/pallet</i>
LGZ-H100	1,50	33x33	200x200	4	200 pz
LGZ-H101*	1,90	33x33	235x235	4	180 pz
LGZ-H102*	2,10	33x33	250x250	4	175 pz
LGZ-H103	2,70	33x33	300x300	4	180 pz
LGZ-H104*	3,20	33x33	335x335	4	100 pz
LGZ-H105*	3,50	33x33	350x350	4	90 pz
LGZ-H106	4,30	33x33	400x400	4	90 pz
LGZ-H107*	5,00	33x33	435x435	4	80 pz
LGZ-H108*	5,30	33x33	450x450	4	80 pz
LGZ-H115*	2,00	33x33	500x100	4	180 pz
LGZ-H116*	2,60	33x33	500x150	4	200 pz
LGZ-H117*	3,10	33x33	500x200	4	100 pz
LGZ-H118*	3,60	33x33	500x250	4	120 pz
LGZ-H119*	4,20	33x33	500x300	4	110 pz
LGZ-H120*	5,20	33x33	500x400	4	80 pz
LGZ-H121	6,30	33x33	500x500	4	60 pz
LGZ-H122*	7,00	33x33	535x535	4	50 pz
LGZ-H123*	7,50	33x33	550x550	4	50 pz
LGZ-H124	8,60	33x33	600x600	4	70 pz
LGZ-H125*	9,50	33x33	635x635	4	60 pz
LGZ-H130	3,80	33x33	1000x100	4	100 pz
LGZ-H131	4,90	33x33	1000x150	4	228 pz
LGZ-H132	5,90	33x33	1000x200	4	173 pz
LGZ-H133	6,80	33x33	1000x250	4	141 pz
LGZ-H134	7,80	33x33	1000x300	6	117 pz
LGZ-H136	9,80	33x33	1000x400	6	86 pz
LGZ-H138	11,70	33x33	1000x500	6	68 pz
LGZ-H140*	13,70	33x33	1000x600	6	55 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

GRIGLIE - GRATINGS

GRIGLIA ANTITACCO CON TELAIO
LIGHT DUTY HEEL PROOF GRATING

Descrizione

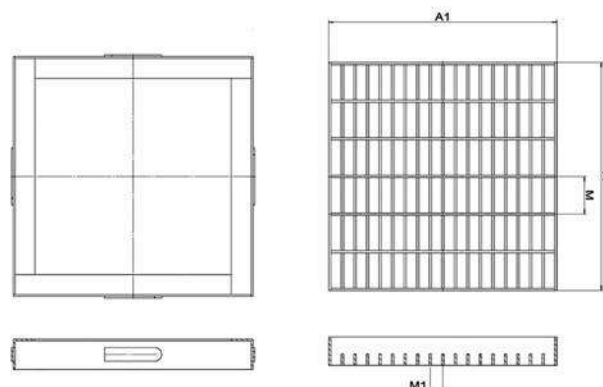
Griglia antitacco in acciaio S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005) zincato a caldo UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010 piatto portante e bordo 25x2 mm piatto di collegamento 10x2 mm, telaio a 'L' 15/10

GRIGLIA QUADRATA: un aletta per lato, 4 alette per telaio

GRIGLIA RETTANGOLARE: due alette per lato lungo 1 m., 4 alette per telaio. 6 alette solo su griglie da 300x1000 mm a 600x1000 mm (2 alette su lati lunghi e 1 aletta su lati corti)

Description

Light duty heel proof steel grating S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005), UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010 hot dip galvanized, bearing and border bar 25x2 mm cross bar 10x2mm, 'L' shape 1,5 mm thickness frame
SQUARE GRIDS: one wings for side. 4 wings for frame
RECTANGLE GRIDS: two wings for 1 m. side. 4 wings for frame. 6 wings only rectangular grids from 300x1000 mm to 600x1000 mm (two wings on long side and one wing on short side)



Codice prodotto	Peso kg/pz	Maglia mm (MxM1)	Dimensioni griglia mm (AxA1)	Alette N.	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Weight kg/pz</i>	<i>Mesh mm (MxM1)</i>	<i>Grid size mm (AxA1)</i>	<i>Wings N.</i>	<i>Packing/pallet</i>
LGZ-H400/0*	1,90	33x11	200x200	4	650 pz
LGZ-H400	2,30	33x11	225x225	4	250 pz
LGZ-H400/A*	2,72	33x11	250x250	4	520 pz
LGZ-H401/0*	3,60	33x11	300x300	4	365 pz
LGZ-H401	4,20	33x11	325x325	4	100 pz
LGZ-H402/0*	6,00	33x11	400x400	4	180 pz
LGZ-H402	6,60	33x11	425x425	4	80 pz
LGZ-H403	9,70	33x11	525x525	4	110 pz
LGZ-H404*	4,90	33x11	350x350	4	140 pz
LGZ-H405*	7,71	33x11	450x450	4	80 pz
LGZ-H421*	8,85	33x11	500x500	4	130 pz
LGZ-H406*	11,03	33x11	550x550	4	132 pz
LGZ-H424*	12,30	33x11	600x600	4	70 pz
LGZ-H407*	13,50	33x11	650x650	4	62 pz
LGZ-H410	6,40	33x11	1000x150	4	110 pz
LGZ-H411	7,90	33x11	1000x200	4	85 pz
LGZ-H412	9,30	33x11	1000x250	4	70 pz
LGZ-H413	10,60	33x11	1000x300	6	117 pz
LGZ-H414	13,90	33x11	1000x400	6	86 pz
LGZ-H415	16,80	33x11	1000x500	6	68 pz
LGZ-H416	19,80	33x11	1000x600	6	65 pz
LGZ-H417*	22,60	33x11	1000x700	6	55 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

GRIGLIE - GRATINGS

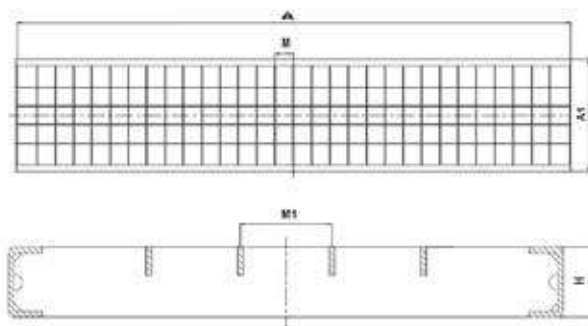
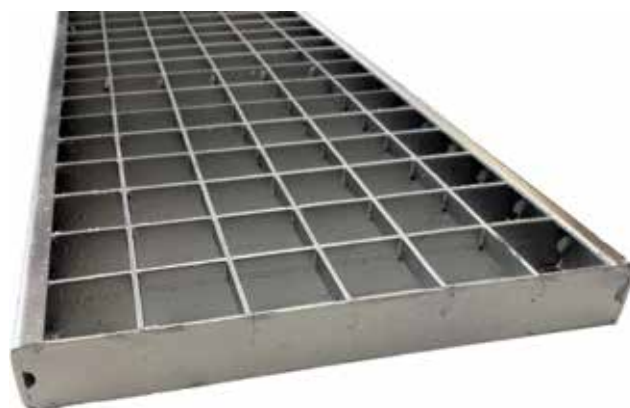
GRIGLIA PER CANALETTA
LIGHT DUTY GULLY GRATING

Descrizione

Griglia per canaletta in acciaio S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005) zincato a caldo UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010; bordata a 'C' sui due lati di appoggio.

Description

Light duty steel gully grating S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005), UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010 hot dip galvanized; 'C' shape border on 2 longitudinal edges.



Codice prodotto	Peso kg/pz	Maglia mm (MxM1)	Dimensioni mm (AxA1)xH	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Weight kg/pc</i>	<i>Mesh mm (MxM1)</i>	<i>Size mm (AxA1)xH</i>	<i>Packing/pallet</i>
LGZ-5020/100	2,40	33x33	1000x100x20	200 pz
LGZ-5025/100	3,10	33x33	1000x100x25	200 pz
LGZ-5025/150	3,80	33x33	1000x150x25	260 pz
LGZ-5025/200	4,80	33x33	1000x200x25	200 pz
LGZ-5025/206	4,80	33x33	1000x206x25	180 pz
LGZ-5025/210	4,80	33x33	1000x210x25	188 pz
LGZ-5025/250	5,30	33x33	1000x250x25	150 pz
LGZ-5040/135	4,90	33x33	1000x135x40	191 pz
LGZ-5040/185	6,40	33x33	1000x185x40	140 pz
LGZ-5040/200	6,60	33x33	1000x200x40	123 pz
LGZ-5040/250	7,80	33x33	1000x250x40	98 pz

Disponibile su richiesta / Available upon request

GRIGLIE - GRATINGS

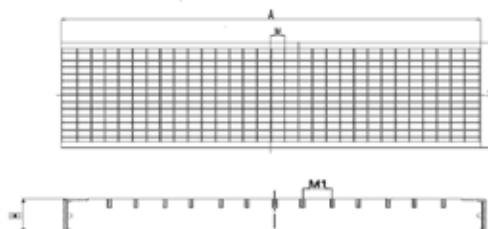
GRIGLIA ANTITACCO PER CANALETTA
LIGHT DUTY HEEL PROOF GULLY GRATING

Descrizione

Griglia antitacco per canaletta in acciaio S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005), zincato a caldo UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010; bordata a 'C' sui due lati di appoggio.

Description

Light duty heel proof steel gully grating S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005), UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010 hot dip galvanized; 'C' shape border on 2 longitudinal edges.



Codice prodotto	Peso kg/pz	Maglia mm (MxM1)	Dimensioni mm (AxM1)xH	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Weight kg/pc</i>	<i>Mesh mm (MxM1)</i>	<i>Size mm (AxM1)xH</i>	<i>Packing/pallet</i>
LGZ-5120/100	3,40	33x11	1000x100x20	400 pz
LGZ-5125/100	3,70	33x11	1000x100x25	320 pz
LGZ-5125/150	5,30	33x11	1000x150x25	80 pz
LGZ-5125/200	7,20	33x11	1000x200x25	90 pz
LGZ-5125/206	7,30	33x11	1000x206x25	90 pz
LGZ-5125/210	7,40	33x11	1000x210x25	90 pz
LGZ-5125/250	8,20	33x11	1000x250x25	70 pz
LGZ-5140/135	6,10	33x11	1000x135x40	90 pz
LGZ-5140/185	8,20	33x11	1000x185x40	140 pz
LGZ-5140/200	8,40	33x11	1000x200x40	123 pz
LGZ-5140/250	10,40	33x11	1000x250x40	98 pz

Disponibile su richiesta / Available upon request

GRIGLIE - GRATINGS

GRIGLIA ELETTROFORGIATA
E-WELD GRID

Descrizione

Griglia elettroforgiata in acciaio S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005), zincato a caldo UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010. Piatto portante e bordo 25x2 mm, con barre ritorte 5x5 mm e telaio a 'L' 20/10.

GRIGLIA QUADRATA: un'aletta per lato. 4 alette per telaio.

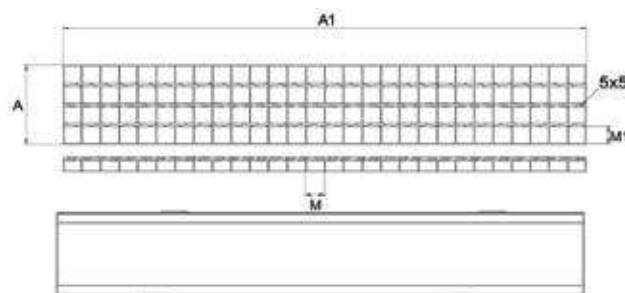
GRIGLIA RETTANGOLARE: due alette per lato lungo 1 m. 4 alette per telaio. 6 alette solo su griglie da 300x1000 mm (2 alette su lati lunghi e 1 aletta su lati corti).

Description

E-weld steel grid S235JR (UNI EN 10025-1:2005 + UNI EN 10025-2:2005), UNI EN ISO 1461:2009 + UNI EN ISO 14713-2:2010 hot dip galvanized. Bearing and border bar 25x2 mm, with twisted bars 5x5 mm and 'L' shape 2 mm thickness frame.

SQUARE GRIDS: one wing for side. 4 wings for frame.

RECTANGLE GRIDS: two wings for 1 m side. 4 wings for frame. 6 wings only rectangular grids from 300x1000 mm (two wings on long side and one wing on short side).



Codice prodotto	Peso kg/pz (griglia+telaio)	Maglia mm (MxM1)	Dimensioni mm (AxA1)xH	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Weight kg/pc (grid+frame)</i>	<i>Mesh mm (MxM1)</i>	<i>Size mm (AxA1)xH</i>	<i>Packing/pallet</i>
LGZ-H100/EF	1,58	34X38	200x200x27	560 pz
LGZ-H102/EF*	2,22	34X38	250x250x27	315 pz
LGZ-H103/EF	2,85	34X38	300x300x27	395 pz
LGZ-H105/EF*	3,61	34X38	350x350x27	140 pz
LGZ-H106/EF	4,51	34X38	400x400x27	240 pz
LGZ-H108/EF*	5,36	34X38	450x450x27	140 pz
LGZ-H121/EF	6,37	34X38	500x500x27	170 pz
LGZ-H123/EF*	7,58	34X38	550x550x27	140 pz
LGZ-H124/EF	8,87	34X38	600x600x27	35 pz
LGZ-H126/EF*	10,16	34X38	650x650x27	35 pz
LGZ-H130/EF	4,01	34X38	100x1000x27	280 pz
LGZ-H131/EF	4,84	34X38	150x1000x27	220 pz
LGZ-H132//EF	5,90	34X38	200x1000x27	180 pz
LGZ-H133/EF	6,75	34X38	250x1000x27	160 pz
LGZ-H134/EF	7,59	34X38	300x1000x27	105 pz
LGZ-H135/EF*	8,50	34X38	350x1000x27	108 pz
LGZ-H136/EF*	9,49	34X38	400x1000x27	70 pz
LGZ-H138/EF*	11,38	34X38	500x1000x27	70 pz
LGZ-H140/EF*	13,07	34X38	600x1000x27	35 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

LA POSA DI ECOSYS- TEM NEL COMUNE DI GEN- OVA



Il ristagno delle acque piovane è un fenomeno largamente conosciuto e gestito nella pianificazione urbana ed extraurbana in quanto la formazione di ampie pozzanghere può causare pericoli nelle rampe di accesso, nei cortili, nei marciapiedi e nei passaggi pedonali che tendono a diventare impraticabili o disagiati, ugualmente la presenza di pozze può insudiciare stradelli carrabili rendendo rischiosa la circolazione dei pedoni e dei mezzi. Per tale ragione vengono progettate diverse soluzioni per contenere, convogliare e smaltire le acque piovane attraverso cunette laterali o grondaie, pluviali, chiusini, caditorie e pozzetti.

I pozzetti stradali sono fondamentali per far defluire le acque di lavaggio stradale. Nella camera centrale del pozzetto, però, ristagnano spesso liquidi e detriti che possono diventare un ambiente ideale per la proliferazione di insetti infestanti ed alcuni piccoli animali, creando veri e propri problemi igienici, spesso risolti con prodotti chimici che, accumulandosi di volta in volta nelle falde acquifere e nei terreni circostanti, risultano tossici per l'ambiente.

Il ciclo di vita della zanzara, per esempio, è relativamente breve (6-8 settimane a seconda della specie), ma in tale arco di tempo, una singola zanzara, può depositare un centinaio di uova ogni 3/5 giorni. Le uova deposte riescono a schiudersi ed a produrre un insetto, grazie al favore dell'acqua stagnante e del caldo, che giungere alla maturità in soli due giorni. Indicativamente quindi, ogni 10 giorni circa, è attiva una nuova generazione di zanzare pronte a riprodursi ed alla ricerca spasmodica di cibo. I maschi e le femmine si nutrono di succhi zuccherini prodotti dalle piante, ma pochi giorni dopo la fecondazione la femmina ha bisogno di sangue; deve perciò pungere un ospite vertebrato, per poter maturare le proprie uova.

Pungendo gli ospiti può trasmettere alcune patologie pericolose per la salute (arbovirusi), incrementate negli ultimi anni a causa dei cambiamenti climatici.

Per contenere in modo efficace la proliferazione delle zanzare, il comune di Genova, ha fatto installare in alcune vie del centro storico cittadino, una serie di sifoni ECOSYSTEM.

ECOSYSTEM è un ingegnoso metodo di scarico che svolge

LINK INDUSTRIES S.P.A.

INSTALLATION OF "ECO- SYSTEM" IN THE MUNICI- PALITY OF GENOVA



Rainwater stagnation is a widely known and managed phenomenon in urban and extra-urban planning, as the formation of large puddles can cause hazards on access ramps, in courtyards, sidewalks, and pedestrian crossings, which tend to become impossible to cross or difficult to use. Similarly, the presence of puddles can dirty driveways, making it dangerous for pedestrians and vehicles to circulate. For this reason, various solutions are designed to contain, convey, and dispose of rainwater through side gutters or downspouts, rainwater pipes, manhole covers, drains, and wells.

Road wells are essential for draining road wash water. However, liquids and debris often stagnate in the central chamber of the manhole, which can become an ideal environment for the proliferation of pests and small animals, creating a real hygiene problem. This is often solved with chemicals that through accumulation in the aquifers and surrounding soil, prove to be toxic to the environment.

For example, the life cycle of a mosquito is relatively short (6-8 weeks depending on the species), but during that time, a single mosquito can lay a hundred eggs every 3-5 days. The eggs hatch and produce an insect, which, thanks to stagnant water and heat, reaches maturity in just two days. Therefore, approximately every 10 days, a new generation of mosquitoes is active, ready to reproduce and desperately searching for food. Males and females feed on sugary juices produced by plants, but a few days after fertilization, the female needs blood; it must therefore bite a vertebrate host in order to mature her eggs.

By biting her hosts, it can transmit certain diseases that are dangerous to our health (arboviruses), which have increased in recent years due to climate change.

To effectively contain the proliferation of mosquitoes, the municipality of Genoa has installed a series of ECOSYSTEM siphons in some streets of the historic city center.

ECOSYSTEM is an ingenious drainage method that provides effective anti-intrusion protection through a tilting lever opening and closing mechanism made of AISI 304 stainless steel, without the use of aggressive agents or chemicals, but exploiting the mechanical action of a check

una efficace azione antintrusione mediante un meccanismo di apertura e chiusura a leva basculante in acciaio inox AISI 304, senza l'impiego di agenti aggressivi e prodotti chimici, ma sfruttando l'azione meccanica di una valvola di ritegno che permette il deflusso dei diversi materiali di scarto, sia solidi sia liquidi, nel condotto di scarico del chiusino, richiudendosi automaticamente.

ECOSYSTEM è molto più di un semplice metodo di scarico, in quanto:

- **facile da installare:** efficace ed autopulente, non richiede lavori in muratura o di smantellamento stradale, ma il semplice inserimento dentro il pozzetto;
- **dotato di un sistema meccanico:** permette il deflusso dei diversi materiali di scarto, sia solidi sia liquidi, nel condotto del chiusino e, grazie alla valvola di ritegno, si chiude automaticamente garantendo un'azione antintrusione;
- è possibile produrlo con misure specifiche su richiesta;
- **sicuro e brevettato:** adatto per privati, amministratori condominiali, pubblica amministrazione, rivenditori di materiali edili;
- **preserva i pozzetti fognari,** fondamentali per la gestione delle strade e delle fognature, chiudendo il tombino ed impedendo la diffusione di zanzare, ratti e blatte, contribuendo a ridurre la fuoriuscita di cattivi odori e gas radon;
- **rispettoso dell'ambiente:** una volta installato non sarà più necessario ricorrere a prodotti chimici che inevitabilmente eliminano anche insetti utili e impollinatori determinanti per l'ambiente.

L'immagine soprariportata è più eloquente di molte spiegazioni e rileva quante zanzare e larve siano presenti nello stesso pozzetto, in ugual periodo, prima e dopo la posa ECOSYSTEM.

Inutile aggiungere come ECOSYSTEM preservi i pozzetti fognari, fondamentali per la gestione delle strade e delle fognature, chiudendo il tombino ed impedendo alle zanzare di depositare le uova, bloccando contestualmente ratti, blatte, contribuendo a ridurre la fuoriuscita di cattivi odori e gas radon.

In Link riteniamo che le storie di successo legate ad un prodotto meritino di essere presentate con il rilievo che gli spetta.

valve that allows the flow of various waste materials, both solid and liquid, into the drain pipe of the manhole cover, closing automatically.

ECOSYSTEM is much more than a simple drainage method, as it:

- **Easy to install:** *effective and self-cleaning, it does not require masonry work or road demolition, but simply insertion into the manhole.*
- **Equipped with a mechanical system:** *it allows the flow of various waste materials, both solid and liquid, into the manhole pipe and, thanks to the check valve, it closes automatically, ensuring anti-intrusion protection.*
- *It can be produced in specific sizes on request.*
- **safe and patented:** *suitable for private individuals, condominium administrators, public administration, and building material retailers;*
- **preserves sewer manholes,** *which are essential for road and sewer management, by closing the manhole cover and preventing the spread of mosquitoes, rats, and cockroaches, helping to reduce the escape of bad odors and radon gas;*
- **Environmentally friendly:** *once installed, it will no longer be necessary to use chemicals that inevitably also eliminate beneficial insects and pollinators that are crucial to the environment. The image above speaks louder than words and shows how many mosquitoes and larvae are present in the same manhole, in the same period, before and after installing ECOSYSTEM.*

The image above speaks louder than words, and shows how many mosquitoes and larvae are present in the same well, in the same period, before and after installing ECOSYSTEM.

Needless to say, ECOSYSTEM protects manholes, which are essential for road and sewer management, by closing the manhole cover and preventing mosquitoes from laying eggs, while also blocking rats and cockroaches, helping to reduce the escape of bad odours and radon gas.

At Link, we believe that success stories related to a product deserve to be presented with the prominence they deserve.

SIFONI IN INOX ECOSYSTEM - STAINLESS STEEL SIPHON ECOSYSTEM

Descrizione

Sifone in inox AISI 304 con sistema basculante meccanico per apertura/chiusura

Description

AISI 304 stainless steel siphon with mechanical tilting system for opening/closing



SIFONI IN INOX ECOSYSTEM - STAINLESS STEEL SIPHON ECOSYSTEM

Codice prodotto	Dimensione Griglia di riferimento mm	Dimensioni Sifone mm	Peso unit gr / pz.	Packaging
<i>Item code</i>	<i>Grid Size mm</i>	<i>Siphon Dimension mm</i>	<i>Unit weight gr / pc</i>	<i>Packaging</i>
TYNOXD19/26 GR.300	300x300	205x205	392	1
TYNOXC26/35 GR.400	400x400	275x275	672	1
TYNOXC26/35 GR.500	500x500	370x370	1008	1
TYNOXB38/43 GR.550	550x550	405x405	1412	1
TYNOXA41/50 GR.600	600x600	470x470	1751	1

RETI E RECINZIONI - *NETS AND FENCING*



RETI E RECINZIONI - NETS AND FENCING

Link Industries offre alla propria clientela una vasta gamma di reti per l'edilizia, disponibili a stock presso il proprio centro logistico di Alessandria.

I prodotti sono suddivisi in quattro sistemi a seconda del loro utilizzo e del campo di applicazione.

Le reti Link Industries sono prodotte con materiali di prima scelta, privi di sostanze nocive e riciclabili al 100%

Tutto il processo è garantito dal Sistema di gestione della qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da SGS Italia.



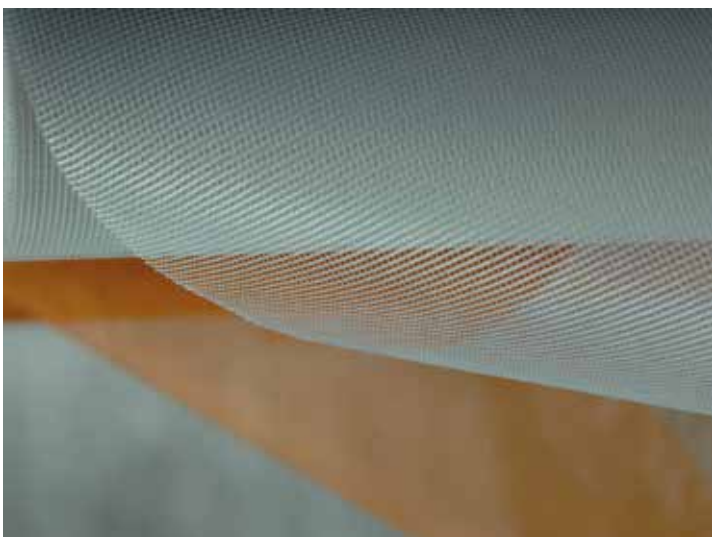
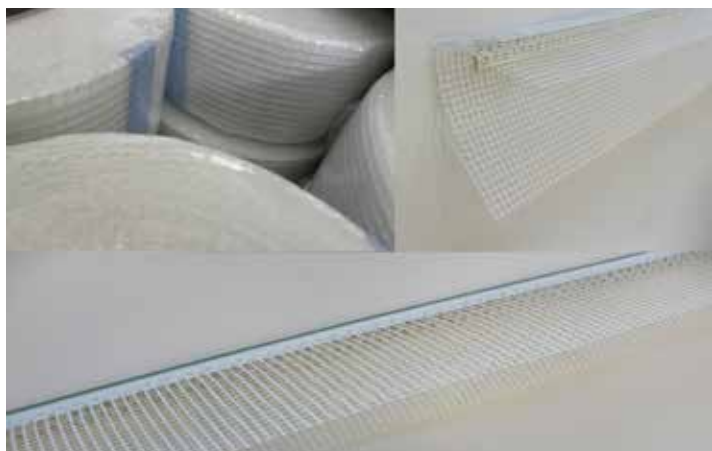
Link Industries offers their customers a wide range of nets for buildings and construction, with a readily available stock at its logistic centre located in Alessandria.

Products are divided in four systems according to their use and application.

Our nets are produced with high quality raw materials, 100% recyclable and do not contain toxic substances .

The quality system is assessed and certified in accordance with the UNI EN ISO 9001:2015 issued by SGS Italia.





Sistemi di utilizzo

EDILIZIA

- Reti di fibra di vetro per rasature sottili, intonaci a spessore, isolamento a cappotto ETICS
- Accessori rinforzo - Nastri coprigiunto adesivi
- Reti per recinzione sicurezza cantiere in HDPE
- Membrane traspiranti / antivapore per sottotetto

ACCIAIO-INDUSTRIA

- Pannelli elettrosaldati per armatura massetti

Applications

BUILDING

- *Glass fiber mesh with alkali-resistant coating for plastering, rough plaster and ETICS reinforcement*
- *Reinforcement accessories - Adhesive mesh tape for gypsum panels join reinforcement*
- *HDPE net for safety construction site fencing*
- *Breathing/non-vapor membranes for roofing*

STEEL WIRE MESH - INDUSTRY

- *Galvanized wire steel panels for concrete floor underlayments*

RETI IN FIBRA DI VETRO E LA TECNICA DELL'INTONACO ARMATO

La tecnica dell'intonaco armato è un procedimento di consolidamento o risanamento conservativo di facciate e pareti interne di edifici che si sta ampiamente diffondendo nell'edilizia moderna. Consiste nell'inserire un'armatura nello strato dell'intonaco per migliorarne la stabilità e l'aderenza.

L'intonaco è una malta composta da una parte legante (che può essere calce, gesso, argilla o cementi specifici) e da sabbia, tradizionalmente realizzato in tre strati successivi:

- il rinzafo, lo strato più vicino alla muratura, ha la funzione di ancoraggio;
- il corpo dell'intonaco (o arriccio), è il secondo strato applicato per conferire il giusto spessore;
- la stabilitura infine fornisce la finitura desiderata.

L'intonaco svolge quella che viene definita la funzione fondamentale di strato di sacrificio proteggendo i muri dalle intemperie e dal passare del tempo oltre che essere una sorta di polmone igrometrico d'ambiente.

L'armatura viene posizionata tra il supporto murario e l'arriccio ed è solitamente costituita da una rete in fibra di vetro o in materiali polimeri.

Le fibre di vetro sono il risultato di un processo di filatura di vetro monolitico: un materiale in origine fragile che diventa ad elevata resistenza e resilienza meccanica se viene filato a diametri d'ordine inferiore al decimo di millimetro, permettendo la produzione di vari tipi di fibre con svariate caratteristiche tecniche che ne condizionano l'impiego.

Le fibre di vetro sono molto resistenti e leggere, facili da installare e adattabili alle irregolarità delle superfici di ancoraggio. Una volta applicate contrastano il ritiro dell'intonaco, distribuiscono uniformemente gli sforzi di superficie e riducono la formazione di fessurazioni e lesioni. Il diametro della rete varia a seconda delle necessità progettuali.

Link propone una selezione di reti in fibra di vetro:

- **NET-25CB1MS (165 gr); NET-24CB1MS (160 gr) ; NET-235MS (145 gr)** Reti per isolamento a cappotto, con apprettatura anti-alkalina certificate ETAG004, a rinforzo dello strato di rasante applicato sui pannelli esterni di coibentazione, prima del rivestimento murale plastico di finitura. La rete va posata sulla prima mano di rasatura cementizia ancora fresca, avendo cura di sovrapporre i bordi per alcuni centimetri, senza produrre bolle o piegature. La seconda mano di rasatura cementizia farà sì che la rete si trovi perfettamente al centro dello strato di finitura, consentendo di rinforzarla. Contrariamente se la rete dovesse essere posizionata in aderenza all'isolante perderebbe tale funzione, fungendo inoltre da distaccante. Il processo di rasatura è molto sensibile alle condizioni atmosferiche, richiede attenzioni nel rispetto dell'applicabilità del rasante
- **NET-215A_33 (110 gr)** Reti per intonaci a spessore, hanno la funzione di rinforzare gli intonaci premiscelati, LINK INDUSTRIES S.P.A.

FIBERGLASS MESH AND THE REINFORCED PLASTER TECHNIQUE

The technique of using reinforced plaster is a process of consolidation or conservative restoration of facades and interior walls of buildings that is becoming increasingly widespread in modern construction. It consists of inserting reinforcement into the plaster layer to improve its stability and adhesion.

Plaster is a mortar composed of a binder (which can be lime, gypsum, clay, or specific cements) and sand, traditionally applied in three successive layers:

- *the scratch coat, the layer closest to the masonry, has an anchoring function;*
- *the body of the plaster (or rough coat) is the second layer applied to give the right thickness;*
- *finally, the finishing coat provides the desired finish.*

Plaster performs what is known as the fundamental function of a sacrificial layer, protecting walls from the elements and the passage of time, as well as acting as a sort of hygrometric lung for the environment.

The reinforcement is positioned between the wall support and the rough coat and is usually made of fiberglass mesh or polymer materials.

Glass fibers are the result of a monolithic glass spinning process: a material that is fragile in its original form but becomes highly resistant and mechanically resilient when spun to diameters of less than a tenth of a millimeter, allowing the production of various types of fibers with different technical characteristics that determine their use.

Glass fibers are very strong and lightweight, easy to install, and adaptable to irregularities in the anchoring surfaces. Once applied, they counteract plaster shrinkage, distribute surface stresses evenly, and reduce the formation of cracks and lesions. The diameter of the mesh varies according to design requirements.

Link offers a selection of fiberglass meshes:

- **NET-25CB1MS (165 g); NET-24CB1MS (160 g); NET-235MS (145 g)** Meshes for external insulation, with ETAG004-certified anti-alkaline finish, to reinforce the skim coat applied to the external insulation panels before the plastic wall finish. The mesh must be laid on the first coat of cement skim coat while it is still fresh, taking care to overlap the edges by a few centimeters, without creating bubbles or folds. The second coat of cement skim coat will ensure that the mesh is perfectly centered in the finishing layer, allowing it to be reinforced. On the contrary, if the mesh were to be positioned in contact with the insulation, it would lose this function, also acting as a release agent. The skim coating process is very sensitive to weather conditions and requires attention to the applicability of the skim coat.
- **NET-215A_33 (110 g)** Meshes for thick plasters serve to reinforce premixed plasters, gypsum skim coats, and cementitious mortars with resins, to prevent the formation of cracks and fissures caused by possible

le rasature a gesso, le malte cementizie con resine, per prevenire la formazione di crepe e fessure causate da possibili assestamenti della struttura sottostante e da agenti esterni. L'applicazione della rete avviene sullo strato di intonaco fresco, sovrapponendo di alcuni centimetri le reti contigue e procedendo successivamente all'applicazione di un secondo strato di materiale che coprirà integralmente la superficie.

- **NET-205/1_50 (75 gr)** Reti per intonaci a rasature sottili si applicano per contrastare la formazione di piccole crepe e microfessurazioni ripartendo le sollecitazioni su tutta la superficie. Sono indicate per la ristrutturazione degli strati superficiali delle facciate e dei muri interni. Si consiglia di applicare la rete sulla malta fresca procedendo dall'alto verso il basso evitando bolle o piegature.

A completamento gamma, forniamo nastro coprigiunto adesivizzato, prodotto in filati di fibra di vetro con appretatura anti-alkalina, utilizzato per giunzione pannelli di cartongesso, tasselli ad espansione indicati per il fissaggio a parete in calcestruzzo e laterizi dei sistemi di isolamento a cappotto, paraspigoli per sistemi isolamento a cappotto che, incorporato nella rasatura, migliora la protezione e la resistenza meccanica degli angoli evitando la necessità di ripiegarvi sopra la rete.

La rete in fibra di vetro, applicata nell'intonaco armato, conferisce alla struttura una elevata azione anti fessurativa e porta-intonaco ad una totale inerzia chimica ed, attraverso un'applicazione flessibile, rende sagomabile un'applicazione dalle buone caratteristiche meccaniche e prestazionali in ambito statico.

settling of the underlying structure and external agents. The mesh is applied to the fresh plaster layer, overlapping the adjacent meshes by a few centimeters and then applying a second layer of material that will completely cover the surface.

- **NET-205/1_50 (75 g)** Meshes for thin skim coats are applied to counteract the formation of small cracks and micro-cracks by distributing stress across the entire surface. They are suitable for renovating the surface layers of facades and interior walls. It is recommended to apply the mesh to fresh mortar, working from top to bottom and avoiding bubbles or creases. NET-205/1_50 (75 g)

To complete the range, we supply adhesive joint tape, made of fiberglass yarns with anti-alkaline sizing, used for joining plasterboard panels, expansion anchors suitable for fixing external insulation systems to concrete and brick walls, and corner guards for external insulation systems which, when incorporated into the skim coat, improve the protection and mechanical resistance of corners, avoiding the need to fold the mesh over them.

The fiberglass mesh, applied in reinforced plaster, gives the structure high anti-cracking properties and makes the plaster completely chemically inert. Its flexible application makes it moldable, with good mechanical and performance characteristics in static conditions.

RETI IN FIBRA DI VETRO E CAPPOTTO TERMICO

Il cappotto termico è un intervento di coibentazione termica, e in alcuni casi anche acustica, nel quale un insieme di strati isolanti vengono applicati sulle pareti dell'edificio per aumentarne l'efficientamento energetico.

Il cappotto termico isola termicamente l'edificio dalle temperature esterne, ottimizza il riscaldamento e il raffreddamento domestico riducendo i consumi energetici dell'abitazione ed aumenta il valore dell'edificio sul mercato immobiliare.

La scelta tra il cappotto termico esterno o interno dipende dal tipo di edificio e dalle esigenze dei suoi abitanti.

Prima di avviare i lavori è importante eseguire una diagnosi pre-intervento (relazione tecnica ex art. 28 Legge 10) che verrà depositata in Comune insieme alla verifica catastale per valutare l'immobile e la relativa APE (attestato di prestazione energetica) e quindi definire le applicazioni necessarie per l'efficientamento energetico.

L'attestato di prestazione energetica (APE) è un documento che racchiude tutte le caratteristiche energetiche dell'immobile (prestazione energetica, emissioni di anidride carbonica, quantità annua di energia consumata ed indicazioni per il miglioramento dell'efficienza energetica, ecc) e sintetizza in una scala da A4 (migliore) a G (peggiore) i 10 differenti livelli di prestazioni energetiche che l'edificio possiede.

La determinazione dell'APE è obbligatoria per la vendita, l'affitto o qualsiasi atto di compravendita/donazione di un immobile.

L'APE viene redatto da un ente accreditato chiamato "certificatore energetico," quale tecnico abilitato con competenze specifiche in materia conseguite attraverso appositi corsi di formazione.

Una volta applicato il cappotto questo deve essere ri-verificato in base a quanto stabilito dalla Legge 10 (LEGGE 10/91 EX) quale elaborato obbligatorio per tutti i lavori che prevedono costruzione o interventi che interessano il sistema involucro-impianto, quali le riqualificazioni energetiche. Legge 10 prevede per determinate tipologie di lavori, la stesura di una relazione energetica sottoscritta dal progettista. Possono redigerla gli ingegneri, gli architetti, i geometri e i periti edili abilitati. Il documento, previsto dal D. Lgs 192/2005 e s.m.i., è comunemente conosciuto con il nome di "ex Legge 10", in quanto, è stato introdotto dalla Legge 10 del 1991. Al suo interno, vengono definiti i fattori tipologici e i dati tecnici e costruttivi dell'edificio, delle strutture e degli impianti. Vengono indicate le prescrizioni in materia di contenimento del consumo energetico da rispettare in fase di costruzione (isolamenti, ponti termici, rendimenti impianti, ecc.). Si conclude con l'attestazione e le verifiche del rispetto delle prescrizioni.

In sintesi, la Relazione energetica (Ex legge 10) consiste nel verificare le prescrizioni relative al contenimento energetico. Il Direttore Lavori durante i lavori verifica che quanto previsto dalla Relazione venga realmente applicato. L' APE (attestato di prestazione energetica) redatto post intervento attesta il salto di classe che è condizione per il bonus.

Negli ultimi anni, le spese per i lavori di efficientamento energetico, vengono rimborsate nel c.d. "Bonus facciate" e "SuperBonus" permettendo così di ammortizzare i costi sostenuti.

LINK INDUSTRIES S.P.A.

FIBERGLAS NETWORKS AND THERMAL INSULATION

Thermal insulation is a form of thermal, and in some cases acoustic, insulation in which a series of insulating layers are applied to the walls of a building to increase its energy efficiency.

Thermal insulation thermally insulates the building from external temperatures, optimizes domestic heating and cooling by reducing the home's energy consumption, and increases the value of the building on the real estate market.

The choice between external or internal thermal insulation depends on the type of building and the needs of its inhabitants.

Before starting work, it is important to carry out a pre-intervention diagnosis (technical report pursuant to Article 28 of Law 10), which will be filed with the municipality together with the cadastral verification to assess the property and its APE (energy performance certificate) and then define the applications necessary for energy efficiency.

The energy performance certificate (APE) is a document that contains all the energy characteristics of the property (energy performance, carbon dioxide emissions, annual energy consumption, and recommendations for improving energy efficiency, etc.) and summarizes the 10 different levels of energy performance of the building on a scale from A4 (best) to G (worst). The APE must be determined for the sale, rental, or any act of purchase/donation of a property.

The APE is drawn up by an accredited body called an "energy certifier," which is a qualified technician with specific expertise in the field obtained through special training courses.

Once the insulation has been applied, it must be re-verified in accordance with the provisions of Law 10 (LAW 10/91 EX) as a mandatory requirement for all works involving construction or interventions affecting the building envelope system, such as energy upgrades. Law 10 requires, for certain types of works, the drafting of an energy report signed by the designer. It can be drawn up by qualified engineers, architects, surveyors, and building experts. The document, required by Legislative Decree 192/2005 and subsequent amendments, is commonly known as "ex Law 10" because it was introduced by Law 10 of 1991. It defines the typological factors and technical and construction data of the building, structures, and systems. It indicates the requirements for energy consumption reduction to be met during construction (insulation, thermal bridges, system efficiency, etc.). It concludes with certification and verification of compliance with the requirements. In summary, the Energy Report (Ex Law 10) consists of verifying the requirements relating to energy conservation. During the works, the Project Manager verifies that the provisions of the Report are actually applied. The APE (energy performance certificate) drawn up after the intervention certifies the change in class, which is a condition for the bonus.

In recent years, the costs of energy efficiency works have

La normativa di riferimento fornisce i termini, le condizioni e specifica i requisiti minimi per essere ammessi alle detrazioni. Per giovare delle detrazioni sui lavori di rifacimento della facciata devono essere rispettati i requisiti di efficienza energetica e trasmittanza termica individuati dal D.M 26 giugno 2015, nella tabella 2 allegato B.

Per richieste di accesso ai Bonus fiscali è necessario il salto di due classi energetiche a lavori ultimati, classificazione individuata dall'APE motivo per cui l'attestato di prestazione energetica viene redatto sia prima, sia dopo l'intervento migliorativo, ad evidenza delle migliorie apportate dagli interventi attuati.

Diviene pertanto fortemente consigliato ricorrere ad imprese specializzate nell'effettuare importanti lavori di ristrutturazione/riqualificazione e di conseguenza acquistare componenti e/o KIT (da utilizzare nel sistema ETICS) già certificati, poiché applicare componenti già certificati e in possesso di marcatura CE fornisce la certezza delle prestazioni dichiarate dalla relativa DoP (Declaration of Performance o Dichiarazione di Prestazione che sostituisce la vecchia dichiarazione di conformità. La DoP accompagna la marcatura CE dei prodotti da costruzione, attestando la conformità di ogni specifico materiale alle prestazioni dichiarate ed elencando le singole caratteristiche/prestazioni) a tutto vantaggio dell'APE e della conseguente attestazione del raggiungimento delle classi energetiche migliorative.

Per i sistemi a Cappotto muro, la rete in fibra di vetro Link è certificata ETA e possiede marcatura CE.

Il vantaggio di acquistare singoli componenti già certificati e in possesso di marcatura CE, che andranno poi a costituire un sistema a cappotto, è quello di avere la certezza delle prestazioni dichiarate dalla relativa DoP e quindi ragionevole sicurezza del superamento dei test finali di verifica del sistema (kit) cappotto, ottenendo così un sistema "ETICS" funzionale e sicuro.

L'ambito normativo di questo settore è in continua evoluzione ed è pertanto necessario verificare sempre con molta attenzione le fonti normative e la loro validità.

been reimbursed through the so-called 'Facade Bonus' and 'SuperBonus', allowing the costs incurred to be amortized.

The relevant legislation provides the terms, conditions, and minimum requirements for eligibility for the deductions. In order to benefit from the deductions on facade renovation work, the energy efficiency and thermal transmittance requirements identified in the Ministerial Decree of June 26, 2015, in Table 2, Annex B, must be met.

To apply for tax bonuses, the building must move up two energy classes once the work is completed, as classified by the APE (energy performance certificate), which is why the energy performance certificate is drawn up both before and after the improvement work, to highlight the improvements made. It is therefore strongly recommended to use companies specialized in carrying out major renovation/refurbishment work and, consequently, to purchase components and/or kits (for use in the ETICS system) that are already certified, as using components that are already certified and bear the CE marking provides certainty of the performance declared in the relevant DoP (Declaration of Performance, which replaces the old declaration of conformity). The DoP accompanies the CE marking of construction products, certifying the conformity of each specific material to the declared performance and listing the individual characteristics/performance) to the benefit of the APE and the consequent certification of the achievement of improved energy classes.

For wall insulation systems, the Link fiberglass mesh is ETA certified and has CE marking.

The advantage of purchasing individual components that are already certified and CE marked, which will then form an external insulation system, is that you can be sure of the performance declared by the relevant DoP and therefore reasonably confident that the final tests on the external insulation system (kit) will be passed, thus obtaining a functional and safe "ETICS" system.

The regulatory framework in this sector is constantly evolving, and it is therefore necessary to always carefully check the regulatory sources and their validity.

RETI PORTAINTONACO - PLASTER REINFORCEMENT MESH

Descrizione

Rete in fibra di vetro per armatura di intonaci, antifessurante, con apprettatura antialcalina.

Peso :75 - 110 g/m²
Maglia : 5x5 e 10x10 mm.

Description

Fiberglass plaster reinforcement mesh, anti-crack, coated for alkali resistance.

Weight :75 - 110 g/m²
Mesh pattern : 5x5 & 10x10 mm.



Rasature sottili - Plastering

Rete per rasature sottili, prodotta in filati di fibra di vetro con apprettatura anti-alcalina, in rotoli

Net for plastering, made by glass fiber woven fabric with acrylic liquid coating treatment

Codice prodotto	Colore	Dimensione m	Maglia mm	Peso g/m ²	Packing/pallet	Note
<i>Item code</i>	<i>Colour</i>	<i>Size m</i>	<i>Mesh size mm</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>Packing/pallet</i>	<i>Remarks</i>
NET-205/1_50	bianco/white	1x50	5x5	75	2500 m ² - 50 pz	
Tolleranza ± 5% / Tolerance ± 5%						

Intonaci a spessore - Rough plaster reinforcement

Rete per intonaci a spessore, prodotta in filati di fibra di vetro con apprettatura anti-alcalina, in rotoli

Net for rough plaster reinforcement, made by glass fiber woven fabric with acrylic liquid coating treatment

Codice prodotto	Colore	Dimensione m	Maglia mm	Peso g/m ²	Packing/pallet	Note
<i>Item code</i>	<i>Colour</i>	<i>Size m</i>	<i>Mesh size mm</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>Packing/pallet</i>	<i>Remarks</i>
NET-215	bianco/white	1x50	10x10	110	1800 m ² - 36 pz	*
NET-215A_33	arancione/orange	1x50	10x10	110	1650 m ² - 33 pz	
NET-215B	blu/blue	1x50	10x10	110	1800 m ² - 36 pz	*
NET-215R	rosso/red	1x50	10x10	110	1800 m ² - 36 pz	*
NET-215A	arancione/orange	1x50	10x10	110	1500 m ² - 30 pz	*

* Disponibile su richiesta -Tolleranza ± 5% / Available upon request - Tolerance ± 5%

RETI PORTAINTONACO - PLASTER REINFORCEMENT MESH

Descrizione

Rete in fibra di vetro per isolamento a cappotto, con apprettatura antialcalina, conforme ai requisiti della guida EAD 040083-00-0404 ed utilizzabile nei sistemi termoisolanti ETICS, con EAD Rete Fibra di vetro 040016-01-040.

Peso : 145 - 160 - 165 g/m²
Maglia : 4x4, 4x5, 5x5 mm.

Description

Fiberglass plaster insulation mesh, coated for alkali resistance, complies with EAD 040083-00-0404 guidelines and use according to ETICS parameters, with EAD Fiberglass Mesh 040016-01-040.

Weight : 145 - 160 - 165 g/m²
Mesh pattern: 4x4, 4x5, 5x5 mm.



Isolamento a cappotto certificato EAD 040083-00-0404-EAD 040083-00-0404 certified ETICS reinforcement

Rete per isolamento a cappotto certificato secondo EAD 040083-00-0404, prodotta in filati di fibra di vetro con apprettatura anti-alcalina

Net for EAD 040083-00-0404 certified ETICS (External Thermal Insulation Composite Systems) reinforcement, made by glass fiber woven fabric with coating treatment

Codice prodotto	Colore	Dimensione m	Maglia mm	Peso g/m ²	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Colour</i>	<i>Size m</i>	<i>Mesh size mm</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>Packing/pallet</i>
NET-235MS	bianco-righe nere/ <i>white- black lining</i>	1,0x50	5x5	145	1.500 m ² - 30 pz
NET-24CB1MS	bianco-righe colorate/ <i>white- colour lining</i>	1,0x50	5x5	160	1.650 m ² - 33 pz
NET-25CB1MS*	bianco-righe nere/ <i>white- black lining</i>	1,0x50	5x4	165	1.500 m ² - 30 pz

* Disponibile su richiesta -Tolleranza ± 5% / Available upon request - Tolerance ± 5%

Disponibile su richiesta con stampa su rete / Available on demand with print on mesh

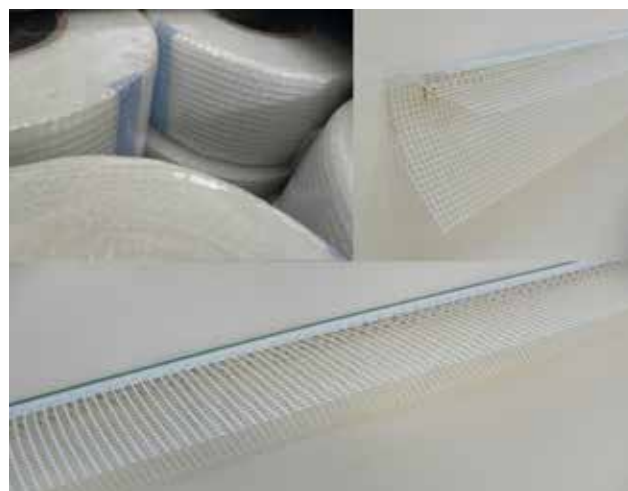
ACCESSORI PER RINFORZO - REINFORCEMENT ACCESSORIES

Descrizione

Accessori per sistemi di isolamento a cappotto:
- Nastro Coprigiunto certificato ETA conforme EAD 070002-00-0505 utilizzabile nei sistemi termoisolanti ETICS
- Paraspigolo

Description

Accessories for ETICS:
- Adhesive fiberglass alkali-resistant mesh tape EAD 070002-00-0505 compliant
- Corner bead for fixing of ETICS



Nastro coprigiunto - Fiberglass alkali-resistant mesh tape

Nastro coprigiunto adesivizzato, prodotto in filati di fibra di vetro con apprettatura anti-alcalina conforme EAD 070002-00-0505

Adhesive fiberglass alkali-resistant mesh tape for gypsum panels joint reinforcement, made by glass fiber woven fabric with acrylic liquid coating treatment EAD 070002-00-0505 compliant

Codice prodotto	Larghezza mm	Lunghezza m	Maglia mm	Peso g/m ²	Packing pz/pallet (pacchi/pallet)
<i>Item code</i>	<i>Width mm</i>	<i>Length m</i>	<i>Mesh size mm</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>Packing min unit(min unit/pallet)</i>
NET-251/01M	50	20	3,5x3,5	60	72 pz x 24
NET-251/02M	50	45	3,5x3,5	60	54 pz x 24
NET-251/03M	50	90	3,5x3,5	60	24 pz x 24

Tolleranza ± 5% / Tolerance ± 5%

Paraspigolo per sistemi isolamento a cappotto - Corner bead for fixing of ETICS with rendering

Paraspigolo per sistemi isolamento a cappotto: angolo in PVC bianco estruso e perforato con rete in fibra di vetro

Corner bead for fixing of ETICS with rendering: extruded and perforated white PVC corner with PUR bonded white fiberglass mesh.

Paraspigolo PVC 8+12 cm rete in fibra di vetro 125 g/m² - Corner bead 8+12 cm fiberglass mesh 125 g/m²

Codice prodotto	Profilo PVC: Spessore x Larghezza x Lunghezza	Dimensioni rete fibra di vetro cm	Peso g/m ²	Dimensione maglia mm	Packing
<i>Item code</i>	<i>PVC profile: Thickness x Width x Length</i>	<i>Width Fiberglass mesh cm</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>Size mesh mm</i>	<i>Packing</i>
NET-TCB/0812/125P	(~1,1 mm) x (21x21 mm) x (250 cm)	8+12	125	5x5	50 pcs/ctn

Tolleranza ± 5% / Tolerance ± 5%

Paraspigolo PVC con gocciolatoio e adesivo verde rete in fibra di vetro EAD 040083-00-0404 145 g/m² - Corner bead balcony profile with green adhesive fiberglass mesh EAD 040083-00-0404 - 145 g/m²

Codice prodotto	Lunghezza cm	Angolare PVC+gocciolatoio	Dimensioni rete fibra di vetro cm	Peso g/m ²	Dimensione maglia mm	Packing
<i>Item code</i>	<i>Length cm</i>	<i>PVC+ balcony profile</i>	<i>Width of fiberglass mesh cm</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>Mesh size mm</i>	<i>Packing</i>
NET-TCB/BB/145PA	250	21 x 21 mm + 8 mm	10+10	145	5x5	20 pcs/ctn

Tolleranza ± 5% / Tolerance ± 5%

ACCESSORI PER RINFORZO - REINFORCEMENT ACCESSORIES

Descrizione

Accessori per sistemi di isolamento a cappotto:
- Tasselli ad espansione conformi ai requisiti della guida EAD 040083-00-0404 e utilizzabili nei sistemi termoisolanti ETICS

Description

Accessories for ETICS:
- Dowels compliant with EAD 040083-00-0404 suitable for ETICS systems



Tasselli ad espansione - Plastic dowels

Tasselli per sistemi isolamento a cappotto - EAD 040083-00-0404

Plastic dowels for fixing of ETICS - EAD 040083-00-0404

Codice prodotto	Diametro mm	Dimensione (L) mm	Peso Kg/Cartone	Packing
<i>Item code</i>	<i>Diameter mm</i>	<i>Size (L) mm</i>	<i>Weight kg/box</i>	<i>Packing</i>
Polipropilene con chiodo in plastica/Polypropylene sleeve with plastic nail				
NET-TDP/10070	10	70	2,50	200 pc/box
NET-TDP/10090	10	90	3,00	200 pc/box
NET-TDP/10120	10	120	3,50	200 pc/box
NET-TDP/10140	10	140	4,00	200 pc/box
NET-TDP/10160	10	160	4,00	200 pc/box
NET-TDP/10180	10	180	4,80	200 pc/box
NET-TDP/10200	10	200	5,00	200 pc/box
NET-TDP/10220	10	220	2,50	100 pc/box
Manicotti in polipropilene, chiodo in acciaio e cappuccio in poliammide/Polypropylene sleeve, coated steel nail with polyamide cap				
NET-TDH/090N	10	90	4,40	200 pc/box
NET-TDH/120N	10	120	5,00	200 pc/box
NET-TDH/140N	10	140	6,00	200 pc/box
NET-TDH/160N	10	160	6,50	200 pc/box
NET-TDH/180N	10	180	7,00	200 pc/box
NET-TDH/200N	10	200	7,15	200 pc/box
NET-TDH/215N*	10	215	4,00	100 pc/box
NET-TDH/235N	10	235	4,30	100 pc/box
NET-TDH/260N*	10	260	4,40	100 pc/box

* Disponibile su richiesta / Available upon request

LA RECINZIONE DI CANTIERE

Il Testo Unico sulla Salute e Sicurezza sul Lavoro, D. Lgs 81/08, definisce cantiere qualunque luogo in cui si effettuano lavori edili o di ingegneria civile. Un cantiere viene definito fisso quando gli strumenti di produzione (maestranze, attrezzature, macchine) si muovono attorno ad esso, mentre si considera mobile quando, per le particolari caratteristiche dell'opera che si realizza, necessita che l'impianto si sposti progressivamente nel tempo, prima che il manufatto si realizzi; viene considerato temporaneo invece quando l'impianto non è un luogo di produzione definitivo, ma precario e funzionale alla produzione di un particolare manufatto.

Qualunque sia la tipologia di cantiere, questo deve essere dotato di specifiche caratteristiche individuate dal D. Lgs 81/08. Tra queste, l'art. 109, prevede che "il cantiere, in relazione al tipo di lavori effettuati, deve essere dotato di recinzione avente caratteristiche idonee atte ad impedire l'accesso agli estranei alle lavorazioni" e individua come soggetti responsabili il datore di lavoro, i dirigenti e i preposti, che sono tenuti a predisporre "l'accesso e la recinzione del cantiere con modalità chiaramente visibili e individuabili" (art.96, comma 1, lettera b). Inoltre, essi sono obbligati a mantenere la recinzione di cantiere in perfetta efficienza per l'intera durata dei lavori e, qualora le esigenze lavorative richiedano la rimozione di tutta o parte della stessa, devono prevedere un sistema alternativo di protezione come la sorveglianza continua dei varchi che potrebbero consentire l'accesso di non addetti ai lavori su un'area a rischio.

La recinzione di cantiere può essere predisposta con diverse modalità di installazione e impiegando materiali differenti come pannelli di rete metallica autoportanti, tavole in legno o con elementi in lamiera con profilo cieco, cassoni modulari in plastica che possono essere riempiti di sabbia o acqua per renderli pesanti e da reti in HDPE.

Link propone alla propria clientela le reti temporanee e mobili per il cantiere:

prodotte in HDPE (vergine e riciclata) mono-orientata, a maglia ovoidale 65 x 35 mm, realizzata con polimeri di prima qualità. La rete da cantiere Link è disponibile in rotoli di colore arancio o verde e con nastro adesivo con la scritta "ATTENZIONE LAVORI IN CORSO". La cui materia prima è verificata in accordo con regolamento "REACH" 1907/2006/CE, per garantire un costante monitoraggio su eventuali rischi delle sostanze chimiche intrinseche nei prodotti commercializzati. La rete cantiere Link presenta ottima resistenza ai raggi UV, verificata in accordo con le norme UNI EN ISO 4892-3:2016 + UNI ISO 4582:2018 + ISO 105-A03:1993.

L'applicazione della rete è agevole e non richiede manutenzione aggiuntiva. Viene solitamente agganciata con del filo metallico su pali in ferro o in legno infissi nel terreno o su barriere temporanee per aumentarne la visibilità. Una sua corretta posatura evita l'effetto vela in quanto è permeabile al vento grazie alla sua foratura, consente un riutilizzo in altri cantieri, rendendo molto economica l'installazione.

Elemento costitutivo di tali recinzioni consiste nel focalizzare l'attenzione sulla sicurezza in un settore di attività che per sua caratteristica espone i lavoratori a rischi particolarmente elevati. E' essenziale che la recinzione, ed eventuali segnalazioni luminose aggiuntive, vengano periodicamente verificate, tenute in efficienza per tutta la durata del cantiere e controllare che siano sempre ben visibili.

CONSTRUCTION SITE FENCING

The Consolidated Law on Health and Safety at Work, Leg. D. 81/08, defines a construction site as- "any place where construction or civil engineering work is carried out. A construction site is defined as fixed when the production tools (workers, equipment, machinery) move around it, while it is considered mobile when, due to the particular characteristics of the work being carried out, the plant needs to be moved progressively over time before the structure is completed. It is considered temporary when the plant is not a permanent production site, but rather a temporary one that is functional for the production of a particular structure."

Whatever the type of construction site, it must have specific characteristics identified by Leg. D. 81/08. Among these decrees, Article 109 stipulates that "the construction site, in relation to the type of work carried out, must be equipped with fencing with characteristics suitable for preventing access to persons not involved in the work" and identifies the employer, managers, and supervisors as responsible parties, who are required to arrange for "access to and fencing of the construction site in a clearly visible and identifiable manner" (Article 96, paragraph 1, letter b). Furthermore, they are obliged to maintain the construction site fence in perfect working order for the entire duration of the works and, if work requirements necessitate the removal of all or part of it, they must provide an alternative protection system such as continuous surveillance of the gates that could allow unauthorized personnel to access a hazardous area. Construction site fencing can be installed in various ways and using different materials, such as self-supporting metal mesh panels, wooden boards or sheet metal elements with a blind profile, modular plastic boxes that can be filled with sand or water to make them too heavy to move, and HDPE nets.

Link offers its customers temporary and mobile nets for construction sites:

Made from mono-oriented HDPE (virgin and recycled) with a 65 x 35 mm oval mesh, manufactured using top-quality polymers). Link construction site netting is available in either orange or green rolls with adhesive tape bearing the words "ATTENZIONE LAVORI IN CORSO" (WARNING: WORK IN PROGRESS). The raw material is verified in accordance with the "REACH" regulation 1907/2006/EC, to ensure a constant monitoring of any risks posed by the chemicals contained in the products sold. Link construction site netting has excellent UV resistance, controlled and verified in accordance with UNI EN ISO 4892-3:2016 + UNI ISO 4582:2018 + ISO 105-A03:1993 standards.

The mesh is easy to install and requires no additional maintenance. It is usually attached with metal wire to iron or wooden posts inserted and fixed in the ground or to temporary barriers and/or blocks to increase its visibility. Correct installation prevents the netting from catching the wind or the "sail effect" as the netting is wind-permeable thanks to its perforation, allowing it to be reused on other construction sites, making the installation very economical.

The main purpose of these fences is to focus attention on safety in a sector of activity that, by its very nature, exposes workers to particularly high risks. It is essential that the fence, and any additional light signals, are periodically checked, kept in good working order for the entire duration of the construction site, and checked to ensure that they are always clearly visible.

RETI DA CANTIERE - BUILDING YARD SAFETY FENCES

Descrizione

Rete per recinzione cantiere estrusa in HDPE mono-orientata a maglia ovoidale 65 x 35 mm. Resistenza ai raggi UV verificata in accordo con le norme UNI EN ISO 4892 - 3:2016 +UNI ISO 4582:2018 + ISO 105 - A03:1993.

Prodotto considerato in accordo con le linee guida del Regolamento REACH 1907/2006/CE, testato periodicamente in accordo con l'aggiornamento della Candidate List (SVHC substances) pubblicato da ECHA (Agenzia Europea).

Disponibile in colore arancio e verde.
Misure : da 1,0 a 1,8 m.

Lunghezza rotolo : 50 m.

Description

Mesh for fencing yard and safety barrier made by extruded HDPE mono-oriented, oval shaped mesh 65 x 35 mm. UV resistance according to the standards UNI EN ISO 4892 - 3:2016 +UNI ISO 4582:2018 + ISO 105 - A03:1993.

Product considered in accordance with the guidelines of the REACH CE 1907/2006 regulation, periodically tested in accordance with the update of the Candidate List (SVHC Substances) published by ECHA (European Agency).

Green and orange color available.
Size: from 1,0 to 1,8 m.

Roll length : 50 m.

Rete per recinzione cantiere - Safety fence net

Rete per recinzione cantiere in HDPE arancione

Building yard HDPE orange safety fence net

Codice prodotto	Dimensione m	Superficie m ²	Peso g/m ²	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Size m</i>	<i>Area m²</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>Packing/pallet</i>
NET-311O/1050L_5RV	1,00x50	50	140	2500 m ² - 50 pz
NET-311O/1250L_5RV	1,20x50	60	140	3000 m ² - 50 pz
NET-311O/1550L_5RV	1,50x50	75	140	3750 m ² - 50 pz
NET-311O/1850L_5RV	1,80x50	90	140	4500 m ² - 50 pz

Disponibile con banda 'Attenzione lavori in corso' prezzo +10% / Available with 'Warning' stripe price +10%



LA STRATIGRAFIA DEL PAVIMENTO ED IL RUOLO DEL MASSETTO

Solitamente quando si guarda un pavimento si rimane colpiti dallo strato di finitura che conferisce al piano l'effetto estetico voluto dal committente, ma in realtà la pavimentazione è il risultato di una elaborata stratigrafia che varia a seconda del materiale scelto e del tipo di solaio su cui si posa.

L'utilizzo come sinonimo dei termini sottofondo, fondo di posa e massetto induce spesso in errore in quanto parti differenti della stratigrafia.

Nella consueta pratica edilizia, sopra il solaio, viene posato il sottofondo: uno strato orizzontale spesso circa 10 cm. avente la funzione di riempire l'intercapedine con gli impianti (idraulico, elettrico, eventuali aspirazioni centralizzate e possibili altre canalizzazioni) nonché svolgere il ruolo di compensazione delle irregolarità di spessore tra il solaio ed il massetto; deve però essere abbastanza leggero da non appesantire troppo il solaio. Successivamente viene posato il massetto quale strato di supporto per i pavimenti che ha lo scopo di resistere alle varie sollecitazioni meccaniche impartite sia dalla pavimentazione, sia dall'esercizio della stessa, distribuendo i carichi statici e dinamici.

È una delle componenti della stratigrafia del solaio che va studiata con maggior attenzione in base al tipo di solaio ed alle prestazioni, fisiche e meccaniche, richieste dal sistema nel suo complesso, motivo per cui si dice: "ad ogni pavimento il suo massetto". Esistono, infatti, massetti per piastrelle, per parquet, per impianto di riscaldamento a pavimento, autolivellanti, tradizionali o premiscelati, per interni all'abitazione o esterni, applicati aderenti o galleggianti.

Il massetto infatti può essere:

- aderente se realizzato in adesione al sottofondo tramite contatto del calcestruzzo che si va ad ancorare sul sottofondo o con tasselli di ancoraggio;
- galleggiante (o desolidarizzato) se indipendente e disaccoppiato dal fondo. Si realizza inserendo tra il sottofondo ed il massetto un materiale che isola.

Il massetto può essere arricchito da una membrana di protezione del calcestruzzo che ne aumenta la durabilità e da bandelle perimetrali che esercitano una protezione osmotica sul fianco del massetto per evitare le infiltrazioni laterali.

Il massetto deve essere omogeneo e di spessore uniforme; la norma UNI 1264 indica lo spessore minimo 3 centimetri, anche se spesso in cantiere, per esigenze di posa, vengano dedicati spessori variabili dai 3 agli 8 centimetri circa (eccezione fatta per specifici massetti a spessore ribassato).

Durante la realizzazione del massetto viene solitamente aggiunta una rete che non aumenta la resistenza alla compressione del calcestruzzo e non contrasta il suo ritiro, ma interviene sopportando parte del carico di rottura, fornendo un margine di sicurezza superiore qualora siano superate le condizioni d'impiego previste, oppure vi sia una eccessiva deformabilità del sottofondo. Inoltre servono

LINK INDUSTRIES SPA

FLOOR STRATIGRAPHY AND THE ROLE OF THE SCREED

When looking at a floor, we are usually struck by the finishing layer that gives the floor the desired aesthetic effect by the client, but in reality, the flooring is the result of an elaborate stratigraphy that varies depending on the material chosen and the type of floor on which it is laid.

The use of the term's subfloor, base laying, and screed, as synonyms often leads to confusion, as they refer to different parts of the same stratigraphy process.

In standard construction practice, the subfloor is laid on top of the floor slab: a horizontal layer approximately 10 cm thick. Its function is to fill the cavity within the systems (plumbing, electrical, any central vacuum systems, and other possible ducts) as well as to compensate for any irregularities in thickness between the floor slab and the screed; however, it must be light enough so as not to weigh down the floor slabs too much.

Next, the screed is laid as a support layer for the floors, which is designed to withstand the various mechanical stresses imposed by both the flooring and its use, distributing static and dynamic loads.

It is one of the components of the floor stratigraphy that must be studied with greater attention based on the type of floor and the physical and/or mechanical performance required by the system as a whole, which is why it is important to keep in mind "to each floor its own screed." In fact, there are different types of screeds for tiles, parquet, underfloor heating systems, self-levelling, traditional or premixed, for indoor or outdoor use, applied adherent or floating.

The screed can be:

- *adherent if it is bonded to the substrate by contact with a concrete slab that is anchored to the substrate or maintained in position with anchor bolts;*
- *floating (or uncoupled) if it is independent and uncoupled from the substrate. This is achieved by inserting an insulating material between the substrate and the screed.*

The screed can be enhanced with a concrete protection membrane that increases its durability and with perimeter strips that provide a protection on the side of the screed to prevent lateral infiltration.

The screed must be homogeneous and of uniform thickness; the UNI 1264 standard specifies a minimum thickness of 3 centimeters, although on construction sites, for installation requirements, thicknesses ranging from 3 to 8 centimeters are often used (except for specific low-thickness screeds).

During the construction of the screed, a mesh is usually added and while it does not increase the compressive strength of the concrete or counteract its shrinkage, it acts by supporting part of the load, providing a higher safety margin in case of unexpected conditions of use or when the normal conditions are exceeded or if there is excessive and unforeseen deformability of the substrate. They also

per contenere gli effetti delle variazioni dimensionali della pavimentazione dovuta alle tensioni originate dal ritiro del sottofondo.

Link Industries propone due tipologie di reti per armatura leggera di massetti aderenti.

- **RETE ARMATURA MASSETTO – ZINCATA - NET-111L**
* - prodotta con filo di acciaio zincato elettrosaldato per armature leggere di massetti cementizi e sottofondi antifessuranti. Disponibile in diversi diametri di filo, maglie e profili (lisci, con impronta). Dimensione pannelli: 2x1 m.
- **RETE ARMATURA MASSETTO - FIBRA DI VETRO - NET-270M*** - prodotta in fibra di vetro, con apprettatura anti-alkalina, per armatura leggera di massetti cementizi e sottofondi antifessuranti. Dimensioni maglia: 40x40 mm.

Terminato il massetto è possibile applicare la pavimentazione consapevole che la durabilità del pavimento è direttamente correlata alla tipologia e alla buona esecuzione del massetto in quanto una posa errata causerà fessurazioni, rotture, distacchi, canti a vuoto nel futuro pavimento.

serve to contain the effects of dimensional variations in the flooring due to stresses caused by the shrinkage of the substrate.

Link Industries offers two types of lightweight reinforcement mesh for bonded screeds.

- **SCREED REINFORCEMENT MESH – GALVANIZED - NET-111L** * - made with electro-welded galvanized steel wire for lightweight reinforcement of cement screeds and anti-cracking substrates. Available in different wire diameters, meshes, and profiles (smooth, and with imprint). Panel dimensions: 2x1 m.
- **SCREED REINFORCEMENT MESH - FIBERGLASS - NET-270M*** - made of fiberglass, with anti-alkaline finish, for light reinforcement of cement screeds and anti-cracking substrates. Mesh size: 40x40 mm.

Once the screed is finished, the flooring can be laid down, bearing in mind that the durability of the floor is directly related to the type and proper execution of the screed, as incorrect installation will cause cracks, breaks, detachments, and rifts in the future floor.

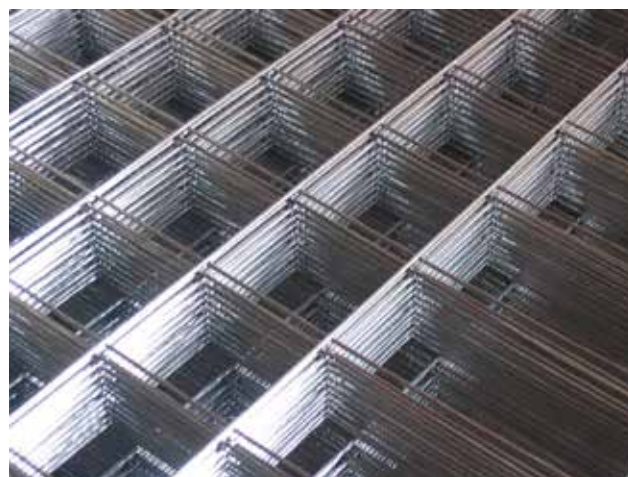
RETI PER ARMATURA MASSETTO - CONCRETE REINFORCEMENT MESH

Descrizione

Rete antifessurante prodotta con filo di acciaio zincato elettrosaldato o fibra di vetro per armatura leggera di massetti cementizi e sottofondi.

Description

Electro-welded galvanized wire mesh for concrete reinforcement or fiberglass mesh for anti-crack and light concrete backing.



Rete per massetto prodotta in filo di acciaio zincato - Concrete floor reinforcement made by galvanized steel wire

Rete per armatura massetto, in pannelli 2x1 m di filo di acciaio zincato elettrosaldato

Electrowelded 2x1 m panel for concrete reinforcement, made by galvanized steel wire mesh

Codice prodotto	Dimensione mm	Diametro filo mm	Peso kg/pz	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Size mm</i>	<i>Wire gauge mm</i>	<i>Weight kg/pc</i>	<i>Packing/pallet</i>
NET-111L/06/	2000x1000	1,25 ± 0,02	0,60	800 pz
NET-111L/12L	2000x1000	1,75 ± 0,02	1,17	600 pz

Disponibili in diversi Ø di filo, maglie e profili (liscio, con impronta) / Available with various wire gauge Ø, meshes and profiles (flat, with ripples)

RETI PER ARMATURA MASSETTO - CONCRETE REINFORCEMENT MESH

Descrizione

Rete antifessurante prodotta in fibra di vetro per armatura leggera di massetti cementizi e sottofondi.

Description

Fiberglass mesh for anti-crack and light concrete backing.



Rete per massetto prodotta in filati di fibra di vetro - Concrete floor reinforcement made by fiberglass mesh

Rete per armatura massetto maglia 40x40 mm, prodotta in filati di fibra di vetro con apprettatura anti-alcalina, in rotoli

Fiberglass alkali-resistant mesh rolls for concrete reinforcement mesh size 40x40 mm, made by glass fiber woven fabric with acrylic liquid coating treatment

Codice prodotto	Dimensione m	Peso g/m²	Resistenza alla trazione N/mm	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Size m</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>Tensile strenght N/mm</i>	<i>Packing/pallet</i>
NET-270M* **	1x50 (rolls)	145 ± 5%	25	1200 m² - 24 pz
NET-270MP* **	2x1 (panels)	145 ± 5%	25	2000 m² - 1000 pz

* Disponibile su richiesta / Available upon request

** Marcatura CE (Conformi EAD 260057-00-0303) / CE Certified (EAD 260057-00-0303 compliant)



ACCESSORI - ACCESSORIES



RUOTE PER CARRIOLA E SVHC

L'Agenzia europea delle sostanze chimiche (ECHA) è un'agenzia dell'Unione europea che si occupa degli aspetti collegati alla legislazione dell'Unione sulle sostanze chimiche, quali la tutela della salute umana e dell'ambiente e la promozione dell'innovazione e della competitività; si occupa principalmente di 4 temi:

- REACH
- CLP
- Biocidi
- PIC (Prior Informed Consent)

Partendo dal presupposto che una migliore conoscenza e regolamentazione delle sostanze chimiche nocive protegge i lavoratori, i consumatori e l'ambiente, facilita il riciclaggio dei prodotti ed incoraggia l'industria a sviluppare alternative più sicure, l'ECHA assiste le società affinché si conformino alla legislazione, promuove l'uso sicuro delle sostanze chimiche, fornisce informazioni sulle sostanze chimiche e si occupa delle sostanze preoccupanti.

Le sostanze suscettibili di avere effetti gravi sulla salute umana e sull'ambiente possono essere incluse fra le sostanze estremamente preoccupanti: nominate SVHC (Substance of Very High Concern). Si tratta soprattutto di sostanze cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione, nonché di sostanze con caratteristiche persistenti e bioaccumulabili.

Dopo che una sostanza è stata ufficialmente riconosciuta nell'UE come estremamente preoccupante, viene inclusa nell'elenco di sostanze candidate. Questo elenco indica ai consumatori ed alle industrie quali sostanze chimiche sono annoverate fra le sostanze estremamente preoccupanti.

Alle aziende che producono o importano articoli contenenti tali sostanze in concentrazioni superiori allo 0,1 % del peso dell'articolo, incombono obblighi di legge. Esse sono tenute a informare i destinatari degli articoli sulla presenza della sostanza e quindi su come assicurare un uso sicuro. Le aziende devono anche informare i consumatori che richiedono tali informazioni. L'ECHA aggiorna l'elenco delle "candidate list" e le informazioni sulle sostanze SVHC ogni sei mesi.

ECHA ha avuto il compito di creare la Banca Dati SCIP che integra gli obblighi di comunicazione e notifica REACH esistenti per sostanze nell'elenco candidate negli articoli.

Link propone una serie di **ruote per carriola performanti e sicure** perché rispettose della normativa SVHC.

La materia prima è testata non solo presso il produttore ma periodicamente anche da laboratori nazionali in accordo con Regolamento "REACH" 1907/2006/CE al fine di monitorare le SVHC con screening XRF, screening metalli (ICP), screening IPA, screening FTALATI con metodo EPA, screening Ammine aromatiche da coloranti azoici e screening Nonifenolo; consapevoli di come lo screening SVHC degli articoli e/o sostanze chimiche presenti nelle ruote proposte sia a tutela di tutta la filiera.

Le ruote proposte sono:

- RUOTE GONFIABILI PER CARRIOLA - codice DM1/** - **gomma 4 strati gonfiabile** con camera d'aria - Diametro esterno 360 mm Larghezza 80 mm. Disponibile con o senza cuscinetti.
- RUOTE PIENE PER CARRIOLA - codice CM1/** - **gomma piena in poliuretano** - Diametro esterno 360 mm Larghezza 80 mm. Disponibile con o senza cuscinetti.

Tali gomme sono indicate per l'impiego in aziende agricole, nel giardinaggio e in edilizia per il trasporto di materiali.

WHEELS FOR WHEELBARROWS AND SVHC

The European Chemicals Agency (ECHA) is a European Union agency that deals with aspects related to EU legislation on chemicals, such as the protection of human health, the environment and the promotion of innovation and competitiveness. It mainly deals with four categories:

- REACH
- CLP
- Biocides
- PIC (Prior Informed Consent)

Based on the premise that better knowledge and regulation of harmful chemicals protects both workers, consumers, and the environment, it can be said that knowledge facilitates product recycling, and encourages industry to develop safer alternatives, ECHA assists companies in complying with legislation, promotes the safe use of chemicals, provides information on chemicals, and deals with substances of concern.

Substances that may have serious effects on human health and the environment may be included among the substances of very high concern list, also known as the SVHCs. These are mainly substances that are carcinogenic, mutagenic, or toxic to reproduction, as well as having persistent and bio-accumulative properties.

Once a substance has been officially recognized in the EU as being of very high concern, it is included in the Candidate List. This list informs consumers and industries which chemicals are classified as substances of very high concern.

Companies that manufacture or import articles containing these substances in concentrations above 0.1% of the product weight have legal obligations. They are required to inform the recipients of these products about the presence of each substance and how to ensure safe use. Companies must also inform consumers who request such information. The ECHA updates the candidate list and information on SVHCs every six months.

ECHA has been tasked with creating the SCIP Database, which integrates existing REACH communication and notified obligations for the use of the substances on the candidate list in their company products.

Link offers a range of **high-performance, and chemically safe wheelbarrow wheels** that comply with SVHC regulations.

The raw material is tested not only by the manufacturer but also periodically tested by national laboratories in accordance with the REACH 1907/2006/EC regulation. This process allows a constant monitoring of SVHCs with an XRF screening, a metal screening (ICP), an IPA screening, a PHTHALATE screening using the EPA method, an aromatic amine screening from azo dyes, and a nonylphenol screening. All of those SVHC screenings of the articles and/or chemicals present in the wheels offer protection to the entire supply chain.

The wheels offered are:

- - NFLATABLE WHEELS FOR WHEELBARROWS - code DM1/** - **4-layer inflatable rubber with inner tube** - External diameter 360 mm Width 80 mm. Available with or without bearings.
- - SOLID WHEELS FOR WHEELBARROWS - code CM1/** - **solid polyurethane rubber** - External diameter 360 mm Width 80 mm. Available with or without bearings.

These tires are suitable for use in agriculture, gardening, and construction for transporting materials.

RUOTE PER CARRIOLA - WHEELS FOR BARROWS

RUOTE PER CARRIOLA IN POLIURETANO
PU WHEELS FOR BARROWS

Descrizione

Gomma piena in poliuretano
Diametro esterno 360mm
Larghezza 80mm
Disponibile in altre misure di assi centrali e altri pattern gomme

Prodotto considerato in accordo con le linee guida del Regolamento REACH 1907/2006/CE, testato periodicamente in accordo con l'aggiornamento della Candidate List (SVHC substances) pubblicato da ECHA (Agenzia Europea)



Description

PU wheels for barrows
External diameter 360
Width 80 mm
Available different axles with different patterns.

Product considered in accordance with the guidelines of the REACH CE 1907/2006 regulation, periodically tested in accordance with the update of the Candidate List (SVHC Substances) published by ECHA (European Agency).

Ruote - Wheels

Codice prodotto <i>Item code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Peso kg/pz <i>Weight kg/pc</i>	Pz/pallet <i>Pcs/pallet</i>
CM1/SC*	Asse centrale senza cuscinetti (lunghezza asse 112mm / tubo 116mm / perno 170mm + dadi & rondelle) <i>Steel rim without bearings (axle length 112mm / tube 116 mm/ threaded pin 170mm + nuts & washers)</i>	2,50	200
CM1/CC	Asse centrale con cuscinetti (lunghezza asse 112 mm / perno 170mm + dadi & rondelle) <i>Steel rim with bearings (axle length 112 mm / threaded pin 170 mm +nuts & washers)</i>	2,40	200

* Disponibile su richiesta / Available upon request

RUOTE PER CARRIOLA - WHEELS FOR BARROWS

RUOTE GONFIABILI PER CARRIOLA
AIR WHEELS FOR BARROWS

Descrizione

Gomma 4 strati gonfiabile con camera d'aria
Diametro esterno 360mm
Larghezza 80mm
Disponibile in altre misure di assi centrali e altri pattern gomme

Prodotto considerato in accordo con le linee guida del Regolamento REACH 1907/2006/CE, testato periodicamente in accordo con l'aggiornamento della Candidate List (SVHC substances) pubblicato da ECHA (Agenzia Europea). Ricontrato Pb (Numero CAS 7439-92-1) su valvola camera d'aria gomma gonfiabile tassellata $\geq 0,1\%$ p/p, notifica SCIP n. ffc58382-b3b5-45bd-860d-b1001404443b.



Description

AIR wheels for barrows
External diameter 360
Width 80 mm.
Available different axles with different patterns.

Product considered in accordance with the guidelines of the REACH CE 1907/2006 regulation, periodically tested in accordance with the update of the Candidate List (SVHC Substances) published by ECHA (European Agency). Found lead (CAS Number 7439-92-1) on inner tube's pin in concentration $\geq 0,1\%$ w/w, number of SCIP's notify n. ffc58382-b3b5-45bd-860d-b1001404443b.

Ruote - Wheels

Codice prodotto <i>Item code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Peso kg/pz <i>Weight kg/pc</i>	Pz/pallet <i>Pcs/pallet</i>
DM1/SC2*	Camera d'aria in gomma naturale, asse centrale senza cuscinetti (lunghezza asse 112mm / tubo 116mm / perno 170mm + dadi & rondelle) <i>Natural rubber tube, steel rim without bearings (axle length 112mm / tube 116 mm / threaded pin 170mm + nuts & washers)</i>	2,60	200
DM1/CC2	Camera d'aria in gomma naturale, asse centrale con cuscinetti (lunghezza asse 112 mm / perno 170 mm + dadi & rondelle) <i>Natural rubber tube, steel rim with bearings (axle length 112 mm / threaded pin 170 mm + nuts & washers)</i>	2,50	200

* Disponibile su richiesta / Available upon request

PANNO PROTEZIONE - PROTECTIVE FELT

PANNO PROTEZIONE ACCOPPIATO CON PE
PROTECTIVE FELT COUPLED WITH PE FILM

Descrizione

Panno di protezione, antiscivolo, assorbente, riutilizzabile, realizzato con fibre di tessuto riciclato e accoppiato a caldo con pellicola in PE.

180g/mq

Lunghezza rotoli : da 10 a 50 m.

Altezza rotoli : 1 m.

Prodotto considerato in accordo con le linee guida del Regolamento REACH 1907/2006/CE, testato periodicamente in accordo con l'aggiornamento della Candidate List (SVHC substances) pubblicato da ECHA (Agenzia Europea)

Description

Protective felt, non-slip, absorbent, reusable, made with recycled fabric fibres and hot bonded with PE film.

180g/mq

Rolls length: from 10 to 50 m.

Rolls height: 1 m.

Product considered in accordance with the guidelines of the REACH CE 1907/2006 regulation, periodically tested in accordance with the update of the Candidate List (SVHC Substances) published by ECHA (European Agency).



Panno - Felt

Codice prodotto	Dimensione m	Superficie m ²	Peso g/m ²	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Size m</i>	<i>Area m²</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>Packing/pallet</i>
PFR-110	1x10m	10	180	600 m ² - 60 pc
PFR-125	1x25m	25	180	500 m ² - 20 pc
PFR-150	1x50m	50	180	600 m ² - 12 pc

BOTOLA D'ISPEZIONE

Il controsoffitto è una struttura orizzontale, leggera, agganciata al soffitto e da questo relativamente indipendente, usata per coprire gli impianti e migliorare l'estetica, le caratteristiche e le performance della parete esistente.

Esistono varie tipologie di controsoffitti e altrettanti tipi di materiale che posso essere impiegati per ottenere determinate funzioni: vengono pensati per ridurre le altezze di locali molto alti o per integrare i sistemi di illuminazione o di condizionamento, oppure per potenziare l'isolamento termico ed acustico della stanza o per adeguare le strutture esistenti alle normative antincendio. Costruire un controsoffitto non comporta lavori invasivi e si presenta subito come una soluzione versatile, per lo più costituita da due elementi: una struttura di sostegno e un tamponamento che conferisce un tocco di design al sistema.

Una tipologia di controsoffitto molto diffusa è quella realizzata in cartongesso attraverso l'impiego di specifici pannelli. Il lavoro risulta leggero e flessibile e può essere intonacato facilmente assumendo forme e colori armonici con il resto dell'ambiente. I pannelli non sono modulari e quindi smontabili a blocchi e pertanto necessitano la predisposizione di botole per rendere agibile l'ispezione degli impianti.

Link dispone di 2 modelli di botole per controsoffitti in cartongesso con struttura in alluminio, finitura grezza, chiusura push&pull, resistenti all'umidità ed imballati in cartoni dedicati 1 pz cad, indicati per creare punti atti all'ispezione degli impianti posizionati sopra il controsoffitto in cartongesso o realizzare ripostigli o spazi nascosti all'interno delle pareti:

- **GAMMA ECO RAW** - Costituita da fissaggi angolari a vite autofilettante e blocco portello con aletta in acciaio.
- **GAMMA ECO PLUS RAW** - Costituita da fissaggi angolari a rivetto e blocco portello con catena e guarnizioni EVO.

Per montare le Botole ECO è necessario segnare il contorno interno della botola direttamente sul pannello in cartongesso nel punto in cui andrà posizionata, procedere con un'incisione precisa, inserire la botola nel foro praticato per l'alloggiamento del telaio esterno, fissare il telaio della botola al cartongesso con apposite viti ed installare lo sportello della botola a chiusura. Come ultimo passaggio procedere ad una stuccatura delle fessure e tinteggiatura della parte fino ad una finitura ottimale che prevede la sola presenza visibile della fessura tra portello e telaio della botola.

Il lavoro viene eseguito velocemente, a costi ridotti, in un ambiente facilmente riordinabile con un trasporto agevole del materiale, ottenendo una buona gestione degli spazi senza intaccare l'estetica del locale.

→ Per un'applicazione agevole consigliamo visione del video su YouTube <https://www.youtube.com/watch?v=CwcjcAzzszg>

INSPECTION HATCH

A false ceiling is a lightweight horizontal structure attached to the ceiling but relatively independent from it, used to cover installations and improve the aesthetics, characteristics, and the performance of the existing wall. There are various types of false ceilings and just as many types of materials that can be used to achieve specific functions: they are designed to reduce the height of very high rooms, to integrate lighting or air conditioning systems, to enhance the thermal and acoustic insulation of the room or to adapt existing structures to fire regulations. Building a false ceiling does not involve invasive work and is immediately apparent as a versatile solution, consisting mainly of two elements: a support structure and a filling that adds a touch of design to the system.

A very common type of false ceiling is made of plasterboard using specific panels. The product is light and flexible and can be easily plastered to take on shapes and colors that harmonize with the environment. The panels are not modular and therefore can only be dismantled in blocks, so hatches must be provided to allow inspection of complex systems.

Link offers two models of access panels for plasterboard false ceilings with an aluminum structure, a rough finish, a push & pull closure system, all products are moisture resistant, and packaged in dedicated boxes (1 pc each), suitable for creating inspection points for systems located above the plasterboard false ceiling or for creating storage spaces or hidden spaces inside the walls:

- *The ECO RAW RANGE - Consisting of self-tapping screw corner fixings and a door lock with steel flap.*
- *The ECO PLUS RAW RANGE -*

Consisting of rivet corner fixings and a door lock with chain and EVO gaskets.

To install ECO trapdoors, mark the inner contour of the trapdoor directly on the plasterboard panel where the trapdoor will be positioned, make a precise incision and insert the trapdoor into the hole made to house the frame. Then to secure the trapdoor frame to the plasterboard use the ECO screws, and install the trapdoor cover. As a final step, fill the gaps with filler and paint the area to achieve an optimal finish, leaving only the gap between the door and the trapdoor frame visible.

The work can be carried out quickly, at a low cost, in a tidy environment with easy transport of materials, achieving a good space management without affecting the aesthetics of the room.

→ For easy application, we recommend watching the video on YouTube <https://www.youtube.com/watch?v=CwcjcAzzszg>

BOTOLA ISPEZIONE PER CARTONGESSO - ACCESS PANEL FOR PLASTERBOARD

BOTOLA ISPEZIONE PER CARTONGESSO
ACCESS PANEL FOR PLASTERBOARD

Descrizione

ECO PLUS RAW: botola ispezione con sistema di cavi e ganci e sistema di apertura/chiusura "push&pull". Sistema di fissaggio con rivetti sugli angolari. Guarnizione in gomma EVO tra la porta e il telaio.

Prodotto considerato in accordo con le linee guida del Regolamento REACH 1907/2006/CE, testato periodicamente in accordo con l'aggiornamento della Candidate List (SVHC substances) pubblicato da ECHA (Agenzia Europea).

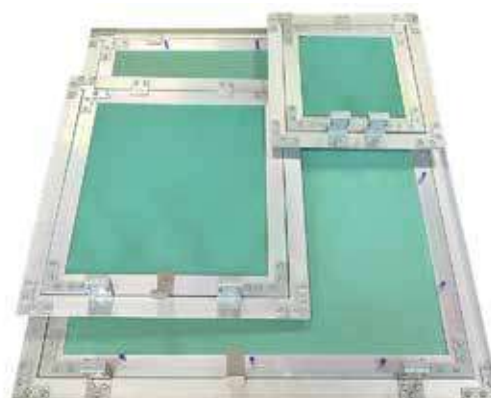
ECO RAW: botola ispezione con alette in acciaio e sistema di apertura/chiusura "push&pull". Sistema di fissaggio a viti sugli angolari.

Description

ECO PLUS RAW: access panel with cable and hook system and "push&pull" open/closure system. Rivet fixing system on angular parts. EVO rubber gasket between the door and the frame.

Product considered in accordance with the guidelines of the REACH CE 1907/2006 regulation, periodically tested in accordance with the update of the Candidate List (SVHC Substances) published by ECHA (European Agency).

ECO RAW: access panel with steel wings and "push&pull" open/closure system. Screws fixing system on angular parts.



Botola ispezione grezza ECO PLUS RAW – telaio in alluminio con rivetti e guarnizione EVO Aluminium access panel ECO PLUS RAW – alu frame with rivet fixing and EVO gasket

Codice prodotto <i>Item code</i>	Dimensione telaio mm <i>Frame size mm</i>	Peso Kg/pz <i>Weight Kg/pc</i>	Packing/pallet <i>Packing/pallet</i>
BOT-20/20/ALU/EPR	200x200	1,0	240 pz
BOT-30/30/ALU/EPR	300x300	1,5	230 pz
BOT-40/40/ALU/EPR	400x400	2,5	190 pz
BOT-50/50/ALU/EPR	500x500	3,5	160 pz
BOT-60/60/ALU/EPR	600x600	4,0	64 pz

Imballaggio: 1 pz/ctn – ctns caricati su plt / Packing: 1 pc/ctn – ctns loaded then on plt

Dimensioni da 200 a 400 mm la lastra di cartongesso è incollata - Dimensions from 200 to 400 mm the plasterboard is glued. / Dimensioni 500mm e 600 mm la lastra di cartongesso è fissata con le viti - Dimensions 500 and 600 mm the plasterboard is fixed with screws.

Botola ispezione grezza ECO RAW – telaio in alluminio con viti/aletta Aluminium access panel ECO RAW – alu frame with with screw and wing fixing

Codice prodotto <i>Item code</i>	Dimensione telaio mm <i>Frame size mm</i>	Peso Kg/pz <i>Weight Kg/pc</i>	Packing/pallet <i>Packing/pallet</i>
BOT-20/20/ALU/ER	200x200	1,0	240 pz
BOT-30/30/ALU/ER	300x300	1,5	230 pz
BOT-40/40/ALU/ER	400x400	2,5	190 pz
BOT-50/50/ALU/ER	500x500	3,5	160 pz
BOT-60/60/ALU/ER	600x600	4,0	64 pz

Imballaggio: 1 pz/ctn – ctns caricati su plt / Packing: 1 pc/ctn – ctns loaded then on plt

Dimensioni da 200 a 400 mm la lastra di cartongesso è incollata - Dimensions from 200 to 400 mm the plasterboard is glued. / Dimensioni 500mm e 600 mm la lastra di cartongesso è fissata con le viti - Dimensions 500 and 600 mm the plasterboard is fixed with screws.

DISPONIBILI SU RICHIESTA - *AVAILABLE UPON REQUEST*



POSARE LA RETE RECINZIONE

Posare la rete recinzione può sembrare un'operazione complessa, ma in realtà, con il giusto metodo e le corrette informazioni, può essere un lavoro relativamente facile e di grande resa.

Prima di iniziare è importante conoscere le caratteristiche del prodotto, verificare le normative e eventuali vincoli da rispettare, e valutare il terreno di posa.

Le caratteristiche della rete recinzione

Esistono varie tipologie di rete recinzione che variano in base alla tipologia di materiale con cui è realizzata, alla maglia, alla struttura: a maglia sciolta, elettrosaldata o in pannelli, al tipo e diametro del filo con cui è costituita. Tali caratteristiche rendono un tipo più adatto di un altro per le specifiche applicazioni.

Il terreno di posa

Individuati i confini da recintare, verificato che non passino tubature o cavi nel punto dove si andrà a lavorare, considerata la morfologia e le caratteristiche del terreno come la pendenza e la compattezza del suolo (se duro può essere un'ottima base per i pali, al contrario è necessario prevedere una fondazione), si può procedere alla realizzazione di un progetto di massima, prevedendo eventuali aperture per uno o più cancelli. Prima di posare il primo palo è bene prendere le misure del perimetro, piantando un picchetto per ogni angolo del terreno da recintare, delineando la traccia con uno spago che servirà da linea guida e da indicatore, una volta misurato, di quanta rete acquistare. Il consiglio è quello di lasciare almeno 10 cm di distanza dal confine per evitare di invadere la proprietà altrui.

Pianificare il lavoro

Definita la tipologia di rete, tenendo presente che:

- la rete elettrosaldata è realizzata con fili intersecati e saldati tra loro, si presenta rigida ed adatta per terreni lineari o per recinzioni che hanno un muretto alla base,
- i pannelli sono moduli prefabbricati di rete rettangolare e rinforzi orizzontali, privi di saette, rigidi, adatti per recinzioni di animali e per applicazioni su un piano uniforme,

è possibile iniziare i lavori, previa verifica dell'attrezzatura necessaria (pali, saette, fili, tenditori, ecc).

La posa della rete recinzione

Posizionati i pali ad una congrua distanza che tenga conto della tipologia del terreno o del supporto nel quale verranno immersi. Andranno inseriti, per prassi, a circa 25 cm nel cemento e circa 50 cm nella terra, distanziandoli tra loro ogni 2 metri.

I Pali a T sono i pali verticali bloccati nel terreno e nel cemento, mentre le saette sono contrafforti, utili per dare maggiore stabilità a pali e rete. E' consigliabile inserire due saette negli angoli o nei cambi di direzione, una saetta per ogni partenza e arrivo, e le restanti lungo la recinzione dove si ritiene opportuno, solitamente ogni 6 metri.

Verrà quindi stesa la rete, scelta in base all'altezza del palo, inizialmente legata al primo palo grazie all'ausilio dei tenditori e poi via via a quelli successivi.

Di rilevante importanza è l'impiego accurato dei fili:

- il **filo di legatura**, di diametro inferiore, usato per un ancoraggio sicuro della rete al palo;
- il **filo di tensione**, di diametro superiore, conferisce la giusta tensione a tutta la struttura, partendo dal primo palo, passando per gli appositi fori dei pali e parte delle maglie della rete, fino alla fine della recinzione. Si consiglia di posizionare il filo di tensione ogni 50 cm partendo dalla base della rete fino alla cima. Si tratta di un accorgimento importante per la rete elettrosaldata ed essenziale per quella a maglia sciolta.

La facile installazione, l'assenza di particolari attrezzi, pochissima manutenzione, buoni risultati anti-effrazione, la lunga durata ed il costo contenuto, rendono la rete recinzione uno tra i principi sistemi di confinamento scelti sul mercato.

INSTALLING FENCE NETTING

Installing fence netting may seem like a complex task, but in reality, with the right method and information, it can be a relatively easy and highly rewarding task.

Before starting, it is important to understand the characteristics of the product, check the regulations and any restrictions that must be complied with, and assess the installation site.

The characteristics of fence netting

There are numerous types of fence netting that vary according to the type of material their parts are made of. The mesh and its structure: loose mesh, electro-welded, or in panels, and the type and diameter of the wire it is made of. These characteristics make one type more suitable than another for specific applications.

The installation site

Once the boundaries to be fenced have been identified, after checking that there are no pipes or cables in the area where work will be carried out, and considering the morphology and characteristics of the ground, such as the slope and soil compactness (if the soil is hard, it can be an excellent base for the posts, otherwise an additional foundation will be necessary), a preliminary design can be drawn up, including a number of openings for one or more gates.

Before installing the first post, it is a good idea to measure the perimeter, planting a stake at each corner of the land to be fenced, marking the outline using a string that will serve as a guideline and, once measured, as an indicator of how much mesh to purchase. It is advisable to leave at least 10 cm from the boundary to avoid encroaching on other people's property.

Planning the work

Once you have decided on the type of mesh, bear in mind that:

- the electro-welded mesh is made of intersecting wires welded together, it is rigid and mostly suitable for linear terrain or for fences that already have a knee wall built at the base,
- the panels are prefabricated modules of rectangular mesh with horizontal reinforcements, without staples, rigid, suitable for animal fences and for applications on a uniform surface,

the work can begin after checking the availability of the necessary equipment (posts, staples, wires, tensioners, etc.).

Installing the fence netting

After positioning the posts at a suitable distance and taking into account the type of soil or support into which they will be embedded. The posts should be inserted approximately 25 cm into concrete and approximately 50 cm into soil, spacing them 2 meters apart.

T-posts are vertical posts fixed both in the ground and in concrete, while the post is braced by abutments, useful for giving greater stability to posts and its mesh. It is advisable to insert two braces at each corner or changes of direction, one brace for each direction, and the rest along the fence if deemed appropriate, usually every 6 meters.

The net, chosen according to the height of the post, is then laid out, initially tied to the first post with the aid of tensioners and then to each subsequent post.

The careful and precise use of the wires is of the utmost importance:

- The **binding wire**, with a smaller diameter, is used to securely anchor the net to the post;
- The **tension wire**, which has a larger diameter, gives the right tension to the entire structure, starting from the first post, passing through the appropriate holes in the posts, a part of the mesh of the net, and up to the end of the fence. It is recommended to position the tension wire every 50 cm starting from the base of the net up to the top. This is an important precaution for electro-welded nets and essential for loose mesh nets to prevent any defects or deformations in the fences.

The Easy installation, with no special tools required, the minimal maintenance, the good anti-burglary performance, the long life cycle of the product, and its low cost make mesh fencing one of the most popular containment systems on the market.

RETI PER RECINZIONE - WIRE FENCE NETTING

RETE ELETTROSALDATA / ELECTRO-WELDED FENCE NET

Descrizione

Rete elettrosaldata realizzata con fili zincati e plastificati in PVC per utilizzo in aree residenziali ed industriali.

Misura della maglia: 50x75 mm.
Lunghezza rotoli: 25 m.

Disponibile in misure e maglie differenti su richiesta.

Rivestimento PVC considerato in accordo con le linee guida del Regolamento "REACH" 1907/2006/CE, testato periodicamente in accordo con l'aggiornamento della Candidate List (SVHC substances) pubblicato da ECHA (Agenzia Europea).

Description

Electro-welded galvanized and PVC coated wire mesh for house, garden and industrial fencing.

Mesh pattern: 50x75 mm.
Roll length: 25 m.

Available in different sizes and mesh on demand.

PVC coating complying with guidelines "REACH" Regulation 1907/2006/CE, periodically tested in accordance with the update of the Candidate List (SVHC Substances) published by ECHA (European Agency).



Rete Elettrosaldata - Electro-welded fence net

Rete elettrosaldata, maglia 50x75 mm

Electro-welded fence net, 50x75 mm mesh

Codice prodotto	Dimensione m	Diametro filo mm	Maglia mm	Peso kg	Packing/pallet
Item code	Size m	Wire gauge mm	Mesh mm	Weight kg	Packing/pallet
Zincato - Galvanized					
NET1-1023/12-10025	1,00x25	1,7	50x75	15,00	300 m ² - 12 pz
NET1-1023/12-12525	1,25x25	1,7	50x75	18,30	375 m ² - 12 pz
NET1-1023/12-15025	1,50x25	1,7	50x75	22,80	450 m ² - 12 pz
NET1-1023/12-17525	1,75x25	1,7	50x75	26,40	525 m ² - 12 pz
NET1-1023/12-20025	2,00x25	1,7	50x75	29,50	600 m ² - 12 pz
NET1-1023/12-25025	2,50x25	1,7	50x75	36,85	750 m ² - 12 pz
PVC RAL 6005					
NET1-1023/11V-1025	1,00x25	1,7/2,2	50x75	15,10	300 m ² - 12 pz
NET1-1023/11V-1225	1,25x25	1,7/2,2	50x75	18,40	375 m ² - 12 pz
NET1-1023/11V-1525	1,50x25	1,7/2,2	50x75	23,00	450 m ² - 12 pz
NET1-1023/11V-1725	1,75x25	1,7/2,2	50x75	26,50	525 m ² - 12 pz
NET1-1023/11V-2025	2,00x25	1,7/2,2	50x75	29,50	600 m ² - 12 pz
NET1-1023/11V-2525	2,50x25	1,7/2,2	50x75	42,50	750 m ² - 12 pz

Disponibili altre misure di maglia e diametro filo / Available other meshes and wire gauge diameters

ACCESSORI PER RECINZIONE - FENCE ACCESSORIES

PALI A 'T' / FENCE 'T'-POSTS

Descrizione

Pali per recinzioni realizzati in acciaio profilato a 'T' zincati a caldo e plastificati.

Sezioni : 30x30x3,0 mm e 35x35x3,5mm.
Altezze da 1,25 a 3,00 m.

Disponibili altre misure su richiesta.

Rivestimento PVC considerato in accordo con le linee guida del Regolamento "REACH" 1907/2006/CE, testato periodicamente in accordo con l'aggiornamento della Candidate List (SVHC substances) pubblicato da ECHA (Agenzia Europea)

Description

Hot dip galvanized and PVC coated 'T'-shape posts for fences

Size : 30x30x3,0 mm & 35x35x3,5 mm.

Height: from 1,25 to 3,00 m.
Available in different sizes on demand.

PVC coating complying with guidelines "REACH" Regulation 1907/2006/CE, periodically tested in accordance with the update of the Candidate List (SVHC Substances) published by ECHA (European Agency).



Palo a 'T' - Fence 'T'-post

Palo a 'T' per recinzione in acciaio

'T'-shape steel fence post

Codice prodotto	Profilo a 'T' mm	Altezza cm	Peso Kg	Packing pz/pallet (pacchi/pallet)
Item code	'T' profile shape mm	Height cm	Weight Kg	Packing pcs/pallet (bundles/pallet)
Zincato -Galvanized				
NET1-192/3030/125	30x30x3,0	125	1,80	10 pz x 40
NET1-192/3030/150	30x30x3,0	150	2,10	10 pz x 40
NET1-192/3030/175	30x30x3,0	175	2,50	10 pz x 40
NET1-192/3030/200	30x30x3,0	200	2,70	10 pz x 40
NET-192/3535/200	35x35x3,5	200	3,90	10 pz x 30
NET-192/3535/225	35x35x3,5	225	4,40	10 pz x 30
NET-192/3535/250	35x35x3,5	250	4,90	10 pz x 20
NET-192/3535/300	35x35x3,5	300	5,80	10 pz x 20
PVC RAL 6005				
NET1-192/3030V/125	30x30x3,0	125	1,70	10 pz x 40
NET1-192/3030V/150	30x30x3,0	150	2,00	10 pz x 40
NET1-192/3030V/175	30x30x3,0	175	2,30	10 pz x 40
NET1-192/3030V/200	30x30x3,0	200	2,70	10 pz x 20
NET-192/3535V/200	35x35x3,5	200	3,70	10 pz x 20
NET-192/3535V/225	35x35x3,5	225	4,10	10 pz x 20
NET-192/3535V/250	35x35x3,5	250	4,60	10 pz x 20
NET-192/3535V/300	35x35x3,5	300	5,50	10 pz x 20

Disponibili altre sezioni, altezze e schemi fori/ Available other sections, heights and holes positions

ACCESSORI PER RECINZIONE - FENCE ACCESSORIES

SAETTE A 'L' / 'L'-SHAPE STRUTS

Descrizione

Pali per recinzioni realizzati in acciaio profilato a 'L' zincati a caldo e plastificati.

Sezioni : 25x25x3,0 mm.

Altezze da 1,20 a 2,00 m.

Disponibili altre misure su richiesta.

Rivestimento PVC considerato in accordo con le linee guida del Regolamento "REACH" 1907/2006/CE, testato periodicamente in accordo con l'aggiornamento della Candidate List (SVHC substances) pubblicato da ECHA (Agenzia Europea)



Description

Hot dip galvanized and PVC coated 'L'-shape posts for fences

Size : 25x25x3,0 mm.

Height: from 1,20 to 2,00 m.

Available in different sizes on demand.

PVC coating complying with guidelines "REACH" Regulation 1907/2006/CE, periodically tested in accordance with the update of the Candidate List (SVHC Substances) published by ECHA (European Agency).

Saette a 'L' - 'L'-shape struts

Saetta a 'L' per recinzione in acciaio

'L'-shape steel fence strut

Codice prodotto	Profilo a 'L' mm	Altezza cm	Peso Kg	Packing pz/pallet (pacchi/ pallet)
<i>Item code</i>	<i>'L' profile shape mm</i>	<i>Height cm</i>	<i>Weight Kg</i>	<i>Packing pcs/plt(bundles/pallet)</i>
Zincato -Galvanized				
NET1-193L/253/120	25x25x3,0	120	1,30	10 pz x 40
NET1-193L/253/150	25x25x3,0	150	1,65	10 pz x 40
NET1-193L/253/200	25x25x3,0	200	2,20	10 pz x 30
PVC RAL 6005				
NET1-193L/253V/120	25x25x3,0	120	1,25	10 pz x 40
NET1-193L/253V/150	25x25x3,0	150	1,55	10 pz x 40
NET1-193L/253V/200	25x25x3,0	200	2,10	10 pz x 30

Disponibili altre sezioni, altezze e schemi fori/ Available other sections, heights and holes positions

ACCESSORI PER RECINZIONE - FENCE ACCESSORIES



Rotolo filo - Wire coil

Rotolo filo zincato o plastificato in colore verde scuro RAL 6005 - 100 m/pz

Galvanized or dark green RAL 6005 PVC coating wire coil - 100 m/pcs

Codice prodotto	Finitura	Diametro filo mm	Peso rotolo kg	Packing pz/plt (pacchi/plt)	Note
<i>Item code</i>	<i>Finishing</i>	<i>Wire gauge mm</i>	<i>Coil weight kg</i>	<i>Packing pcs/plt(min unit/pallet)</i>	<i>Remarks</i>
Filo di legatura - Lacing wire					
NET-191/10/100	zincato - <i>galvanized</i>	1,5	1,38	30 pz x 24	
NET-191/05V/100	PVC RAL 6005	1,0/1,6	0,90	30 pz x 30	**
Filo di tenditura - Tightening wire					
NET-191/14/100	zincato - <i>galvanized</i>	2,2	3,00	10 pz x 40	
NET-191/14V/100	PVC RAL 6005	2,2/3,2	3,70	10 pz x 30	**
NET-191/14V/100S1	PVC RAL 6005	1,8/2,6	3,20	10 pz x 30	**

** Rivestimento PVC considerato in accordo con le linee guida del Regolamento "REACH" 1907/2006/CE testato periodicamente in accordo con l'aggiornamento della Candidate List (SVHC substances) pubblicato da ECHA (Agenzia Europea) / PVC coating complying with guidelines "REACH" Regulation 1907/2006/CE, periodically tested in accordance with the update of the Candidate List (SVHC Substances) published by ECHA (European Agency).

Tenditore - Wire tightener

Tenditore zincato o plastificato in colore verde scuro RAL 6005

Galvanized or dark green RAL 6005 PVC coating wire tightener

Codice prodotto	Finitura	Misura mm	Dimensione mm	Packing pz/pallet (pacchi/pallet)	Note
<i>Item code</i>	<i>Finishing</i>	<i>Measure mm</i>	<i>Size mm</i>	<i>Packing pcs/plt(min unit/pallet)</i>	<i>Remarks</i>
NET-191/T2	zincato - <i>galvanized</i>	2	100x30	100 pz x 24	
NET-191/T3	zincato - <i>galvanized</i>	3	115x30	100 pz x 24	
NET-191/TV2	PVC RAL 6005	2	100x30	100 pz x 24	**
NET-191/TV3	PVC RAL 6005	3	115x30	100 pz x 24	**

** Rivestimento PVC considerato in accordo con le linee guida del Regolamento "REACH" 1907/2006/CE testato periodicamente in accordo con l'aggiornamento della Candidate List (SVHC substances) pubblicato da ECHA (Agenzia Europea) / PVC coating complying with guidelines "REACH" Regulation 1907/2006/CE, periodically tested in accordance with the update of the Candidate List (SVHC Substances) published by ECHA (European Agency).

Filo spinato - Barbed wire

Matassa di filo spinato zincato - doppio filo a 4 punte

Barbed wire coil - double wire 4 thorns

Codice prodotto	Diametro filo mm	Lunghezza m	Peso rotolo kg	Packing/pallet
<i>Item code</i>	<i>Wire gauge mm</i>	<i>Length m</i>	<i>Coil weight kg</i>	<i>Packing/pallet</i>
NET-112/11/100	1,65/1,65	100	5,00	100 pz
NET-112/11/200	1,65/1,65	200	10,00	64 pz
NET-112/13/100	2,00/1,70	100	7,50	100 pz
NET-112/13/200	2,00/1,70	200	15,00	64 pz

Disponibili altre misure / Available other measures

BARRIERE AL VAPORE, MEMBRANE FUNZIONALI E SOTTOFONDI: FACCIAMO CHIAREZZA

Il tetto è la parte superiore dell'edificio costruita inizialmente per preservare l'ambiente interno dagli agenti atmosferici e dall'invasione di animali.

Oggi è diventata una struttura evoluta, pensata per isolare acusticamente, coibentare termicamente, resistere in caso di fuoco e di sisma, ventilare e proteggere la struttura portante.

Per svolgere tali funzioni non si è solo modificata la struttura portante assumendo diverse configurazioni (continue, piane, inclinate) in molteplici materiali (legno, in laterocemento, in calcestruzzo armato o in acciaio) ed il manto di copertura, ma è soprattutto variata la composizione e la distribuzione dei materiali posati tra la struttura portante ed il manto di copertura. Le nuove scelte costruttive tengono infatti conto dei materiali reperibili, delle funzioni da assolvere e delle nuove tecnologie che si integrano in maniera armonica nell'intera stratigrafia del sistema tetto.

I tetti moderni sono formati da:

1. una struttura portante – solitamente formata da soletta di calcestruzzo armato, o da pannelli di copertura prefabbricati, o da un solaio misto in laterocemento o da un tavolato in legno;
2. membrane protettive/barriere vapore – posizionate dietro il rivestimento interno;
3. materiale coibentato – posto senza punti di discontinuità;
4. membrane traspiranti – agganciate allo strato isolante per proteggerlo da eventuali infiltrazioni;
5. manto di copertura – composto da coppi o tegole, ma anche lamiere metalliche o pannelli di derivazione plastica.

Link propone alla propria clientela una selezione mirata di

- **BARRIERE VAPORE** – NET-MVB.1550.ALU NET-MVL.1550.100A NET-WSL.1550.195 - da installare dietro il rivestimento interno. Durante la stagione invernale, il vapore risale attraverso la soletta portante condensandosi dentro lo strato isolante e, per effetto della membrana impermeabilizzante, l'acqua formata non può evaporare verso l'esterno, accumulandosi negli strati e riscendendo verso il basso, danneggiando così rivestimento ed isolante, creando muffe pericolose per la salute e riducendo la funzionalità della stratigrafia. Il processo si inverte nella stagione estiva dove l'acqua accumulata negli strati si trasforma in vapore causando la formazione di bolle sulla membrana impermeabile. Viene così posata la barriera al vapore che impedisce la condensa. La gamma di "freni a vapore" proposta è in tessuto in polietilene conforme alla norma EN13984, abbinato o meno con strato di alluminio termoriflettente.
- **MEMBRANE TRASPIRANTI** - NET-BBM.1550.115 NET-BBM.1550.135 NET-BBM.1550.155 NET-BBM.1550.175 NET-BBM.1550.215 - da applicare direttamente sull'isolamento termico, parallelamente alla gronda con una sovrapposizione minima di 15 cm per contrastare l'insorgere di situazioni termoigrometriche critiche; conformi alle norme EN 13859-1, EN 13859-2. Tali sottofondi sono permeabili al vapore e impermeabili con protezione dello strato in polipropilene su entrambi i lati, la cui funzione è quella di consentire il passaggio del vapore proveniente dall'interno verso l'esterno. Le membrane devono essere fissate lungo le travi con stecche e calibrate creare un adeguato substrato di drenaggio efficace sulla gronda. Vengono tipicamente utilizzate come strato protettivo sussidiario contro l'umidità (penetrazione di acqua liquida, neve soffiata dal vento) e il vento nelle strutture a tetto spiovente.
- **SOTTOFONDI PER TETTI NON PERMEABILI AL VAPORE** – NET-ACL/1540/145 NET-ACL/1550/120 NET-ACL/1550/085 NET-ACL/1550/100 - la copertura di un tetto deve risultare impermeabile all'acqua e resistente ai carichi (vento, neve, carichi accidentali). Spesso vi sono infiltrazioni per capillarità o a causa del ciclo gelo disgelo, che possono danneggiare la copertura stessa. In questo caso è molto importante una corretta manutenzione del manto e gli elementi di completamento e l'applicazione di specifici sottofondi non permeabili, appoggiati parallelamente alla grondaia con una sovrapposizione di almeno 15 cm. Il sottofondo anti condensa proposto è conforme alla norma EN 13859-1 e viene fissato lungo le travi con controsolfitti (minimo 50/50 mm). Questi, sollevano le stecche di piastrellatura dal sottofondo, e creano un efficace percorso di drenaggio verso la grondaia. La gamma di "sottofondi per tetti" proposta è un sottofondo non permeabile al vapore per coperture discontinue tipicamente utilizzato come strato protettivo sussidiario contro l'umidità (penetrazione di acqua liquida, neve soffiata dal vento) e il vento nelle strutture a tetto spiovente ventilato. È necessario un adeguato spazio di ventilazione tra il sottofondo e l'isolamento termico.

Comprendere l'uso specifico di questi prodotti permette di identificare con maggiore consapevolezza la soluzione più adatta alle specifiche necessità costruttive, ottimizzandone i risultati.

LINK INDUSTRIES SPA

VAPOR BARRIERS, FUNCTIONAL MEMBRANES, AND SUBSTRATES: LET'S CLARIFY

The roof is the upper part of the building, initially constructed to protect the interior from atmospheric agents and animal intrusion. Today, it has become a sophisticated structure, designed to provide acoustic insulation, thermal insulation, resistance to fire and earthquakes, ventilation, and protection for the supporting structure underneath.

To perform these functions, not only has the load-bearing structure been modified to take on different configurations (continuous, flat, sloped) in a variety of materials (wood, brick and concrete, reinforced concrete, or steel) and the roof covering, but above all, the composition and distribution of the materials laid between the load-bearing structure and the roof covering has changed. The new construction choices take into account the materials available, the functions to be performed, and the new technologies that integrate harmoniously into the entire stratigraphy of the roof system.

Modern roofs are made up of:

1. a load-bearing structure – usually consisting of reinforced concrete slabs, prefabricated roofing panels, mixed brick and concrete floors, or wooden planking;
2. protective membranes/vapor barriers – positioned behind the internal cladding;
3. insulation material – laid without any gaps;
4. breathable membranes – attached to the insulation layer to protect it from any infiltration;
5. roof covering – consisting of tiles or shingles, but also metal sheets or plastic panels.

Link offers its customers a targeted selection of

- **VAPOR BARRIERS** – NET-MVB.1550.ALU NET-MVL.1550.100A NET-WSL.1550.195 - to be installed behind the interior cladding. During the winter season, vapor rises through the load-bearing slab, condensing inside the insulating layer. Due to the waterproofing membrane, the water that forms cannot evaporate to the outside, accumulating in the layers and descending downward, thus damaging the cladding and insulation, creating mold that is hazardous to health, and reducing the functionality of the stratigraphy. The process is reversed in the summer season, when the water accumulated in the layers turns into vapor, causing bubbles to form on the waterproof membrane. This is how the vapor barrier is installed to prevent condensation. The range of "vapor barriers" offered is made of polyethylene fabric compliant with EN13984, combined or not with a heat-reflective aluminum layer.
- **BREATHABLE MEMBRANES** - NET-BBM.1550.115 NET-BBM.1550.135 NET-BBM.1550.155 NET-BBM.1550.175 NET-BBM.1550.215 - to be applied directly on the thermal insulation, parallel to the eaves with a minimum overlap of 15 cm to counteract the onset of critical thermo-hygrometric situations; compliant with EN 13859-1, EN 13859-2 standards. These substrates are vapor-permeable and waterproof with polypropylene layer protection on both sides, whose function is to allow vapor to pass from the inside to the outside. The membranes must be fixed along the beams with battens and calibrated to create an adequate and effective drainage substrate on the eaves. They are typically used as a subsidiary protective layer against moisture (penetration of liquid water, wind-blown snow) and wind in pitched roof structures.
- **UNDERLAYMENTS FOR VAPOR-PERMEABLE ROOFS** – NET-ACL/1540/145 NET-ACL/1550/120 NET-ACL/1550/085 NET-ACL/1550/100 - Roof coverings must be waterproof and resistant to loads (wind, snow, accidental loads). There are often infiltrations due to capillarity or the freeze-thaw cycle, which can damage the roof itself. In this case, it is very important to properly maintain the roof covering and the finishing elements and to apply specific non-permeable underlays, placed parallel to the gutter with an overlap of at least 15 cm. The anti-condensation underlay proposed complies with EN 13859-1 and is fixed along the beams with false ceilings (minimum 50/50 mm). These lift the tiling battens from the underlay and create an effective drainage path to the gutter. The range of "roof underlays" proposed is a vapor-impermeable underlay for discontinuous roofing, typically used as a subsidiary protective layer against moisture (penetration of liquid water, wind-blown snow) and wind in ventilated pitched roof structures. Adequate ventilation space is required between the underlay and the thermal insulation.

Understanding the specific use of these products allows you to identify the most suitable solution for your specific construction needs with greater awareness, optimizing results.

BARRIERE VAPORE - VAPOUR BARRIERS



Barriere vapore- Vapour barriers

Barriera al vapore in polietilene EN 13984

Vapour barrier in polyethylene EN 13984

Codice prodotto	Colore	Larghezza cm	Lunghezza m	Peso g/m ²	M ² /rt
<i>Item code</i>	<i>Colour</i>	<i>Width cm</i>	<i>Lenght m</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>M²/rt</i>
NET-MVB/1550/ALU	argento - silver	150	50	100	75 m ² /rt
NET-MVL/1550/100A	argento - silver	150	50	90	75 m ² /rt
NET-WSL/1550/195	blu - blue	150	50	195	75 m ² /rt

MEMBRANE TRASPIRANTI - BREATHABLE MEMBRANES



Membrane traspiranti- Breathable membranes

Membrana funzionale permeabile al vapore e impermeabile con protezione dello strato in polipropilene su entrambi i lati - EN 13859-1, EN 13859-2

Vapour-permeable and watertight functional membrane with polypropylene layer protection on both sides - EN 13859-1, EN 13859-2

Codice prodotto	Colore	Larghezza cm	Lunghezza m	Peso g/m ²	Packing pz/pallet (pacchi/pallet)
<i>Item code</i>	<i>Colour</i>	<i>Width cm</i>	<i>Lenght m</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>Packing min unit(min unit/pallet)</i>
NET-BBM/1550/110L	grigio - grey	150	50	110	75 m ² /rt - 77 rt/plt
NET-BBM/1550/130L	grigio - grey	150	50	130	75 m ² /rt - 77 rt/plt
NET-BBM/1550/150L	grigio - grey	150	50	150	75 m ² /rt - 77 rt/plt
NET-BBM/1550/190L	grigio - grey	150	50	190	75 m ² /rt - 77 rt/plt

SOTTOFONDI PER TETTI NON PERMEABILI AL VAPORE - NON-VAPOUR PERMEABLE ROOF UNDERLAYS



Sottofondi non permeabili al vapore- Non vapour permeable underlays

Sottofondo non permeabile al vapore per coperture discontinue; tessuto rivestito in polietilene con protezione bianca non tessuta in polipropilene-EN 13859-1

Non-vapour permeable underlay for discontinuous roofings, fabric coated with polyethylene white protection in non-woven polypropylene-EN 13859-1

Codice prodotto	Colore	Larghezza cm	Lunghezza m	Peso g/m ²	Packing pz/pallet (pacchi/pallet)
<i>Item code</i>	<i>Colour</i>	<i>Width cm</i>	<i>Lenght m</i>	<i>Weight g/m²</i>	<i>Packing min unit(min unit/pallet)</i>
NET-ACL/1550/085	grigio chiaro - light grey	150	50	85	75 m ² /rt - 100 rt/plt
NET-ACL/1550/100	grigio scuro - dark grey	150	50	100	75 m ² /rt - 100 rt/plt
NET-ACL/1550/120	bianco - white	150	50	120	75 m ² /rt - 100 rt/plt
NET-ACL/1540/145	azzurro - light blue	150	40	145	60 m ² /rt - 100 rt/plt

CHIODI NAILS

CHIODI
NAILS

Descrizione

Chiodi in acciaio vari diametri e lunghezze

Description

Steel nails on various diameters and lengths



Chiodi - Nails

Codice prodotto	Descrizione	Dimensioni mm	Peso kg/scatola	Packing Kg/pallet
<i>Item code</i>	<i>Description</i>	<i>Size mm</i>	<i>Weight kg/box</i>	<i>Packing kg/pallet</i>
Chiodi comuni - Common nails				
NET-1NA/16060	Testa piatta - <i>Flat head</i>	Ø 2,7 x 60mm	5,00	1200
NET-1NA/17070	Testa piatta - <i>Flat head</i>	Ø 3,0 x 70mm	5,00	1200
NET-1NA/18080	Testa piatta - <i>Flat head</i>	Ø 3,4 x 80mm	5,00	1200
NET-1NA/20100	Testa piatta - <i>Flat head</i>	Ø 4,4 x 100mm	5,00	1200
NET-1NA/21120	Testa piatta - <i>Flat head</i>	Ø 4,9 x 120mm	5,00	1200
NET-1NA/24180	Testa piatta - <i>Flat head</i>	Ø 6,4 x 180mm	5,00	1200
Chiodi per cemento - Concrete nails				
NET-SNB/3550	Ferro nero - <i>Black</i>	Ø 3,5 x 50mm	2,50	1200
NET-SNB/3560	Ferro nero - <i>Black</i>	Ø 3,5 x 60mm	2,50	1200
NET-SNG/3550	Zincati - <i>Galvanized</i>	Ø 3,5 x 50mm	2,50	1200
NET-SNG/3560	Zincati - <i>Galvanized</i>	Ø 3,5 x 60mm	2,50	1200

MATASSINE FILO COTTO BIANCO E ZINCATO WHITE ANNEALED AND GALVANIZED WIRE BOBINS

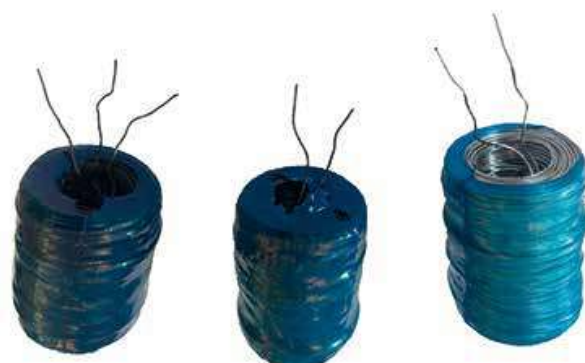
MATASSINE FILO COTTO BIANCO E ZINCATO
WHITE ANNEALED AND GALVANIZED WIRE BOBINS

Descrizione

Matassine di filo con 2 e 3 fili accoppiati da 330g/cad.
Finiture: filo cotto bianco e zincato

Description

Wire bobbins with 2 and 3 wires coupled, 330g/each
Finishing: white annealed and galvanized



Matassine - Bobins

Codice prodotto	Descrizione	Peso kg/pz	Packing pallet
<i>Item code</i>	<i>Description</i>	<i>Weight kg/pc</i>	<i>Packing pallet</i>
Filo cotto bianco - White annealed			
NET-WAW-20933	Matassina in filo cotto bianco con 2 fili accoppiati in d.0,9mm <i>White annealed wire bobin with 2 coupled wires in d.0,9mm</i>	0,330	75pc/ctn – 60ctn/plt
NET-WAW-30933	Matassina in filo cotto bianco con 3 fili accoppiati in d.0,9mm <i>White annealed wire bobin with 3 coupled wires in d.0,9mm</i>	0,330	75pc/ctn – 60ctn/plt
NET-WAW-21033	Matassina in filo cotto bianco con 2 fili accoppiati in d.1,0mm <i>White annealed wire bobin with 2 coupled wires in d.1,0mm</i>	0,330	75pc/ctn – 60ctn/plt
NET-WAW-31033	Matassina in filo cotto bianco con 3 fili accoppiati in d.1,0mm <i>White annealed wire bobin with 3 coupled wires in d.1,0mm</i>	0,330	75pc/ctn – 60ctn/plt
Filo elettrozincato - Galvanized			
NET-EGW-0933	Matassina in filo elettrozincato con 2 fili accoppiati in d.0,9mm <i>Galvanized wire bobin with 2 coupled wires in d.0,9mm</i>	0,330	75pc/ctn – 60ctn/plt
NET-EGW-0933/3	Matassina in filo elettrozincato con 3 fili accoppiati in d.0,9mm <i>Galvanized wire bobin with 3 coupled wires in d.0,9mm</i>	0,330	75pc/ctn – 60ctn/plt
NET-EGW-1033	Matassina in filo elettrozincato con 2 fili accoppiati in d.1,0mm <i>Galvanized wire bobin with 2 coupled wires in d.1,0mm</i>	0,330	75pc/ctn – 60ctn/plt
NET-EGW-1033/3	Matassina in filo elettrozincato con 3 fili accoppiati in d.1,0mm <i>Galvanized wire bobin with 3 coupled wires in d.1,0mm</i>	0,330	75pc/ctn – 60ctn/plt

Condizioni Generali di vendita – Divisione Edilizia

Rev. 06/2025

Disponibili on-line sul sito www.linkindustries.com (area Documenti Utili)

1. Esclusività delle condizioni generali di vendita
 - a. Le condizioni generali di vendita qui di seguito riportate costituiscono tutto e solo il regolamento del rapporto contrattuale fra Link Industries Spa e il cliente, con riferimento all'ordine che vi ha dato origine: eventuali modifiche e/o integrazioni al suddetto regolamento (condizioni particolari) non saranno pertanto valide se non approvate specificatamente e in forma scritta da Link Industries Spa.
 - b. Le condizioni generali di vendita applicabili all'ordine sono quelle in vigore alla data della conclusione del contratto, e sono disponibili a richiesta.
2. Prodotti: prezzi e caratteristiche
 - a. Il catalogo dei prodotti di Link Industries Spa è subordinato all'effettiva disponibilità dei prodotti stessi, da verificare di volta in volta con gli operatori di Link Industries Spa; i relativi listini prezzi sono al netto dell'IVA e di oneri eventualmente imposti, anche a titolo di dazio antidumping e/o di misure ad effetto equivalente, in via definitiva e/o temporanea. Pubblicazioni successive di cataloghi e listini annullano e sostituiscono le precedenti.
 - b. Le immagini dei prodotti pubblicati a catalogo sono indicative e non vincolanti.
 - c. Quand'anche gli operatori di Link Industries Spa forniscano indicazioni sulle caratteristiche dei prodotti, il cliente è l'esclusivo responsabile della scelta dei prodotti ordinati e della rispondenza e conformità delle specifiche alle proprie esigenze e alle prescrizioni normative.
3. Ordini
 - a. L'ordine s'intenderà accettato da parte di Link Industries Spa - e il contratto di vendita sarà pertanto concluso - solo al momento in cui il cliente riceverà da Link Industries Spa la conferma d'ordine via e-mail, nella quale sono indicati i prodotti, i prezzi, le modalità di pagamento e le date previste di consegna (salvo quanto previsto al successivo secondo sottoparagrafo).
 - b. Tutti gli ordini dovranno essere completi in ogni loro parte e dovranno contenere tutti gli elementi necessari per la corretta individuazione dei prodotti richiesti.
 - c. Ciascun ordine trasmesso a Link Industries Spa:
 - implica che il cliente si sia previamente informato e abbia accettato le condizioni generali di vendita di Link Industries Spa vigenti a quella data, disponibili on line al sito www.linkindustries.com;
 - costituisce proposta contrattuale del cliente e, pertanto, sarà vincolante per Link Industries Spa solo se sarà confermato da quest'ultima per accettazione. Ove tuttavia la conferma d'ordine inviata da Link Industries Spa contenga variazioni rispetto all'ordine inviato, essa varrà come "controproposta", e il cliente dovrà pertanto ritrasmettere tale conferma d'ordine a Link Industries Spa debitamente sottoscritta per accettazione di tali variazioni.
 - d. Link Industries Spa si riserva il diritto di non accettare ordini incompleti o non debitamente compilati.
 - e. In caso d'indisponibilità dei prodotti ordinati dal cliente, quand'anche verificata successivamente alla trasmissione della conferma d'ordine, Link Industries Spa provvederà al più presto ad informare il cliente e ad annullare l'ordine (fermo quanto previsto al successivo punto 6.a.). In tal caso il cliente non avrà diritto a indennizzi o risarcimenti di sorta.
 - f. Il prezzo s'intende vincolante solo per l'ordine cui si riferisce e non può ritenersi vincolante in ipotesi di modifiche di qualunque tipo a detto ordine, ivi comprese quelle relative al luogo di consegna della merce.
 - g. E' riconosciuta a Link Industries Spa la facoltà di modificare unilateralmente i prezzi relativi a ordini già confermati. In tal caso il cliente avrà diritto a revocare in tutto o parte l'ordine in questione, ma non avrà diritto a indennizzi o risarcimenti di sorta.
4. Pagamenti
 - a. Il pagamento dei prodotti venduti deve avvenire come da indicazioni riportate in Fattura.
 - b. Le Fatture vanno onorate in ordine cronologico o diversamente a seguito accordo con l'Ufficio Crediti.
5. Ritardato pagamento e interessi
 - a. In caso di pagamento oltre il termine stabilito Link Industries Spa si riserva la possibilità di applicare interessi di mora fissati nella misura stabilita dal D.Lgs. n. 231 del 09.10.2002 e successive modifiche.
 - b. Senza alcun pregiudizio per quanto previsto dal successivo punto 12., e anche in deroga all'art. 1186 C.C., Link Industries Spa potrà, in ogni caso di mancato rispetto anche di una sola scadenza di pagamento, esigere immediatamente il pagamento dell'intero credito vantato ancorché non ancora scaduto e rifiutarsi di dare esecuzione a ulteriori forniture, anche se per ordini già confermati.
6. Consegne
 - a. Il cliente riconosce a Link Industries Spa la facoltà di effettuare forniture anche parziali.
 - b. Il termine di consegna indicato nell'ordine di acquisto è meramente indicativo e in nessun caso tassativo.
 - c. La trasmissione del packing list al cliente costituisce solamente la comunicazione di carico della merce e non implica alcuna indicazione relativa alla consegna.
 - d. Link Industries Spa si riserva di sospendere e/o annullare le consegne il cui prezzo non venga corrisposto nei termini stabiliti.
 - e. Condizioni e termini di consegna particolari, ivi incluse eventuali problematiche relative all'accessibilità dei mezzi di trasporto ai luoghi di consegna, dovranno essere preventivamente concordate tra il cliente e Link Industries Spa e accettate per iscritto da Link Industries Spa, altrimenti in caso contrario rimarranno a carico del cliente eventuali costi aggiuntivi del trasporto.
7. Cause di forza maggiore, impossibilità o eccessiva onerosità sopravvenute della prestazione da parte di Link Industries Spa
 - a. Fermo e ribadito quanto previsto al precedente punto 6.b., in caso di impossibilità sopravvenuta, totale o parziale, ad eseguire la fornitura, o di eccessiva onerosità della stessa, Link Industries Spa si riserva di sospendere e/o annullare la fornitura stessa: con la semplice comunicazione della sopravvenienza di tali circostanze, il contratto potrà essere risolto da Link Industries Spa, senza che nulla sia reciprocamente dovuto da ambo le parti a titolo di indennizzo o risarcimento.
 - b. Il cliente è consapevole che fra le cause di forza maggiore che comportano l'impossibilità o l'eccessiva onerosità sopravvenuta sono comprese a titolo esemplificativo ma non esaustivo (e quindi senza pretesa di esaustività dell'elenco che segue): scioperi, impossibilità per qualsivoglia ragione di effettuare i trasporti, penuria di materie prime, aumenti dei costi delle materie prime, dei noli, dei combustibili, dell'energia, la sopravvenuta maggiore onerosità della produzione o della consegna, etc..
8. Imballo
 - a. Costi supplementari per imballaggi che esulino dagli standards ordinari aziendali sono a carico del compratore. Salvi diversi accordi, gli attrezzi di carico e trasporto della merce oggetto della compravendita (pallets inclusi) saranno addebitati al compratore al loro costo di mercato.
 - b. Il cliente si impegna a mantenere inalterate le informazioni descritte sulle etichette di Link Industries Spa e sui prodotti forniti a marchio. Inoltre assicura che le etichette utilizzate in sostituzione e/o in aggiunta a quelle di Link

Industries Spa garantiscano tutti i requisiti imposti dalla legge.

9. Garanzia

- a. Salve le normali tolleranze di produzione tipiche del settore merceologico specifico, Link Industries Spa garantisce la conformità dei propri prodotti alle documentazioni tecniche a disposizione dell'acquirente e garantisce l'immunità dei prodotti da vizi tali da rendere i prodotti inadatti al loro utilizzo. Qualsiasi campione o modello sottoposto al compratore ha come unico scopo di illustrare la natura e la qualità standard del prodotto.
- b. Link Industries Spa non assume garanzie di alcun tipo, espresse o tacite, relativamente alla commerciabilità del prodotto, né in relazione al fatto che lo stesso sia idoneo a una finalità ben precisa che non risulti espressamente e specificamente confermata in forma scritta da Link Industries Spa.
- c. Il compratore si assume ogni rischio relativamente all'idoneità del prodotto per l'uso da egli stesso previsto nonché per tutti i rischi derivanti dalla manipolazione o dall'impiego del prodotto, indipendentemente dal fatto che quest'ultimo venga utilizzato in associazione ad altri prodotti.
- d. A pena di decadenza il compratore si obbliga tassativamente ad esaminare il prodotto al momento della consegna, notificando a Link Industries Spa eventuali vizi apparenti entro otto giorni dal suo ricevimento, ed eventuali vizi occulti entro trenta giorni dal suo ricevimento. Nella tempestiva comunicazione dei vizi dovranno essere indicati tutti gli elementi che hanno fatto ritenere la qualità della merce non idonea.
- e. Il ricorso in garanzia per vizi relativi all'integrità e pulizia del prodotto è accoglibile solo se accompagnato da opportuna riserva scritta, e controfirmata dal trasportatore, sui documenti di trasporto.
- f. Il ricorso in garanzia per vizi può essere esperito solo se il prodotto non sia già stato interamente utilizzato, nonché dietro indicazione del numero di fattura e di colli della merce fornita; è inoltre necessario trasmettere un campione rappresentativo della fornitura viziata.
- g. Le forniture concordate come forniture di prova non danno diritto ad alcun ricorso in garanzia per vizi; sono altresì esclusi ricorsi in garanzia per vizi su richieste di forniture costituite da prodotti di qualità inferiori o scarti.
- h. Ove il ricorso in garanzia sia ritenuto accoglibile da Link Industries Spa, quest'ultima si riserva, a propria discrezione, la facoltà di sostituire la merce ovvero di rifondere il prezzo d'acquisto; in caso di indisponibilità del prodotto, Link Industries Spa potrà scegliere se effettuare una fornitura a reintegro oppure se emettere relativa nota d'accredito.

10. Risarcimenti e indennizzi.

- a. Oltre a quanto previsto in altre clausole delle presenti condizioni generali di vendita, è altresì esclusa qualsiasi richiesta di indennizzo o risarcimento contro Link Industries Spa in relazione a danni derivati al compratore per sospensione della propria fornitura o per lucro cessante, nonché, in ogni caso, in relazione a danni non prevedibili al momento dell'ordine.
- b. Il limite massimo dei danni indennizzabili o risarcibili da Link Industries Spa non potrà essere in ogni caso superiore al valore della fornitura da cui l'eventuale danno si sia originato.

11. Riservato dominio

- a. Anche se non espressamente specificato nella conferma d'ordine, la fornitura s'intenderà sempre eseguita con patto di riservato dominio; ciò implica che (fermo il passaggio dei rischi al momento della conclusione del contratto) la proprietà dei prodotti resta in capo a Link Industries Spa fino a che il compratore non abbia corrisposto l'intero prezzo pattuito.

12. Foro e diritto applicabile

- a. Il presente contratto viene concluso, interpretato, eseguito e risolto in accordo con la legge italiana.
- b. Per qualsiasi controversia comunque derivante dalla vendita dei prodotti di Link Industries Spa, anche in ipotesi di continenza o connessione di cause e qualsiasi siano le modalità di pagamento convenute, sarà competente in via esclusiva il Foro di Genova, ferma restando la facoltà, per la sola Link Industries Spa, di rinunciare, a propria discrezione, a tale Foro esclusivo e adire presso qualsivoglia altro Foro competente secondo gli ordinari criteri di legge.

13. Privacy

- a. Il trattamento da parte di Link Industries Spa dei dati che riguardano il cliente viene effettuato secondo quanto previsto dal Regolamento Europeo n. 679/2016 (c.d. "GDPR"), in vigore a decorrere dal 25 maggio 2018. Informazioni dettagliate anche relativamente a finalità del trattamento, i diritti in qualità di interessato del trattamento e le modalità del trattamento sono riportate sul sito www.linkindustries.com nella sezione documenti utili.

14. Modello organizzativo, gestione e controllo ai sensi del D.lgs 231 del 2001

- a. Link Industries Spa, nella conduzione dei propri affari e nella gestione dei propri rapporti, si ispira ai principi contenuti nel proprio Modello di organizzazione, gestione e controllo (di seguito il "Modello") e nel proprio Codice Etico, facente parte del Modello stesso. Link Industries Spa dichiara di conoscere e di aver preso atto delle previsioni di cui al Decreto Legislativo 8 giugno 2001 n. 231 (di seguito il "Decreto"). Link Industries S.p.A. è consapevole che il Decreto prevede la responsabilità diretta di Link Industries Spa per una serie di reati commessi, nell'interesse o a vantaggio della stessa, da persone che rivestono funzioni di rappresentanza, di amministrazione o di direzione di Link Industries Spa o di una sua unità organizzativa dotata di autonomia finanziaria e funzionale, nonché da persone che esercitano, anche di fatto, la gestione e il controllo della stessa e, infine, da persone sottoposte alla direzione o alla vigilanza di uno dei soggetti sopra indicati e che tale responsabilità si aggiunge a quella della persona fisica che ha realizzato materialmente il fatto.
- b. Con l'accettazione delle Condizioni Generali di vendita Divisione Edilizia dichiara di aver preso atto che Link Industries Spa ha adottato il Modello, un estratto del quale è disponibile sul sito web www.linkindustries.com, di conoscere i contenuti di tale estratto e di impegnarsi ad improntare il proprio comportamento a principi di trasparenza e correttezza e alla più stretta osservanza dei contenuti del Modello (così come in vigore al momento dell'accettazione delle presenti condizioni generali di vendita) e, più in generale, del Decreto.

Timbro del cliente

Firma del cliente

Ai sensi e per gli effetti di cui agli articoli 1341 e 1342 del Codice Civile il Cliente dichiara di avere attentamente letto e compreso e di accettare specificamente le seguenti clausole:

- 3.c.: integrazione automatica del contratto
- 3.e.: indisponibilità di prodotti – conseguenze
- 3.g.: modificabilità dei prezzi – conseguenze
- 4.b.: criteri d'imputazione dei pagamenti
- 4.d.: trasferimento di garanzie
- 5.b.: conseguenze della mora del debitore
- 6.a.: forniture parziali
- 6.b.: non tassatività dei termini di consegna
- 6.d.: conseguenze della mora del debitore
- 7.: impossibilità o eccessiva onerosità sopravvenute
- 9.b.: esclusione di garanzia su commerciabilità o specifiche utilizzazioni del prodotto
- 9.c.: altre esclusioni di garanzia
- 9.d.: denuncia dei vizi - termini, contenuto, decadenze
- 9.g.: esclusione di garanzia per forniture di prova, di scarto o qualità inferiore
- 9.h.: facoltà di Link Industries Spa in caso di operatività della garanzia
- 10.a.: esclusione di indennizzi o risarcimenti
- 10.b.: limitazione di indennizzi o risarcimenti
- 11.: patto di riservato dominio
- 12.b.: Foro esclusivo e sua rinunciabilità da parte di Link Industries Spa

Timbro del cliente

Firma del cliente

Sede Legale e Direzione

Ponte Morosini, 49
16126 Genova - Italia

Centro Servizi e deposito

Strada della Guasca, 149
15122 Spinetta Marengo (AL) - Italia

Orario magazzino

Mattina: 8:00 - 12:00
Pomeriggio: 14:00 - 16:00

Contatti

Per informazioni logistiche: operativo@linkindustries.com

Per richieste commerciali: edilizia@linkindustries.com



<https://www.linkedin.com/company/link-industries-spa/posts/?feed-View=all>



<https://www.facebook.com/share/1Bc11p5GJF/?mibextid=wwXlfr>



<https://www.youtube.com/channel/UCF1ldH-qHmREBjs7pdC6fkQ>

Il catalogo dei prodotti LINK INDUSTRIES S.p.A. è subordinato all'effettiva disponibilità dei prodotti stessi, da verificare di volta in volta con gli operatori di LINK INDUSTRIES S.p.A.; i relativi prezzi sono al netto dell'IVA. Eventuali pubblicazioni successive di cataloghi e listini annullano e sostituiscono le precedenti.



Link Industries S.p.a.
con socio unico

Ponte Morosini,49
16126 Genova - Italia
tel. +39 010 2546.901
fax +39 010 2546.999
operativo@linkindustries.com
edilizia@linkindustries.com
www.linkindustries.com