



CATALOGO ROBOTICA 2019

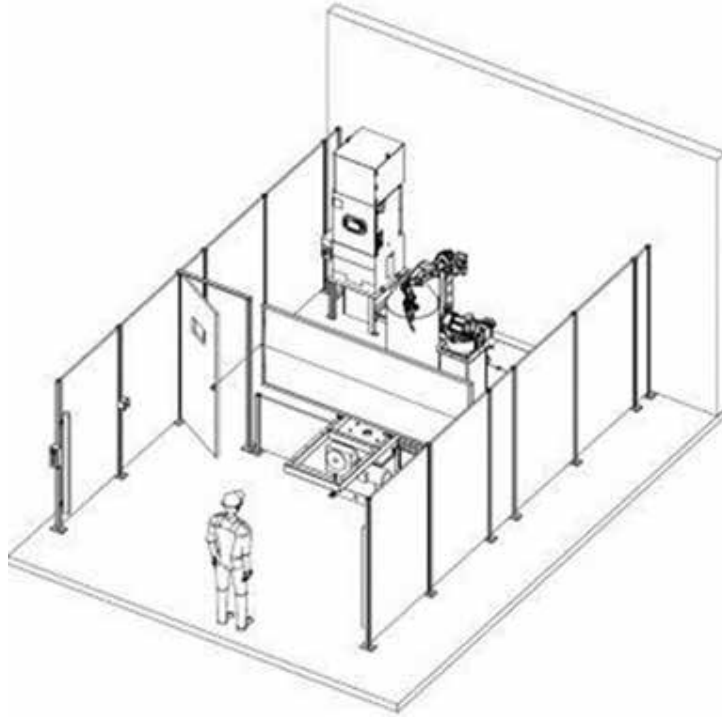




SOMMARIO

ISOLA ROBOTIZZATA 1: CON ROBOT TM1400 G3 E POSIZIONATORE A DOPPIA STAZIONE TR315	1
ISOLA ROBOTIZZATA 2: CON ROBOT TM1400 G3 E POSIZIONATORE A DOPPIO TORNIO DT1016	3
ISOLA ROBOTIZZATA 3: CON ROBOT TM1400 G3 E POSIZIONATORE A DOPPIO TORNIO DTV-ACL1016	5
ISOLA ROBOTIZZATA 4: CON ROBOT TM1400 G3 E POSIZIONATORE ROTO – BASCULANTE PRR1200	7
ISOLA ROBOTIZZATA 5: CON ROBOT TM1400 G3 E POSIZIONATORE ROTO – BASCULANTE RT3MS	9
KEMPARC 450 PULSE	12

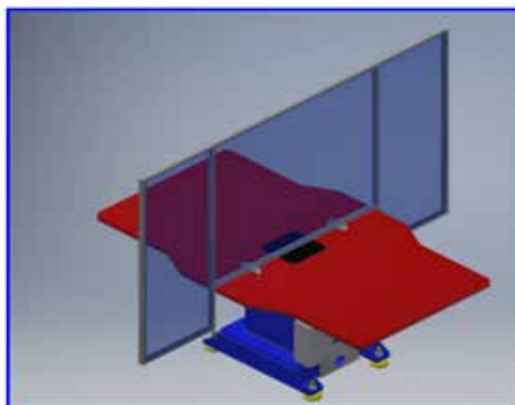
ISOLA ROBOTIZZATA 1: CON ROBOT TM1400 G3 E POSIZIONATORE A DOPPIA STAZIONE TR315



- **Robot MOD. TM1400 G3**
- Posizionatore a 2 stazioni modello TR315
- *Portata 300 kg*
- Protezioni perimetrali
- Barriere fotocellule
- Basamento robot
- Pressostato presenza gas
- Cavo massa
- Aspò con copribobina
- Quadro elettrico
- Pulsantiera avvio ciclo
- Generatore Kemparc pulse 450
- Torcia e stazione di pulizia TBi

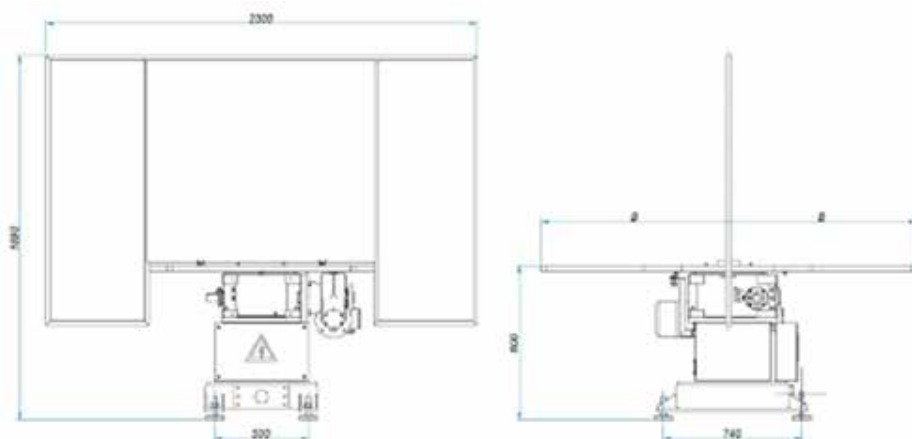


Posizionatore a doppia stazione fissa:

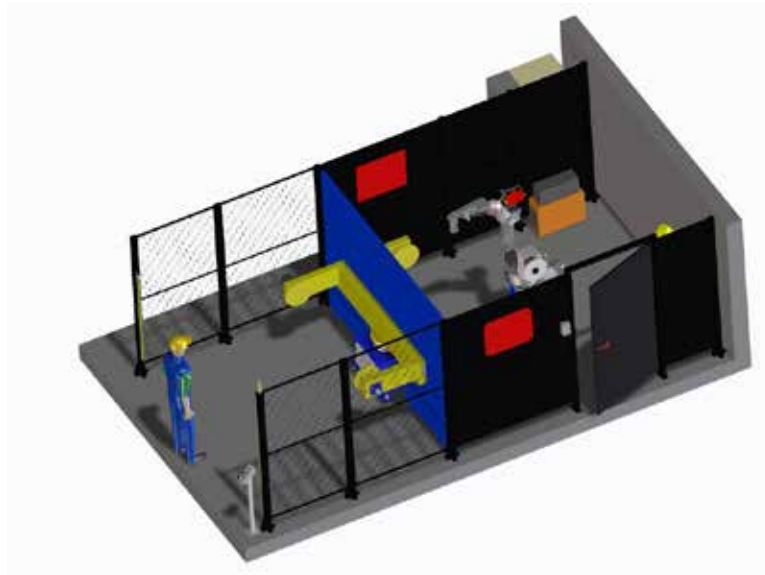


CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

Modello:	TR315
Posizionamento:	Index 0° - 180°
Numero di stazioni:	2
Precisione:	±0.1mm (R 500 mm)
Piano B:	1000 x 1000 mm
Portata:	300 kg
Tempo scambio:	4,5 sec
Note:	Piano appoggio lavorato MU



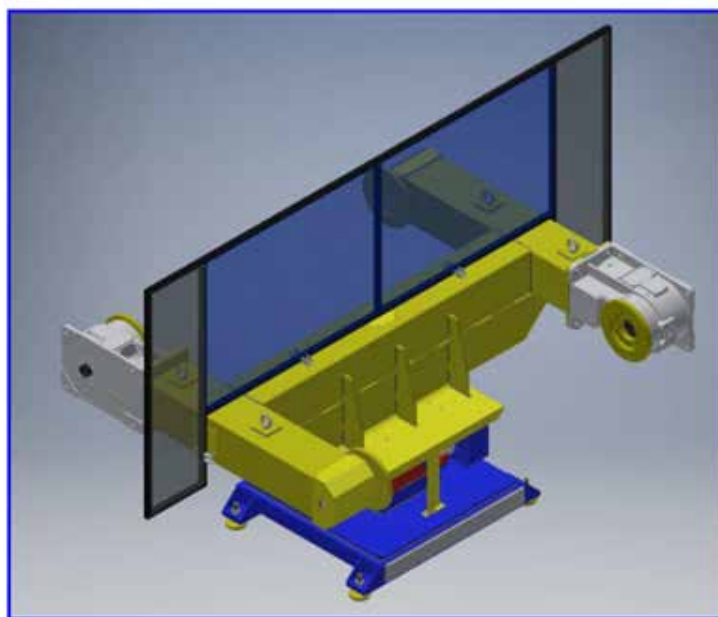
ISOLA ROBOTIZZATA 2: CON ROBOT TM1400 G3 E POSIZIONATORE A DOPPIO TORNIO DT1016



- **Robot MOD. TM1400 G3**
- Posizionatore a doppio tornio:
- *Portata 400 kg/stazione*
- *Luce utile 1620 mm*
- *Rotabile 1000 mm*
- *Tempo scambio 8 sec*
- Protezioni perimetrali
- Barriere fotocellule
- Basamento robot
- Pressostato presenza gas
- Cavo massa
- Aspò con copribobina
- Quadro elettrico
- Pulsantiera avvio ciclo
- Generatore Kemparc pulse 450
- Torcia e stazione di pulizia TBi



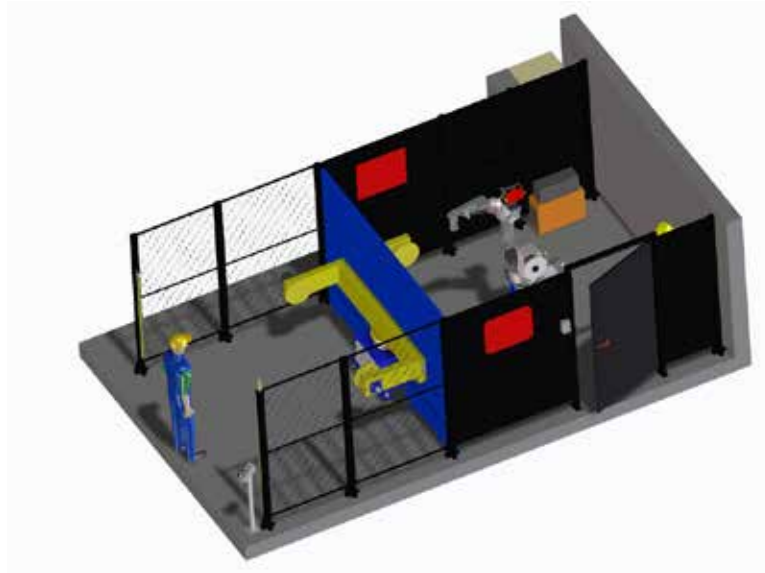
Posizionatore a doppio tornio:



CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

Modello:	DT1016
Posizionamento:	Index 0° - 180°
Tempo di scambio:	8 sec
Numero di stazioni:	2
Precisione scambio tavola:	±0.1mm (R 500 mm)
Luce utile (quote A):	1620 mm
Diametro ruotabile:	1000 mm
Tipo assi rotazione:	2 x PD250
Portata:	400 kg
Ripetibilità assi rotazione:	± 0.1 mm (R 250 mm)
Momento torcente asse rotazione:	19.9 kgf*m
Velocità rotazione:	30 giri/min.
Diametro tavole:	315 mm
Alimentazione assi rotanti:	2 x 1.6 kW

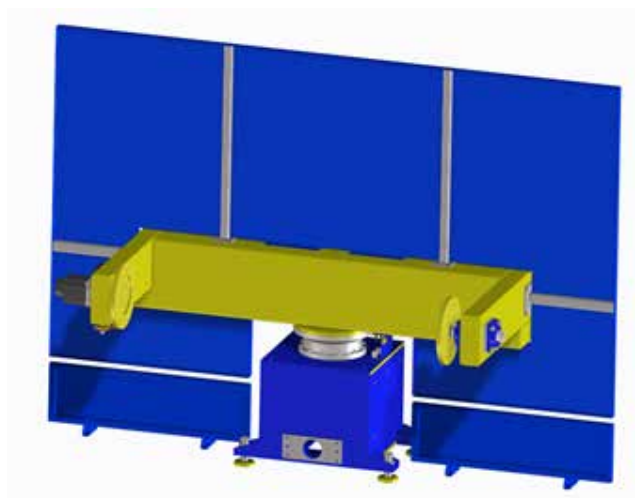
ISOLA ROBOTIZZATA 3: CON ROBOT TM1400 G3 E POSIZIONATORE A DOPPIO TORNIO DTV-ACL1016



- **Robot MOD. TM1400 G3**
- Posizionatore a doppio tornio:
- *Portata 300 kg/stazione*
- *Luce utile 1620 mm*
- *Rotabile 1000 mm*
- *Tempo scambio 5 sec*
- Protezioni perimetrali
- Barriere fotocellule
- Basamento robot
- Pressostato presenza gas
- Cavo massa
- Aspò con copribobina
- Quadro elettrico
- Pulsantiera avvio ciclo
- Generatore Kemparc pulse 450
- Torcia e stazione di pulizia TBi



Posizionatore a doppio tornio:



CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

Modello:	DTV-ACL1016
Posizionamento:	Asse elettrico (controllato da PLC)
Alimentazione asse scambio:	1 x 2.0 kW
Tempo di scambio:	5.5 sec
Numero di stazioni:	2
Precisione scambio tavola:	± 0.1 mm (R 500 mm)
Luce utile:	1600 mm
Diametro ruotabile:	1000 mm
Tipo assi rotazione:	2 x F4CFS D25 (asse controllato da robot)
Portata in contropunta:	300 kg max.
Ripetibilità assi rotazione:	± 0.1 mm (R 250 mm)
Momento torcente asse rotazione:	29.9 kgf*m
Velocità rotazione:	25 giri/min.
Diametro tavole:	330 mm
Alimentazione assi rotanti:	2 x 1.6 kW

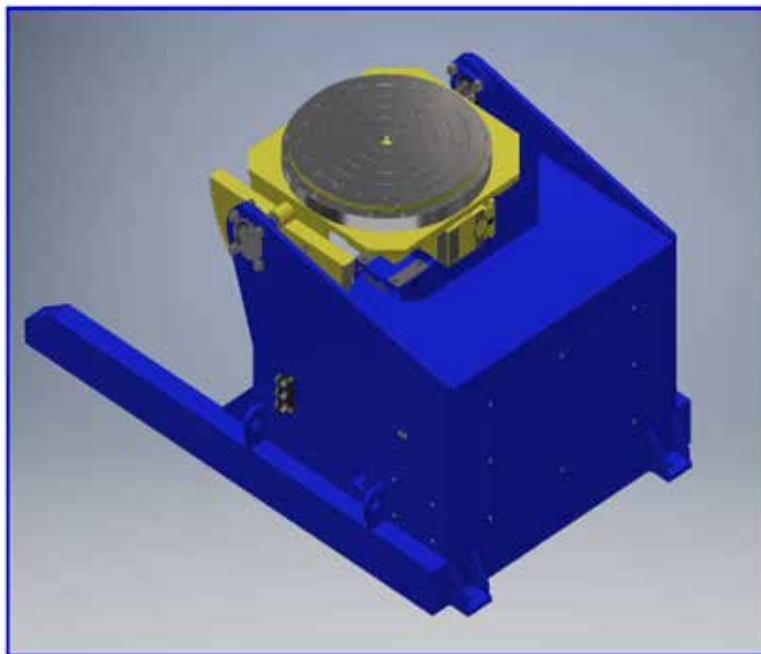
ISOLA ROBOTIZZATA 4: CON ROBOT TM1400 G3 E POSIZIONATORE ROTO – BASCULANTE PRR1200



- **Robot MOD. TM1400 G3**
- Posizionatore roto-basculante PRR1200:
- *Portata 1200 kg*
- *Diametro tavola 1100 mm*
- Protezioni perimetrali
- Barriere fotocellule
- Basamento robot
- Pressostato presenza gas
- Cavo massa
- Aspo con copribobina
- Quadro elettrico
- Pulsantiera avvio ciclo
- Generatore Kemparc pulse 450
- Torcia e stazione di pulizia TBi



Posizionatore roto – basculante:



CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

Modello:	PRR1200
Inclinazione	Asse controllato 2,2 kW
Momento torcente:	132 kgf*m
Range di lavoro:	-0° + 135°
Velocità inclinazione:	2 giri/min.
Rotazione:	Asse controllato 2,2 kW
Momento torcente:	120 kgf*m
Velocità rotazione:	4 giri/min.
Range di lavoro:	±3600°
Portata:	1200 kg
Diametro tavola:	1100 mm

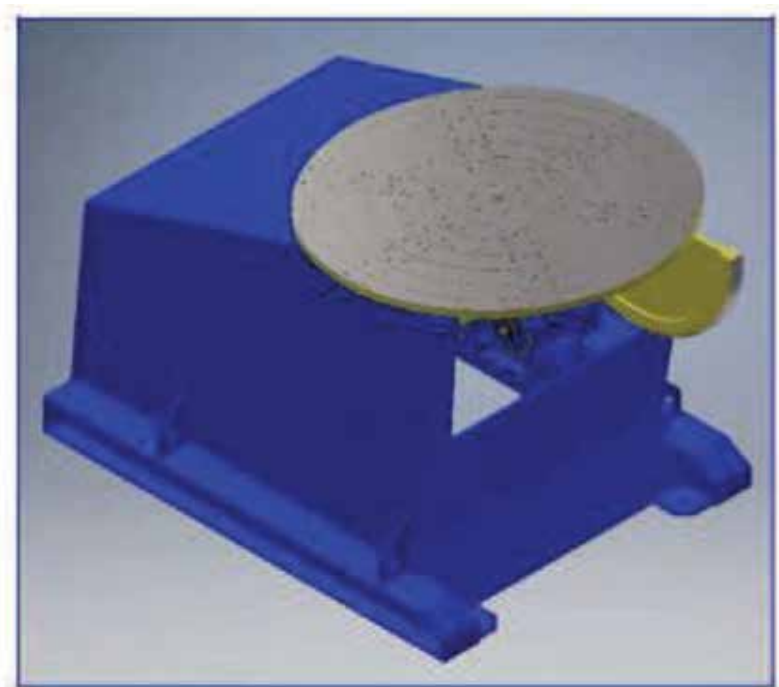
ISOLA ROBOTIZZATA 5: CON ROBOT TM1400 G3 E POSIZIONATORE ROTO – BASCULANTE RT3MS



- **Robot MOD. TM1400 G3**
- Posizionatore roto-basculante RT3MS:
- *Portata 3000 kg*
- *Diametro tavola 1500 mm*
- Protezioni perimetrali
- Barriere fotocellule
- Basamento robot
- Pressostato presenza gas
- Cavo massa
- Aspo con copribobina
- Quadro elettrico
- Pulsantiera avvio ciclo
- Generatore Kemparc pulse 450
- Torcia e stazione di pulizia TBi



Posizionatore roto – basculante:



CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

Modello:	RT3MS
Inclinazione	Asse controllato 3,5 kW
Momento torcente:	750 KGF*M
Range di lavoro:	-0° + 100°
Velocità inclinazione:	1,5 giri/min.
Rotazione:	Asse controllato 2 kW
Momento torcente:	400 kgf*m
Velocità rotazione:	2,5 giri/min.
Range di lavoro:	±3600°
Portata:	3000 kg
Diametro tavola:	1500 mm

Robot MOD. TM1400 G3



CARATTERISTICHE E DIMENSIONI		
	Modello:	TM-1400
	Area di Lavoro (mm):	1437
	Portata (KG):	6
Range di lavoro	RT (Rotazione Base):	$\pm 170^\circ$
	UA (Rot. Braccio Superiore):	$-90^\circ \sim +155^\circ$
	FA (Rot. Braccio Anteriore):	$-240^\circ \sim +195^\circ$
	RW (Rotazione Polso):	$\pm 190^\circ$
	BW (Inclinazione Polso):	$-130^\circ \sim +110^\circ$
	TW (Inclinazione Polso):	$\pm 400^\circ$
Massime velocità di lavoro	RT (Rotazione Base):	225°/s
	UA (Rot. Braccio Superiore):	225°/s
	FA (Rot. Braccio Anteriore):	225°/s
	RW (Rotazione Polso):	425°/s
	BW (Inclinazione Polso):	425°/s
	TW (Inclinazione Polso):	629°/s
	Ripetitività di posizionamento (mm):	± 0.08
Peso (KG):	170	

Generatore di saldatura KEMPPPI - KEMPARC 450 PULSE



- Il DT 400 è un modello trainafilo progettato specificamente per l'utilizzo in robot di saldatura con polso cavo e standard. È dotato di un connettore per il collegamento della torcia di saldatura tipo euro e il design di questo alimentatore ne permette una facile connessione dei cavi anche quando utilizzato con robot di saldatura tipo polso cavo, in cui l'alimentatore filo è installato all'interno del braccio del robot. DT400 è compatto e leggero e dispone di un meccanismo di azionamento 4x4 integrato e di rulli di alimentazione completamente in metallo.

- Generatore 450 amp sinergico e pulsato di ultima generazione
- Pacchetto completo di n. 21 curve sinergiche e pulsate di vari materiali per diversi diametri di filo e tipo di gas.
- Gruppo di raffreddamento integrato da 1 KW
- Disponibile con base mobile con ruote o fissa
- Completo di presa ethernet per la gestione dei parametri da remoto tramite pc



- WiseFusion crea e mantiene un'ottima ed unica caratteristica d'arco nelle applicazioni di saldatura pulsate MIG/MAG e spray arc. Mantenendo una ottimale lunghezza corta dell'arco di saldatura, WiseFusion assicura una qualità costante in tutte le posizioni e, una volta impostato, elimina la necessità di eseguire regolarmente la regolazione dei parametri. Eccellente controllo del bagno di saldatura in posizione. Ridotta dimensione del bagno di saldatura. Facilità di saldatura in tutte le posizioni. Arco stretto energia molto concentrata. Buona focalizzazione dell'arco. Velocità di saldatura superiore. Riduce la necessità di regolazione di precisione. Parametri sempre corretti. Facile da utilizzare.







Sede Legale e Direzione

Ponte Morosini 49
16126 Genova - Italia
tel. +39 010 2546.901
fax +39 010 2546.999

Centro servizi e Deposito

Strada della Guasca 149
15122 Spinetta Marengo (AL) - Italia
tel. +39 0131 216556
fax +39 0131 611447

saldatura@linkindustries.com
www.linkindustries.com